

**A Fischer Mór Porcelánipari Szakiskola
PEDAGÓGIAI – SZAKKÉPZÉSI PROGRAMJÁNAK
2. számú MELLÉKLETE**



KERÁMIA, PORCELÁN KÉSZÍTŐ
OKJ SZÁMA: 34 211 02

**HELYI
SZAKMAI PROGRAM**

Készítette: Szomi Krisztina igazgató
Hatályos: 2013. szeptember 1-től visszavonásig

TARTALOMJEGYZÉK

1. A SZAKKÉPESÍTÉS ÓRATERVE	6
2. CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK	6
3. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK.....	7
4. A KÖVETELMÉNYMODULOK FELDOLGOZÁSA	8
4.1. A Követelménymodulokhoz tartozó tantárgyak	8
4.2. A Gipszmodell-készítő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak heti óraszámát évfolyamonként	9
4.3. A Gipszmodell-készítő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak és témakörök óraszámát évfolyamonként	10
4.4. A Kerámia- és porcelántárgykészítő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak heti óraszámát évfolyamonként.....	16
4.5. A Kerámia- és porcelántárgykészítő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak és témakörök óraszámát évfolyamonként	17
4.6. A Porcelánfestő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak heti óraszámát évfolyamonként.....	23
4.7. A Porcelánfestő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak és témakörök óraszámát évfolyamonként.....	24
5. A SZAKMAIRÁNYOK KÖZÖS SZAKMAI ELMÉLETI MODULJAINAK TANTÁRGYAI ÉS AZOK TANTERVEL.....	30
5.1. 11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság modul.....	30
5.1.1. A Munkahelyi egészség és biztonság tantárgy és témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák.....	30
5.1.2. Munkahelyi egészség és biztonság tantárgy tanterve.....	31
5.2. 11499-12 Foglalkoztatás II. modul	35
5.2.1. A 11499-12 Foglalkoztatás II. tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák	35
5.2.2. Foglalkoztatás II. tantárgy tanterve.....	36
5.3. 11497-12 Foglalkoztatás I. modul.....	39
5.3.1. A 11497-12 Foglalkoztatás I. tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák	39
5.3.2. Foglalkoztatás I. tantárgy tanterve	39

5.4.	10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat modul	43
5.4.1.	A 10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó Művészettörténet tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák.....	43
5.4.2.	Művészettörténet tantárgy tanterve	43
5.4.3.	A 10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat modulhoz tartozó Szakmatörténet tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák	46
5.4.4.	Szakmatörténet tantárgy tanterve.....	47
5.4.5.	A 10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat modulhoz tartozó Szakrajzi ismeretek tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák	49
5.4.6.	Szakrajzi ismeretek tantárgy tanterve	49
5.5.	A 10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet modul	52
5.5.1.	A 10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet modulhoz tartozó Anyagismeret tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák	52
5.5.2.	Anyagismeret tantárgy tanterve	53
5.5.3.	A 10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet modulhoz tartozó Technológiai ismeretek tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák	55
5.5.4.	Technológiai ismeretek tantárgy tanterve	57
5.6.	A 10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia-, porcelánkészítő) modul.....	61
5.6.1.	A 10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia-, porcelánkészítő) modulhoz tartozó Vállalkozási alapismeretek tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák...61	
5.6.2.	Vállalkozási alapismeretek tantárgy tanterve.....	62
6.	A GIPSZMODELL-KÉSZÍTŐ SZAKMAIRÁNY GYAKORLATI MODULJÁNAK TANTÁRGYA ÉS TANTERVE.....	64
6.1.	A 10631-12 Gipszmodell és gipszforma készítés modulhoz tartozó Gipszmodell-készítő gyakorlat tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák	64
6.2.	Gipszmodell-készítő gyakorlat tantárgy tanterve	68
6.3.	Gipszmodell-készítő összefüggő szakmai gyakorlat.....	76
6.3.1. I. Három évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgya és témakörei	76
6.3.2.	II. Két évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgya és témakörei	79

7. A KERÁMIA- ÉS PORCELÁNTÁEGYKÉSZÍTŐ SZAKMAIRÁNY GYAKORLATI MODULJÁNAK TANTÁRGYA ÉS TANTERVE.....	82
7.1. A 10637-12 Kerámia- és porcelán tárgyak gyártása megnevezésű Kerámia- és porcelántárgykészítő modulhoz tartozó tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák	82
7.2. Kerámia-porcelánkészítő gyakorlatok tantárgy tanterve	87
7.3. Kerámia- és porcelántárgykészítő összefüggő szakmai gyakorlat.....	93
7.3.1. I. Három évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgya és témakörei	93
7.3.2. II. Két évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgyai és témakörei	97
8. A PORCELÁNFESTŐ SZAKMAIRÁNY GYAKORLATI MODULJÁNAK TANTÁRGYA ÉS TANTERVE	101
8.1. A 11103-12 Porcelánfestés modulhoz tartozó tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák	101
8.2. Porcelánfestő gyakorlat tantárgy témakörei	106
8.3. Porcelánfestő összefüggő szakmai gyakorlat	112
8.3.1. I. Három évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgya és témakörei	112
8.3.2. II. Két évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgya és témakörei	115
9. A TANULÓ TELJESÍTMÉNYÉNEK ÉRTÉKELÉSE	118
9.1. Előzetes tudás beszámítása.....	119
9.2. Ellenőrzés - értékelés.....	119
10. A SZAKMAI PROGRAM VÉGREHAJTÁSÁHOZ ÉS A VIZSGÁZTATÁSI FELADATOK TELJESÍTÉSÉHEZ SZÜKSÉGES NEVELŐ-OKTATÓ MUNKÁT SEGÍTŐ ESZKÖZÖK ÉS FELSZERELÉSEK JEGYZÉKE	120
11. EGYEBEK	121
12. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK.....	122
12.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei	122
12.2. Egyéb feltételek, információk.....	122
12.3. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei.....	122
12.4. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai Gipszmodell-készítő, Kerámia- és porcelántárgykészítő, Porcelánfestő szakmairányban	122
12.4.1. Szóbeli vizsgatevékenység.....	122
12.4.2. Gyakorlati vizsgatevékenység.....	123

12.5. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok.....	123
12.6. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai ..	124
Jogszabályi háttér:.....	126

A szakmai program a 34 211 02 Kerámia, porcelán készítő szakképesítés (a szakmairány megnevezésével) rendeletben kiadott központi szakképzési dokumentumai - mint modulok, szakmai- és vizsgakövetelmény és szakmai kerettantervei - alapján készült.

1. A SZAKKÉPESÍTÉS ÓRATERVE

Szakiskolai képzés esetén a heti és éves szakmai óraszámok:

évfolyam	heti óraszám szabadsáv nélkül	éves óraszám szabadsáv nélkül	heti óraszám szabadsávval	éves óraszám szabadsávval
9. évfolyam	14,5 óra/hét	522 óra/év	17 óra/hét	612 óra/év
Ögy		140		140
10. évfolyam	23 óra/hét	828 óra/év	25 óra/hét	900 óra/év
Ögy		140		140
11. évfolyam	23 óra/hét	736 óra/év	25,5 óra/hét	816 óra/év
Összesen:		2366 óra		2608 óra

évfolyam	heti óraszám szabadsáv nélkül	éves óraszám szabadsáv nélkül	heti óraszám szabadsávval	éves óraszám szabadsávval
1. évfolyam	31,5 óra/hét	1134 óra/év	35 óra/hét	1260 óra/év
Ögy.		160 óra		160 óra
2. évfolyam	31,5 óra/hét	1008 óra/év	35 óra/hét	1120 óra/év
Összesen:		2302 óra		2540 óra

2. CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai programban meghatározott tananyagok feldolgozásának célja, hogy a szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok maradéktalan végrehajtására készítse fel a tanulókat, valamint a szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök betöltéséhez szükséges kompetenciákat a tanulók elsajátítsák. Ez a cél a szakmai és vizsgakövetelményben előírtak betartásán túl a szakmairányonkénti központi kerettantervek betartásával, a fenntartó helyi rendelkezéseinek és a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő Herendi Porcelánmanufaktúra Zrt. és a saját, helyi igényeinek figyelembevételével a szakmai programban meghatározott szakmai ismeretek, szakmai készségek megfelelő elsajátításán keresztül valósítható meg úgy, hogy közben kialakítjuk és fejlesszük a személyes, társas és módszerkompetenciákat.

3. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

Az állam által elismert 34 211 02 azonosító számú, Kerámia, porcelán készítő szakképesítés szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerint.

Gipszmodell-készítő szakmairányhoz tartozó szakmai követelménymodul	
azonosító száma	megnevezése
10634-12	Művészetelmélet és vizuális gyakorlat
10635-12	Kerámia-porcelán szakmaelmélet
10673-12	Vállalkozási alapismeretek (Kerámia, porcelán készítő)
10631-12	Gipszmodell és gipszforma készítés
11497-12	Foglalkoztatás I.
11499-12	Foglalkoztatás II.
11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

Kerámia- és porcelántárgykészítő szakmairányhoz tartozó szakmai követelménymodul	
azonosító száma	megnevezése
10634-12	Művészetelmélet és vizuális gyakorlat
10635-12	Kerámia-porcelán szakmaelmélet
10673-12	Vállalkozási alapismeretek (Kerámia, porcelán készítő)
10637-12	Kerámia- és porcelán tárgyak gyártása
11497-12	Foglalkoztatás I.
11499-12	Foglalkoztatás II.
11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

Porcelánfestő szakmairányhoz tartozó szakmai követelménymodul	
azonosító száma	megnevezése
10634-12	Művészetelmélet és vizuális gyakorlat
10635-12	Kerámia-porcelán szakmaelmélet
10673-12	Vállalkozási alapismeretek (Kerámia, porcelán készítő)
11103-12	Porcelánfestés
11497-12	Foglalkoztatás I.
11499-12	Foglalkoztatás II.
11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

4. A KÖVETELMÉNYSZAKMAK FELDOLGOZÁSA

4.1. A Követelményszakmákhoz tartozó tantárgyak

Sorszám	Követelményszakma azonosítója és megnevezése	Adott követelményszakmához tartozó tantárgyak
1.	11497-12 Foglalkoztatás I.	<ul style="list-style-type: none">Foglalkoztatás I. (idegen nyelv)
2.	11499-12 Foglalkoztatás II.	<ul style="list-style-type: none">Foglalkoztatás II.
3.	11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság	<ul style="list-style-type: none">Munkahelyi egészség és biztonság
4.	10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	<ul style="list-style-type: none">MűvészettörténetSzakmatörténetSzakrajzi ismeretek
5.	10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet	<ul style="list-style-type: none">AnyagismeretTechnológiai ismeretek
6.	10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia, porcelán készítő)	<ul style="list-style-type: none">Vállalkozási alapismeretek
7.	10631-12 Gipszmodell és gipszforma készítés	<ul style="list-style-type: none">Gipszmodell-készítő gyakorlat
8.	10637-12 Kerámia- és porcelán tárgyak gyártása	<ul style="list-style-type: none">Kerámia-porcelánkészítő gyakorlat
9.	11103-12 Porcelánfestés	<ul style="list-style-type: none">Porcelánfestő gyakorlat

A táblázat 1.-6. sorszámot tartalmazó moduljai közös modulok mindhárom szakmairányban. A szakmairányonkénti eltéréseket a 7.- 9. sorszámot tartalmazó gyakorlati modulok jelentik.

4.2. A Gipszmodell-készítő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak heti óraszama évfolyamonként

Szakmai követelmény-modulok	Tantárgyak	Szakiskolai képzés közismereti oktatással						Szakiskolai képzés közismereti oktatás nélkül								
		1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11. évfolyam			1. évfolyam			2. évfolyam		
		elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	Gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	
11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság	Munkahelyi egészség és biztonság	1									1					
11499-12 Foglalkoztatás II.	Foglalkoztatás II.							1						1		
11497-12 Foglalkoztatás I.	Foglalkoztatás I.							4						4		
10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Művészettörténet	2			2			2			3			2		
	Szkatörténet				1			1			1			1		
	Szakrajzi ismeretek	2			2			2			3			3		
10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet	Anyagismeret	1			1						2					
	Technológiai ismeretek	2			2			3			3			4		
10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia, porcelán készítő)	Vállalkozási alapismeretek				1						1					
10631-12 Gipszmodell és gipszforma készítés	Gipszmodell-készítő gyakorlat		26			41			38		56			55		
Összes óra		8	26		9	41		13	38		14	56		15	55	
Összesen (szakma elmélet + gyakorlat)		34			140	55			140	51			160	70		

4.3. A Gipszmodell-készítő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak és témakörök óraszama évfolyamonként

Szakmai követelménymodul	Tantárgyak/témakörök	Szakiskolai képzés közismereti oktatással								Szakiskolai képzés közismereti oktatás nélkül							
		Óraszám								Összesen	Óraszám						
		1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11. évfolyam			1. évfolyam			2. évfolyam			Összesen
		e	gy	ögy	e	gy	ögy	e	gy		e	gy	ögy	e	gy		
11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság	Munkahelyi egészség és biztonság	18			-			-		18	18			-		18	
	Munkavédelmi alapismeretek	4			-			-		4	4			-		4	
	Munkahelyek kialakítása	4			-			-		4	4			-		4	
	Munkavégzés személyi feltételei	2			-			-		2	2			-		2	
	Munkaeszközök biztonsága	2			-			-		2	2			-		2	
	Munkakörnyezeti hatások	2			-			-		2	2			-		2	
	Munkavédelmi jogi ismeretek	4			-			-		4	4			-		4	
11499-12 Foglalkoztatás II.	Foglalkoztatás II.	-			-			16		16				16		16	
	Munkajogi alapismeretek	-			-			4		4				4		4	
	Munkaviszony létesítése	-			-			4		4				4		4	
	Álláskeresés	-			-			4		4				4		4	
	Munkanélküliség	-			-			4		4				4		4	
11497-12 Foglalkoztatás I.	Foglalkoztatás I.	-			-			64		64				64		64	
	Nyelvtani rendszerzés 1	-			-			10		10				10		10	
	Nyelvtani rendszerezés 2	-			-			10		10				10		10	
	Nyelvi készségfejlesztés	-			-			24		24				24		24	
	Munkavállalói szókincs	-			-			20		20				20		20	

10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Művészettörténet	36		36		28		100	54		27		81
	Művészettörténet a kezdetektől az ókorig	26		-		-		26	20		-		20
	A művészettörténet nagy korszakai – a román stílus és a gótika	10		18		-		28	18		-		18
	A művészettörténet nagy korszakai- a reneszánsz és a barokk művészete	-		18		-		18	16		-		16
	A XVIII-XIX. század művészeti irányzatai	-		-		8		8	-		8		8
	A modern művészet törekvései	-		-		6		6	-		6		6
	Népművészet	-		-		2		2	-		2		2
	Szakmai vizsgára felkészülés	-		-		12		12	-		11		11
	Szakmatörténet	-		18		22		40	18		22		40
	A kerámia és a porcelán születése, stílusirányzatai, a Távol-keleti porcelánok	-		7		-		7	7		-		7
	A finomkerámia elterjedése Európában	-		11		-		11	11		-		11
	A magyar kerámia és porcelán	-		-		10		10	-		10		10
	A kerámia, porcelán, mint dísz tárgy, használati eszköz és emléktárgy	-		-		6		6	-		6		6
	Szakmai vizsgára felkészülés	-		-		6		6	-		6		6

10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Szakrajzi ismeretek	36			36			32		104	54			54		108
	A szabadkézi rajzolás szabályai	12			18			-		30	18			10		28
	Térábrázolása különböző korszakokban	10			-			-		10	7			5		12
	Rajz – festés tanulmányok	14			18			-		32	29			15		44
	Vizsgaremek műhelyrajzának követelményei	-			-			24		24	-			12		12
	Népművészeti motívumok	-			-			8		8	-			6		6
	Szakmai vizsgára felkészülés	-			-			-		-	-			6		6
10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia-, porcelánkészítő)	Vállalkozási alapismeretek	-			18			2		20	18			2		20
	Jogi alapismeretek, a magyar állam működése, közigaz.-i és polgári jog	-			5			-		5	5			-		5
	Alkalmazotti munka adminisztratív és jogi háttere	-			4			-		4	4			-		4
	Önálló tevékenység szervezése, jogi, gazdasági és adminisztratív háttere	-			9			-		9	9			-		9
	Szakmai vizsgára felkészülés	-			-			2		2	-			2		2

10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet	Anyagismeret	18			18			-		36	36			-		36
	A kerámia- és porcelánipar gyártmányai	4			-			-		4	4			-		4
	Kerámia- és porcelánipari alapanyagok	14			-			-		14	14			-		14
	Kerámia- és porcelánipari mázak, festékek, segédanyagok	-			18			-		18	18			-		18
	Technológiai ismeretek	36			36			44		116	54			59		113
	A kerámiai nyersanyagok előkészítése	16			-			-		16	16			-		16
	Gipszmodell és formagyártás ismeretei	6			-			-		6	6			-		6
	Porózus törésfelületű kerámiai termékek gyártásismerete	14			-			-		14	14			-		14
	Tűzálló anyagok és tömör törésfelületű kerámiai termékek gyártásismerete	-			8			-		8	6			-		6
	A porcelán nyers- és fehéráru gyártása	-			28			-		28	12			18		30
	Kerámia és porcelán termékeknel használatos díszítési eljárások	-			-			23		23	-			22		22
	Technológiai dokumentációk	-			-			9		9	-			8		8
	Szakmai vizsgára felkészülés	-			-			12		12	-			11		11

10631-12 Gipszmodell és gipszforma készítés	Gipszmodell-készítő gyakorlat	468	738	608	1814	1008	876	1884
	A gipszmodell -és gipszforma készítés előtanulmányai	18	2	2	22	18	2	20
	Gipszkeverés, a gipszöntés előkészítése	154	-	-	154	164	-	164
	Egyszerű és összetett gipszminta öntése, kiegészítése és javítása	154	-	-	154	164	-	164
	Repesztett formakészítés	142	-	-	142	164	-	164
	Nyitott és zárt öntésű termékek modell-berendezéseinek elkészítése	-	146	-	146	170	-	170
	Egy és több darabrészből álló gipszforma készítése modellberendezésről	-	144	-	144	164	-	164
	Ráformázott és beformázott termékek gipszformáinak sorozatgyártása modellberendezésről	-	143	-	143	164	-	164
	Forgástestek gipszmintáinak esztergályozása	-	163	-	163	-	164	164
	Beformázott és ráformázott termékek modellberendezéseinek esztergályozása	-	140	-	140	-	170	170
	Különböző profilú mértani testek sablonnal való elkészítése	-	-	162	162	-	154	154
	Mintázott modellekről vakforma készítése gipszből, vagy más anyagból	-	-	29	29	-	14	14
	Műgyanta, szilikongumi negatív formába való beöntése	-	-	51	51	-	29	29

	Fonások, reliefek tervezése, kivitelezése	-	-	144	144	-	144	144
	Mintázás, mintakészítés	-	-	56	56	-	35	35
	Vizsgaremek készítés	-	-	164	164	-	164	164

	Szakiskolai képzés közismereti oktatással										Szakiskolai képzés közismereti oktatás nélkül						
	Óraszám										Óraszám						
	1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11. évfolyam		Összesen		1. évfolyam			2. évfolyam		Összesen	
	e	gy	ögy	e	gy	ögy	e	gy	e	gy	e	gy	ögy	e	gy	e	gy
Összesen elmélet / gyakorlat / összefüggő szakmai gyakorlat:	144	468	140	162	738	140	208	608	514	1814	252	1008	160	244	876	496	1884
Összesen szakmai elmélet + gyakorlat:	612		140	900		140	816		2328		1260		160	1120		2380	
Mindösszesen:	2608										2540						
Elméleti óraszámok/aránya	514 / 19,71%										496 / 19,53%						
Gyakorlati óraszámok/aránya	2094 / 80,29%										2044 / 80,47%						

Jelmagyarázat: e/elmélet, gy/gyakorlat, ögy/összefüggő szakmai gyakorlat

A táblázatban aransárga háttérrel kiemelt szakmai követelménymodulok az ágazati közös tartalmakat jelölik.

A szakmai és vizsgakövetelményben a szakképesítésre meghatározott elmélet/gyakorlat arányának a teljes képzési idő során kell teljesülnie.

4.4. A Kerámia- és porcelántárgykészítő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak heti óraszámja évfolyamonként

Szakmai követelmény-modulok	Tantárgyak	Szakiskolai képzés közismereti oktatással						Szakiskolai képzés közismereti oktatás nélkül								
		1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11. évfolyam			1. évfolyam			2. évfolyam		
		elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	Gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	
11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság	Munkahelyi egészség és biztonság	1									1					
11499-12 Foglalkoztatás II.	Foglalkoztatás II.							1					1			
11497-12 Foglalkoztatás I.	Foglalkoztatás I.							4					4			
10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Művészettörténet	2			2			2			3		2			
	Szakmatörténet				1			1			1		1			
	Szakrajzi ismeretek	2			2			2			3		3			
10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet	Anyagismeret	1			1						2					
	Technológiai ismeretek	2			2			3			3		4			
10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia, porcelán készítő)	Vállalkozási alapismeretek				1						1					
10637-12 Kerámia- és porcelán tárgyak gyártása	Kerámia-porcelánkészítő gyakorlat		26			41			38		56			55		
Összes óra		8	26		9	41		13	38		14	56		15	55	
Összesen (szakma elmélet + gyakorlat)		34		140	55		140	51		70		160	70			

4.5. A Kerámia- és porcelántárgykészítő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak és témakörök óraszama évfolyamonként

Szakmai követelménymodul	Tantárgyak/témakörök	Szakiskolai képzés közismereti oktatással								Szakiskolai képzés közismereti oktatás nélkül							
		Óraszám									Óraszám					Összesen	
		1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11. évfolyam			1. évfolyam			2. évfolyam			
		e	gy	ögy	e	gy	ögy	e	gy	ögy	e	gy	ögy	e	gy		
11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság	Munkahelyi egészség és biztonság	18			-				-		18	18			-		18
	Munkavédelmi alapismeretek	4			-				-		4	4			-		4
	Munkahelyek kialakítása	4			-				-		4	4			-		4
	Munkavégzés személyi feltételei	2			-				-		2	2			-		2
	Munkaeszközök biztonsága	2			-				-		2	2			-		2
	Munkakörnyezeti hatások	2			-				-		2	2			-		2
	Munkavédelmi jogi ismeretek	4			-				-		4	4			-		4
11499-12 Foglalkoztatás II.	Foglalkoztatás II.	-			-				16		16				16		16
	Munkajogi alapismeretek	-			-				4		4				4		4
	Munkaviszony létesítése	-			-				4		4				4		4
	Álláskeresés	-			-				4		4				4		4
	Munkanélküliség	-			-				4		4				4		4
11497-12 Foglalkoztatás I.	Foglalkoztatás I.	-			-				64		64				64		64
	Nyelvtani rendszerzés 1	-			-				10		10				10		10
	Nyelvtani rendszerezés 2	-			-				10		10				10		10
	Nyelvi készségfejlesztés	-			-				24		24				24		24
	Munkavállalói szókincs	-			-				20		20				20		20

10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Művészettörténet	36			36			28		100	54		27		81
	Művészettörténet a kezdetektől az ókorig	26			-			-		26	20		-		20
	A művészettörténet nagy korszakai – a román stílus és a gótika	10			18			-		28	18		-		18
	A művészettörténet nagy korszakai- a reneszánsz és a barokk művészete	-			18			-		18	16		-		16
	A XVIII-XIX. század művészeti irányzatai	-			-			8		8	-		8		8
	A modern művészet törekvései	-			-			6		6	-		6		6
	Népművészet	-			-			2		2	-		2		2
	Szakmai vizsgára felkészülés	-			-			12		12	-		11		11
	Szaktertörténet	-			18			22		40	18		22		40
	A kerámia és a porcelán születése, stílusirányzatai, a Távol-keleti porcelánok	-			7			-		7	7		-		7
	A finomkerámia elterjedése Európában	-			11			-		11	11		-		11
	A magyar kerámia és porcelán	-			-			10		10	-		10		10
	A kerámia, porcelán, mint dísz tárgy, használati eszköz és emléktárgy	-			-			6		6	-		6		6
	Szakmai vizsgára felkészülés	-			-			6		6	-		6		6

10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Szakrajzi ismeretek	36			36			32		104	54			54		108
	A szabadkézi rajzolás szabályai	12			18			-		30	18			10		28
	Térábrázolása különböző korszakokban	10			-			-		10	7			5		12
	Rajz – festés tanulmányok	14			18			-		32	29			15		44
	Vizsgaremek műhelyrajzának követelményei	-			-			24		24	-			12		12
	Népművészeti motívumok	-			-			8		8	-			6		6
	Szakmai vizsgára felkészülés	-			-			-		-	-			6		6
10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia-, porcelánkészítő)	Vállalkozási alapismeretek	-			18			2		20	18			2		20
	Jogi alapismeretek, a magyar állam működése, közigaz.-i és polgári jog	-			5			-		5	5			-		5
	Alkalmazotti munka adminisztratív és jogi háttere	-			4			-		4	4			-		4
	Önálló tevékenység szervezése, jogi, gazdasági és adminisztratív háttere	-			9			-		9	9			-		9
	Szakmai vizsgára felkészülés	-			-			2		2	-			2		2

10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet	Anyagismeret	18			18			-		36	36			-		36
	A kerámia- és porcelánipar gyártmányai	4			-			-		4	4			-		4
	Kerámia- és porcelánipari alapanyagok	14			-			-		14	14			-		14
	Kerámia- és porcelánipari mázak, festékek, segédanyagok	-			18			-		18	18			-		18
	Technológiai ismeretek	36			36			44		116	54			59		113
	A kerámiai nyersanyagok előkészítése	16			-			-		16	16			-		16
	Gipszmodell és formagyártás ismeretei	6			-			-		6	6			-		6
	Porózus törésfelületű kerámiai termékek gyártásismerete	14			-			-		14	14			-		14
	Tűzálló anyagok és tömör törésfelületű kerámiai termékek gyártásismerete	-			8			-		8	6			-		6
	A porcelán nyers- és fehéráru gyártása	-			28			-		28	12			18		30
	Kerámia és porcelán termékeknel használatos díszítési eljárások	-			-			23		23	-			22		22
	Technológiai dokumentációk	-			-			9		9	-			8		8
	Szakmai vizsgára felkészülés	-			-			12		12	-			11		11

10637-12 Kerámia- és porcelán tárgyak gyártása	Kerámia-porcelán- készítő gyakorlat	468			738			608	1814		1008		876	1884
	A kerámia vagy porcelán nyersgyártás előtanulmányai és előkészítése	42			23			44	109		52		57	109
	Az öntés menete kézi- és gépi eljárással	96			-			-	96		56		42	98
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása esztergályozással, faragással	35			49			21	105		55		49	104
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása beformázással	63			70			21	154		101		63	164
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása ráformázással	63			70			21	154		101		63	164
	Kerámia vagy porcelán termékek sajtolása, préselése és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei	14			21			112	147		20		124	144
	Nyers kerámia vagy porcelán tárgyak összeillesztése, ragasztása	44			63			63	170		121		69	190
	Nyers kerámia vagy porcelán figurák összeillesztése, ragasztása	-			143			-	143		144		-	144
	Nyersdíszítési eljárások alkalmazása	35			122			54	211		131		73	204
	Egyéb technikával készülő kerámia vagy porcelán termékek készítése	-			35			35	70		28		44	72
	A tisztítás gyakorlata	76			49			39	164		127		73	200
	A szárítás és retusálás gyakorlata	-			72			72	144		72		72	144
	A kerámia vagy porcelán nyersgyártás utómunkálatai	-			21			21	42		-		42	42
	Vizsgaremek készítés	-			-			105	105		-		105	105

	Szakiskolai képzés közismereti oktatással										Szakiskolai képzés közismereti oktatás nélkül						
	Óraszám										Óraszám						
	1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11. évfolyam		Összesen		1. évfolyam			2. évfolyam		Összesen	
	e	gy	ögy	e	gy	ögy	e	gy	e	gy	e	gy	ögy	e	gy	e	gy
Összesen elmélet / gyakorlat / összefüggő szakmai gyakorlat:	144	468	140	162	738	140	208	608	514	1814	252	1008	160	244	876	496	1884
Összesen szakmai elmélet + gyakorlat:	612		140	900		140	816		2328		1260		160	1120		2380	
Mindösszesen:	2608										2540						
Elméleti óraszámok/aránya	514 / 19,71%										496 / 19,53%						
Gyakorlati óraszámok/aránya	2094 / 80,29%										2044 / 80,47%						

Jelmagyarázat: e/elmélet, gy/gyakorlat, ögy/összefüggő szakmai gyakorlat

A táblázatban aransárga háttérrel kiemelt szakmai követelménymodulok az ágazati közös tartalmakat jelölik.

A szakmai és vizsgakövetelményben a szakképesítésre meghatározott elmélet/gyakorlat arányának a teljes képzési idő során kell teljesülnie.

4.6. A Porcelánfestő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak heti óraszámja évfolyamonként

Szakmai követelmény-modulok	Tantárgyak	Szakiskolai képzés közismereti oktatással						Szakiskolai képzés közismereti oktatás nélkül								
		1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11. évfolyam			1. évfolyam			2. évfolyam		
		elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	Gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	ögy	elméleti kétheti óraszám	gyakorlati kétheti óraszám	
11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság	Munkahelyi egészség és biztonság	1									1					
11499-12 Foglalkoztatás II.	Foglalkoztatás II.							1						1		
11497-12 Foglalkoztatás I.	Foglalkoztatás I.							4						4		
10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Művészettörténet	2			2			2			3			2		
	Szaktörténet				1			1			1			1		
	Szakrajzi ismeretek	2			2			2			3			3		
10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet	Anyagismeret	1			1						2					
	Technológiai ismeretek	2			2			3			3			4		
10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia, porcelán készítő)	Vállalkozási alapismeretek				1						1					
11103-12 Porcelánfestés	Porcelánfestő gyakorlatok		26			41			38			56			55	
Összes óra		8	26		9	41		13	38		14	56		15	55	
Összesen (szakma elmélet + gyakorlat)		34		140	55		140	51		70		160	70			

4.7. A Porcelánfestő szakmairány szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tantárgyak és témakörök óraszámja évfolyamonként

Szakmai követelménymodul	Tantárgyak/témakörök	Szakiskolai képzés közismereti oktatással								Szakiskolai képzés közismereti oktatás nélkül							
		Óraszám								Összesen	Óraszám						
		1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11. évfolyam			1. évfolyam			2. évfolyam			Összesen
		e	gy	ögy	e	gy	ögy	e	gy		e	gy	ögy	e	gy		
11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság	Munkahelyi egészség és biztonság	18			-			-		18	18			-		18	
	Munkavédelmi alapismeretek	4			-			-		4	4			-		4	
	Munkahelyek kialakítása	4			-			-		4	4			-		4	
	Munkavégzés személyi feltételei	2			-			-		2	2			-		2	
	Munkaeszközök biztonsága	2			-			-		2	2			-		2	
	Munkakörnyezeti hatások	2			-			-		2	2			-		2	
	Munkavédelmi jogi ismeretek	4			-			-		4	4			-		4	
11499-12 Foglalkoztatás II.	Foglalkoztatás II.	-			-			16		16				16		16	
	Munkajogi alapismeretek	-			-			4		4			4		4		
	Munkaviszony létesítése	-			-			4		4			4		4		
	Álláskeresés	-			-			4		4			4		4		
	Munkanélküliség	-			-			4		4			4		4		
11497-12 Foglalkoztatás I.	Foglalkoztatás I.	-			-			64		64				64		64	
	Nyelvtani rendszerzés 1	-			-			10		10			10		10		
	Nyelvtani rendszerezés 2	-			-			10		10			10		10		
	Nyelvi készségfejlesztés	-			-			24		24			24		24		
	Munkavállalói szókinés	-			-			20		20			20		20		

10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Művészettörténet	36		36		28		100	54		27		81
	Művészettörténet a kezdetektől az ókorig	26		-		-		26	20		-		20
	A művészettörténet nagy korszakai – a román stílus és a gótika	10		18		-		28	18		-		18
	A művészettörténet nagy korszakai- a reneszánsz és a barokk művészete	-		18		-		18	16		-		16
	A XVIII-XIX. század művészeti irányzatai	-		-		8		8	-		8		8
	A modern művészet törekvései	-		-		6		6	-		6		6
	Népművészet	-		-		2		2	-		2		2
	Szakmai vizsgára felkészülés	-		-		12		12	-		11		11
	Szaktörténet	-		18		22		40	18		22		40
	A kerámia és a porcelán születése, stílusirányzatai, a Távol-keleti porcelánok	-		7		-		7	7		-		7
	A finomkerámia elterjedése Európában	-		11		-		11	11		-		11
	A magyar kerámia és porcelán	-		-		10		10	-		10		10
	A kerámia, porcelán, mint dísz tárgy, használati eszköz és emléktárgy	-		-		6		6	-		6		6
Szakmai vizsgára felkészülés	-		-		6		6	-		6		6	

10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Szakrajzi ismeretek	36			36			32		104	54			54		108
	A szabadkézi rajzolás szabályai	12			18			-		30	18			10		28
	Térábrázolása különböző korszakokban	10			-			-		10	7			5		12
	Rajz – festés tanulmányok	14			18			-		32	29			15		44
	Vizsgaremek műhelyrajzának követelményei	-			-			24		24	-			12		12
	Népművészeti motívumok	-			-			8		8	-			6		6
	Szakmai vizsgára felkészülés	-			-			-		-	-			6		6
10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia-, porcelánkészítő)	Vállalkozási alapismeretek	-			18			2		20	18			2		20
	Jogi alapismeretek, a magyar állam működése, közigaz.-i és polgári jog	-			5			-		5	5			-		5
	Alkalmazotti munka adminisztratív és jogi háttere	-			4			-		4	4			-		4
	Önálló tevékenység szervezése, jogi, gazdasági és adminisztratív háttere	-			9			-		9	9			-		9
	Szakmai vizsgára felkészülés	-			-			2		2	-			2		2

10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet	Anyagismeret	18		18			-		36	36			-		36
	A kerámia- és porcelánipar gyártmányai	4		-			-		4	4			-		4
	Kerámia- és porcelánipari alapanyagok	14		-			-		14	14			-		14
	Kerámia- és porcelánipari mázak, festékek, segédanyagok	-		18			-		18	18			-		18
	Technológiai ismeretek	36		36			44		116	54			59		113
	A kerámiai nyersanyagok előkészítése	16		-			-		16	16			-		16
	Gipszmodell és formagyártás ismeretei	6		-			-		6	6			-		6
	Porózus törésfelületű kerámiai termékek gyártásismerete	14		-			-		14	14			-		14
	Tűzálló anyagok és tömör törésfelületű kerámiai termékek gyártásismerete	-		8			-		8	6			-		6
	A porcelán nyers- és fehéráru gyártása	-		28			-		28	12			18		30
	Kerámia és porcelán termékeknél használatos díszítési eljárások	-		-			23		23	-			22		22
	Technológiai dokumentációk	-		-			9		9	-			8		8
	Szakmai vizsgára felkészülés	-		-			12		12	-			11		11

11103-12 Porcelánfestés	Porcelánfestő gyakorlat	468		738		608	1814	1008		876	1884
	A dekoráció előtanulmányai, műhelyrajz elkészítése	126		-		-	126	133		-	133
	A porcelánfestés előtanulmányai és előkészítése	53		14		16	83	63		11	74
	Festőminták grafikus ábrázolása, tollrajz-technika használata	32		33		48	113	49		50	99
	Porcelánfestő alpműveletek, alapozás, satírozás, árnyékolás	176		58		-	234	194		-	194
	Lazúrozás és az ecsettel történő kitöltés módjai	49		77		18	144	94		50	144
	Alpműveletek összevont alkalmazása	32		132		-	164	160		34	194
	Alpműveletek gyakorlataira épülő különböző nehézségi fokozatú díszítmények festése	-		195		48	243	99		147	246
	Palettafestés műveletei, különböző nehézségi fokozatú díszítmények festése	-		-		144	144	-		144	144
	Figurafestés műveletei	-		40		76	116	81		60	141
	Zárómotívumok festése, csíkozás, szegélyezés technikai fogásai	-		56		42	98	48		67	115
	Mázalatti és mázba süllyedő festési technika	-		56		35	91	10		91	101
	Egyéb díszítési eljárások	-		63		33	96	63		74	137
	Különböző dekorégetési módok, hibajavítási lehetőségek	-		14		14	28	14		14	28
	Vizsgaremek készítés	-		-		134	134	-		134	134

	Szakiskolai képzés közismereti oktatással										Szakiskolai képzés közismereti oktatás nélkül						
	Óraszám									Összesen	Óraszám						Összesen
	1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11. évfolyam				1. évfolyam			2. évfolyam			
	e	gy	ögy	e	gy	ögy	e	gy	e	gy	e	gy	ögy	e	gy	e	gy
Összesen elmélet / gyakorlat / összefüggő szakmai gyakorlat:	144	468	140	162	738	140	208	608	514	1814	252	1008	160	244	876	496	1884
Összesen szakmai elmélet + gyakorlat:	612		140	900		140	816		2328		1260		160	1120		2380	
Mindösszesen:	2608										2540						
Elméleti óraszámok/aránya	514 / 19,71%										496 / 19,53%						
Gyakorlati óraszámok/aránya	2094 / 80,29%										2044 / 80,47%						

Jelmagyarázat: e/elmélet, gy/gyakorlat, ögy/összefüggő szakmai gyakorlat

A táblázatban aransárga háttérrel kiemelt szakmai követelménymodulok az ágazati közös tartalmakat jelölik.

A szakmai és vizsgakövetelményben a szakképesítésre meghatározott elmélet/gyakorlat arányának a teljes képzési idő során kell teljesülnie.

5. A SZAKMAIRÁNYOK KÖZÖS SZAKMAI ELMÉLETI MODULJAINAK TANTÁRGYAI ÉS AZOK TANTERVEI

5.1. 11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság modul

5.1.1. A Munkahelyi egészség és biztonság tantárgy és témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság	Munkahelyi egészség és biztonság					
	Munkavédelmi alapismeretek	Munkahelyek kialakítása	Munkavégzés személyi feltételei	Munkaeszközök biztonsága	Munkakörnyezeti hatások	Munkavédelmi jogi ismeretek
FELADATOK						
Tudatosítja a munkahelyi egészség és biztonság jelentőségét	x					
Betartja és betartatja a munkahelyekkel kapcsolatos munkavédelmi követelményeket		x				
Betartja és betartatja a munkavégzés személyi és szervezési feltételeivel kapcsolatos munkavédelmi követelményeket			x			
Betartja és betartatja a munkavégzés tárgyi feltételeivel kapcsolatos munkavédelmi követelményeket				x		
A munkavédelmi szakemberrel, munkavédelmi képviselővel együttműködve részt vesz a munkavédelmi feladatok ellátásában		x	x	x	x	x
SZAKMAI ISMERETEK						
A munkahelyi egészség és biztonság, mint érték	x					
A munkabalesetek és foglalkozási megbetegedések hátrányos következményei	x					x
A munkavédelem fogalomrendszere, szabályozása	x					x
Munkahelyek kialakításának alapvető szabályai		x				
A munkavégzés általános személyi és szervezési feltételei			x			
Munkaeszközök a munkahelyeken				x		
Munkavédelmi feladatok a munkahelyeken						x
Munkavédelmi szakemberek és feladataik a munkahelyeken						x
A munkahelyi munkavédelmi érdekképviselő						x

SZAKMAI KÉSZSÉGEK						
Információforrások kezelése		x		x	x	
Biztonsági szín- és alakjelek		x				
Olvasott szakmai szöveg megértése	x	x	x	x	x	x
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK						
Felelősségtudat			x		x	x
Szabálykövetés	x					x
Döntésképesség					x	
TÁRSAS KOMPETENCIÁK						
Visszacsatolási készség	x				x	
Irányíthatóság			x		x	
Irányítási készség			x		x	
MÓDSZERKOMPETENCIÁK						
Rendszerező képesség	x				x	x
Körültekintés, elővigyázatosság		x			x	
Helyzetfelismerés		x		x	x	

5.1.2. Munkahelyi egészség és biztonság tantárgy tanterve

18 óra/18 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

A tanuló általános felkészítése az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzésre, a biztonságos munkavállalói magatartáshoz szükséges kompetenciák elsajátíttatása. Nincsen előtanulmányi követelmény.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

Témakörök

1. Munkavédelmi alapismeretek

4 óra/4 óra

A munkahelyi egészség és biztonság jelentősége

Történeti áttekintés. A szervezett munkavégzésre vonatkozó munkabiztonsági és munkaegészségügyi követelmények, továbbá ennek megvalósítására szolgáló törvénykezési, szervezési, intézményi előírások jelentősége. Az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés személyi, tárgyi és szervezeti feltételeinek értelmezése.

A munkakörnyezet és a munkavégzés hatása a munkát végző ember egészségére és testi épségére

A munkavállalók egészségét és biztonságát veszélyeztető kockázatok, a munkakörülmények hatásai, a munkavégzésből eredő megterhelések, munkakörnyezet kóroki tényezők.

A megelőzés fontossága és lehetőségei

A munkavállalók egészségének, munkavégző képességének megóvása és a munkakörülmények humanizálása érdekében szükséges előírások jelentősége a munkabalesetek és a foglalkozással összefüggő megbetegedések megelőzésének érdekében. A műszaki megelőzés, zárt technológia, a biztonsági berendezések, egyéni védőeszközök és szervezési intézkedések fogalma, fajtái és rendeltetésük.

Munkavédelem, mint komplex fogalom (munkabiztonság-munkaegészségügy)

Veszélyes és ártalmas termelési tényezők

A munkavédelem fogalomrendszere, források

A munkavédelemről szóló 1993. évi XCIII törvény fogalom meghatározásai.

2. Munkahelyek kialakítása

4 óra/4 óra

Munkahelyek kialakításának általános szabályai

A létesítés általános követelményei, a hatásos védelem módjai, prioritások.

Szociális létesítmények

Öltözőhelyiségek, pihenőhelyek, tisztálkodó- és mellékhelyiségek biztosítása, megfelelősége.

Közlekedési útvonalak, menekülési utak, jelölések

Közlekedési útvonalak, menekülési utak, helyiségek padlózata, ajtók és kapuk, lépcsők, veszélyes területek, akadálymentes közlekedés, jelölések.

Alapvető feladatok a tűz megelőzés érdekében

Tűz megelőzés, tervezés, létesítés, üzemeltetés, karbantartás, javítás és felülvizsgálat. Tűzoltó készülékek, tűzoltó technika, beépített tűzjelző berendezés vagy tűzoltó berendezések.

Tűzjelzés adása, fogadása, tűzjelző vagy tűzoltó központok, valamint távfelügyelet.

Termékfelelősség, forgalomba hozatal kritériumai.

Anyagmozgatás

Anyagmozgatás a munkahelyeken. Kézi és gépi anyagmozgatás fajtái. A kézi anyagmozgatás szabályai, hátsérülések megelőzése.

Raktározás

Áruk fajtái, raktározás típusai.

Munkahelyi rend és hulladékkezelés

Jelzések, feliratok, biztonsági szín-és alakjelek. Hulladékgazdálkodás, környezetvédelem célja, eszközei.

3. Munkavégzés személyi feltételei

2 óra/2 óra

A munkavégzés személyi feltételei: jogszerű foglalkoztatás, munkaköri alkalmasság orvosi vizsgálata, foglalkoztatási tilalmak, szakmai ismeretek, munkavédelmi ismeretek.

A munkavégzés alapvető szervezési feltételei: egyedül végzett munka tilalma, irányítás szükségessége. Egyéni védőeszközök juttatásának szabályai.

4. Munkaeszközök biztonsága

2 óra/2 óra

Munkaeszközök halmazai

Szerszám, készülék, gép, berendezés fogalom meghatározása.

Munkaeszközök dokumentációi

Munkaeszköz üzembe helyezésének, használatba vételének dokumentációs követelményei és a munkaeszközre (mint termékre) meghatározott EK-megfelelőségi nyilatkozat, valamint a megfelelőséget tanúsító egyéb dokumentumok.

Munkaeszközök veszélyessége, eljárások

Biztonságtechnika alapelvei, veszélyforrások típusai, megbízhatóság, meghibásodás, biztonság. A biztonságtechnika jellemzői, kialakítás követelményei. Veszélyes munkaeszközök, üzembehelyezési eljárás.

Munkaeszközök üzemeltetésének, használatának feltételei

Feltétlenül és feltételesen ható biztonságtechnika, konsztrukciós, üzemviteli és emberi tényezők szerepe. Általános üzemeltetési követelmények. Kezelőelemek, védőberendezések kialakítása, a biztonságos működés ellenőrzése, ergonómiai követelmények.

5. Munkakörnyezeti hatások

2 óra/2 óra

Veszélyforrások, veszélyek a munkahelyeken (pl. zaj, rezgés, veszélyes anyagok és keverékek, stressz).

Fizikai, biológiai és kémiai hatások a dolgozókra, főbb veszélyforrások, valamint a veszélyforrások felismerésének módszerei és a védekezés a lehetőségei.

A stressz, munkahelyi stressz fogalma és az ellene való védekezés jelentősége a munkahelyen.

A kockázat fogalma, felmérése és kezelése

A kockázatok azonosításának, értékelésének és kezelésének célja az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés feltételeinek biztosításában, a munkahelyi

balesetek és foglalkozási megbetegedések megelőzésben. A munkavállalók részvételének jelentősége

6. Munkavédelmi jogi ismeretek

4 óra/4 óra

A munkavédelem szabályrendszere, jogok és kötelezettségek

Az Alaptörvényben biztosított jogok az egészséget, biztonságot és méltóságot tiszteletben tartó munkafeltételekhez, a testi és lelki egészségének megőrzéséhez. A Munkavédelemről szóló 1993. évi XCIII. törvényben meghatározottak szerint a munkavédelem alapvető szabályai, a követelmények normarendszere és az érintett szereplők (állam, munkáltatók, munkavállalók) főbb feladatai. A kémiai biztonságról szóló 2000. évi XXV. törvény, illetve a Kormány, az ágazati miniszterek rendeleteinek szabályozási területei a további részletes követelményekről. A szabványok, illetve a munkáltatók helyi előírásainak szerepe.

Munkavédelmi feladatok a munkahelyeken

A munkáltatók alapvető feladatai az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkakörülmények biztosítása érdekében. Tervezés, létesítés, üzemeltetés. Munkavállalók feladatai a munkavégzés során.

Munkavédelmi szakemberek feladatai a munkahelyeken

Munkabiztonsági és munkaegészségügyi szaktevékenység keretében ellátandó feladatok.

Foglalkozás-egészségügyi feladatok.

Balesetek és foglalkozási megbetegedések

Balesetek és munkabalesetek, valamint a foglalkozási megbetegedések fogalma. Feladatok munkabaleset esetén. A kivizsgálás, mint a megelőzés eszköze

Munkavédelmi érdekképviselő a munkahelyen

A munkavállalók munkavédelmi érdekképviselőtének jelentősége és lehetőségei. A választott képviselők szerepe, feladatai, jogai.

A képzés javasolt helyszíne (ajánlás): Tanterem

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)

Sor-szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)			Alkalmazandó eszközök és felszerelések
		Egyéni	Csoportbontás	Osztálykeret	
1.	Információ feldolgozó tevékenységek				
1.1.	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel			x	
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok				
2.1.	Szöveges előadás egyéni felkészüléssel	x	x		A tanult (vagy egy választott) szakma szabályainak veszélyei, ártalmai

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezeti kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések
		egyéni	csoport	osztály	
1.1	magyarázat			x	Szakkönyvek, munkavédelmi tárgyú jogszabályok
1.2.	megbeszélés		x		Munkabaleset, foglalkozási megbetegedés elemzése
1.3.	szemléltetés			x	Oktatófilmek (pl. NAPO)
1.4.	házi feladat	x			
1.5.	teszt	x			

5.2. 11499-12 Foglalkoztatás II. modul

5.2.1. A 11499-12 Foglalkoztatás II. tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

11499-12 Foglalkoztatás II.	Foglalkoztatás II.			
	Munkajogi alapismeretek	Munkaviszony létesítése	Álláskeresés	Munkanélküliség
FELADATOK				
Munkaviszonyt létesít	x	x		
Alkalmazza a munkaerőpiaci technikákat			x	
Feltérképezi a karrierlehetőségeket			x	
Vállalkozást hoz létre és működtet				x
Motivációs levelet és önéletrajzot készít			x	
Diákmunkát végez		x		
SZAKMAI ISMERETEK				
Munkavállaló jogai, munkavállaló kötelezettségei, munkavállaló felelőssége	x	x		
Munkajogi alapok, foglalkoztatási formák	x	x		
Speciális jogviszonyok (önkéntes munka, diákmunka)	x	x		
Álláskeresési módszerek			x	
Vállalkozások létrehozása és működtetése				x
Munkaügyi szervezetek			x	
Munkavállaláshoz szükséges iratok		x		
Munkaviszony létrejötte		x		
A munkaviszony adózási, biztosítási, egészség- és nyugdíjbiztosítási összefüggései	x	x		
A munkanélküli (álláskereső) jogai, kötelezettségei és lehetőségei			x	x
A munkaerőpiac sajátosságai (állásbörzék és pályaválasztási tanácsadás)			x	x
SZAKMAI KÉSZSÉGEK				
Köznyelvi olvasott szöveg megértése	x	x	x	x
Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban	x	x	x	x
Elemi szintű számítógéphasználat	x	x	x	x
Információforrások kezelése	x	x	x	x
Köznyelvi beszédképesség	x	x	x	x
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK				
Önfejlesztés	x	x	x	x
Szervezőképesség			x	x
TÁRSAS KOMPETENCIÁK				
Kapcsolatteremtő készség		x	x	x
Határozottság	x	x	x	x
MÓDSZERKOMPETENCIÁK				
Logikus gondolkodás	x	x	x	x
Információgyűjtés	x	x	x	x

5.2.2. Foglalkoztatás II. tantárgy tanterve

16 óra/16 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

A tanuló általános felkészítése az álláskeresés módszereire, technikáira, valamint a munkavállaláshoz, munkaviszony létesítéséhez szükséges alapismeretek elsajátítására.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

Témakörök

1. Munkajogi alapismeretek

4 óra/4 óra

Munkavállaló jogai (megfelelő körülmények közötti foglalkoztatás, bérfizetés, költségterítés, munkaszerződés módosítás, szabadság), kötelezettségei (megjelenés, rendelkezésre állás, munkavégzés, magatartási szabályok, együttműködés, tájékoztatás), munkavállaló felelőssége (vétkesen okozott kárért való felelősség, megőrzési felelősség, munkavállalói biztosíték).

Munkajogi alapok: felek a munkajogviszonyban, munkaviszony létesítése, munkakör, munkaszerződés módosítása, megszűnése, megszüntetése, felmondás, végkielégítés, pihenőidők, szabadság.

Foglalkoztatási formák: munkaviszony, megbízási jogviszony, vállalkozási jogviszony, közalkalmazotti jogviszony, közszolgálati jogviszony.

Speciális jogviszonyok: egyszerűsített foglalkoztatás: fajtái: atipikus munkavégzési formák az új munka törvénykönyve szerint (távmunka, bedolgozói munkaviszony, munkaerő-kölcsönzés, rugalmas munkaidőben történő foglalkoztatás, egyszerűsített foglalkoztatás (mezőgazdasági, turisztikai idénymunka és alkalmi munka), önfoglalkoztatás, östermelői jogviszony, háztartási munka, iskolaszövetkezet keretében végzett diákmunka, önkéntes munka.

2. Munkaviszony létesítése

4 óra/4 óra

Munkaviszony létrejötte, fajtái: munkaszerződés, teljes- és részmunkaidő, határozott és határozatlan munkaviszony, minimálbér és garantált bérminimum, képviselő szabályai, elállás szabályai, próbaidő.

Munkavállaláshoz szükséges iratok, munkaviszony megszűnésekor a munkáltató által kiadandó dokumentumok.

Munkaviszony adózási, biztosítási, egészség- és nyugdíjbiztosítási összefüggései: munkaadó járulékfizetési kötelezettségei, munkavállaló adó- és járulékfizetési kötelezettségei, biztosítottként egészségbiztosítási ellátások fajtái (pénzbeli és természetbeli), nyugdíj és munkaviszony.

3. Álláskeresés

4 óra/4 óra

Karrierlehetőségek feltérképezése: önismeret, reális célkitűzések, helyi munkaerőpiac ismerete, mobilitás szerepe, képzések szerepe, foglalkoztatási támogatások ismerete.

Motivációs levél és önéletrajz készítése: fontossága, formai és tartalmi kritériumai, szakmai önéletrajz fajtái: hagyományos, Europass, amerikai típusú, önéletrajzban szereplő e-mail cím és fénykép megválasztása, motivációs levél felépítése.

Álláskeresési módszerek: újsághirdetés, internetes álláskereső oldalak, személyes kapcsolatok, kapcsolati hálózat fontossága, EURES (Európai Foglalkoztatási Szolgálat az Európai unióban történő álláskeresésben), munkaügyi szervezet segítségével történő álláskeresés, cégek adatbázisába történő jelentkezés, közösségi portálok szerepe.

Munkaerőpiaci technikák alkalmazása: Foglalkozási Információs Tanácsadó (FIT), Foglalkoztatási Információs Pontok (FIP), Nemzeti Pályaorientációs Portál (NPP).

Állásinterjú: felkészülés, megjelenés, szereplés az állásinterjún, testbeszéd szerepe.

4. Munkanélküliség

4 óra/4 óra

A munkanélküli (álláskereső) jogai, kötelezettségei és lehetőségei: álláskeresőként történő nyilvántartásba vétel; a munkaügyi szervezettel történő együttműködési kötelezettség főbb kritériumai; együttműködési kötelezettség megszegésének szankciói; nyilvántartás szünetelése, nyilvántartásból való törlés; munkaügyi szervezet által nyújtott szolgáltatások, kiemelten a munkaközvetítés.

Álláskeresési ellátások („passzív eszközök”): álláskeresési járadék és nyugdíj előtti álláskeresési segély. Utazási költségtérítés.

Foglalkoztatást helyettesítő támogatás.

Közfoglalkoztatás: közfoglalkoztatás célja, közfoglalkoztatás célcsoportja, közfoglalkoztatás főbb szabályai.

Munkaügyi szervezet: Nemzeti Foglalkoztatási Szervezet (NFSZ) felépítése, Nemzeti Munkaügyi Hivatal, munkaügyi központ, kirendeltség feladatai.

Az álláskeresők részére nyújtott támogatások („aktív eszközök”): önfoglalkoztatás támogatása, foglalkoztatást elősegítő támogatások (képzések, beralapú támogatások, mobilitási támogatások).

Vállalkozások létrehozása és működtetése: társas vállalkozási formák, egyéni vállalkozás, mezőgazdasági östermelő, nyilvántartásba vétel, működés, vállalkozás megszűnésének, megszüntetésének szabályai.

A munkaerőpiac sajátosságai, NFSZ szolgáltatásai: pályaválasztási tanácsadás, munka- és pályatanácsadás, álláskeresési tanácsadás, álláskereső klub, pszichológiai tanácsadás.

A képzés javasolt helyszíne (ajánlás): Tanterem

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)

Sor- szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)			Alkalmazandó eszközök és felszerelések
		Egyéni	Csoport- bontás	Osztály- keret	
1.	Információ feldolgozó tevékenységek				
1.1.	Olvasott szöveg önálló feldolgozása	x			
1.2.	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	x			
1.3.	Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	x			
1.4.	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	x			
1.5.	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	x			
1.6.	Információk önálló rendszerezése	x			
1.7.	Információk feladattal vezetett rendszerezése	x			
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok				
2.2.	Leírás készítése		x		
2.3.	Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre		x		

2.4.	Tesztfeladat megoldása		x		
------	------------------------	--	---	--	--

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezeti kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések
		egyéni	csoport	osztály	
1.1	magyarázat	x			
1.4.	megbeszélés		x		
1.5.	vita		x		
1.6.	szemléltetés			x	
1.10.	szerepjáték		x		
1.11.	házi feladat			x	

5.3. 11497-12 Foglalkoztatás I. modul

5.3.1. A 11497-12 Foglalkoztatás I. tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

11497-12 Foglalkoztatás I.	Foglalkoztatás I.			
	Nyelvtani rendszerezés I.	Nyelvtani rendszerezés II.	Nyelvi készségfejlesztés	Munkavállalói szokás
FELADATOK				
Idegen nyelven:				
bemutatkozik (személyes és szakmai vonatkozással)	x	x	x	x
egyszerű alapadatokat tartalmazó formanyomtatványt kitölt	x	x	x	x
idegen nyelvű szakmai irányítás, együttműködés melletti munkát végez				x
SZAKMAI ISMERETEK				
Idegen nyelven:				
közvetlen szakmájára vonatkozó gyakran használt egyszerű szavak, szókapcsolatok				x
a munkakör alapkifejezései				x
SZAKMAI KÉSZSÉGEK				
Egyszerű formanyomtatványok kitöltése idegen nyelven	x			x
Szakmai párbeszédben elhangzó idegen nyelven feltett egyszerű kérdések megértése, illetve azokra való reagálás egyszerű mondatokban	x	x	x	x
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK				
Fejlődőképesség, önfejlesztés		x	x	
TÁRSAS KOMPETENCIÁK				
Nyelvi magabiztosság	x	x	x	
Kapcsolatteremtő készség		x	x	
MÓDSZERKOMPETENCIÁK				
Információgyűjtés		x	x	
Analitikus gondolkodás			x	

5.3.2. Foglalkoztatás I. tantárgy tanterve

64 óra/64 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

A tantárgy tanításának célja, hogy a diákok képesek legyenek személyes és szakmai vonatkozást is beleértve bemutatkozni idegen nyelven. Továbbá egyszerű alapadatokat tartalmazó formanyomtatványt kitölteni. Illetve cél, hogy a tanuló idegen nyelvű szakmai

irányítás mellett képes legyen eredményesen végezni a munkáját.

Cél, hogy a rendelkezésre álló 64 tanóra egység keretén belül egyrészt egy alapvető nyelvtani rendszerezés történjen meg a legalapvetőbb igeidők, segédigék, illetve a mondat szerkesztési eljárásokhoz kapcsolódóan. Majd erre építve történjen meg az idegen nyelvi asszociatív memóriafejlesztés és az induktív nyelvtanulási készségfejlesztés 4 alapvető, a mindennapi élethez kapcsolódó társalgási témakörön keresztül. Végül ezekre az ismeretekre alapozva valósuljon meg a szakmájához kapcsolódó idegen nyelvi kompetenciafejlesztés.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak: idegen nyelvek

Témakörök

1. Nyelvtani rendszerezés 1

10 óra/10 óra

A 10 óra alatt a tanulók átismétlik a 3 alapvető időszíkra (jelen, múlt, jövő) vonatkozó igeidőket, illetve begyakorolják azokat, hogy a munkavállaláshoz kapcsolódóan az állásinterjú során ne okozzon gondot sem a múlt, sem a jövőre vonatkozó kérdések megértése, illetve az azokra adandó egyszerű mondatokban történő válaszok megfogalmazása. A témakör elsajátítása révén a diák alkalmassá válik a munkavégzés során az elvégezendő, illetve elvégzett feladathoz kapcsolódó a munkaadó által idegen nyelven feltett egyszerű, az elvégezendő munka elért eredményére, illetve a jövőbeli feladatokra vonatkozó kérdések megértésére, valamint a helyes igeidő használatával ezekre egyszerű mondatokban is képes lesz reagálni.

A célként megfogalmazott idegennyelvi magabiztosság csak az alapvető igeidők helyes és pontos használata révén fog megvalósulni.

2. Nyelvtani rendszerezés 2

10 óra/10 óra

A témakör tananyagaként megfogalmazott nyelvtani egységek – a tagadás, a jelen idejű feltételes mód, illetve a segédigék (képeség, lehetőség, szükségesség) - használata révén a diák képes lesz egzaktabb módon idegen nyelven bemutatkozni szakmai és személyes vonatkozásban egyaránt. Egyszerű mondatokban meg tudja fogalmazni az állásinterjún idegen nyelven feltett kérdésekre a választ kihasználva a 3 alapvető igeidő, a segédigék által biztosított nyelvi precizitás adta kereteket. A kérdésfeltevés, a szórend alapvető szabályainak elsajátítása révén alkalmassá válik a diák arra, hogy egy munkahelyi állásinterjún megértse a feltett kérdéseket, illetve esetlegesen ő maga is egyszerű tisztázó kérdéseket tudjon feltenni a munkahelyi meghallgatás során.

3. Nyelvi készségfejlesztés

24 óra/24 óra

/Az induktív nyelvtanulási képesség és az idegennyelvi asszociatív memória fejlesztése fonetikai készségfejlesztéssel kiegészítve/

A 24 órás nyelvi készségfejlesztő blokk célja, hogy rendszerezze a diák idegennyelvi alapszókincshez kapcsolódó ismereteit. Az induktív nyelvtanulási képességfejlesztés és az idegennyelvi asszociatív memóriafejlesztés 4 alapvető társalgási témakörön keresztül valósul meg. Az induktív nyelvtanulási képesség által egy adott idegen nyelv struktúráját meghatározó szabályok kikövetkeztetésére lesz alkalmas a tanuló. Ahhoz, hogy a diák koherensen lássa a nyelvet és ennek szellemében tudjon idegen nyelven reagálni, feltétlenül szükséges ennek a képességnek a minél tudatosabb fejlesztése. Ehhez szorosan kapcsolódik az idegen nyelvi asszociatív memóriafejlesztés, ami az idegen nyelvű anyag megtanulásának képessége: képesség arra, hogy létrejöjjön a kapcsolat az ingerek (az anyanyelv szavai, kifejezése) és a válaszok (a célnyelv szavai és kifejezései) között. Mind a két fejlesztés hétköznapi társalgási témakörök elsajátítása során valósul meg.

Az elsajátítandó témakörök:

- személyes bemutatkozás
- a munka világa

napi tevékenységek, aktivitás
étkezés, szállás

Ezen a témakörön keresztül valósul meg a fonetikai dekódolási képességfejlesztés is, amely során a célnyelv legfontosabb fonetikai szabályaival ismerkedik meg a nyelvtanuló.

4. Munkavállalói szókincs

20 óra/20 óra

/Munkavállalással kapcsolatos alapvető szakszókincs elsajátítása/

A 20 órás szakmai nyelvi készségfejlesztés csak a 44 órás 3 alapozó témakör elsajátítása után lehetséges. Cél, hogy a témakör végére a diák egyszerű mondatokban, megfelelő nyelvi tartalmi koherenciával be tudjon mutatkozni kifejezetten szakmai vonatkozással. A témakör tananyagának elsajátítása révén alkalmas lesz a munkalehetőségeket feltérképezni a célnyelvi országban. Begyakorolja az alapadatokat tartalmazó formanyomtatvány kitöltését. Elsajátítja azt a szakmai jellegű szókincsset, ami alkalmassá teszi arra, hogy a munkalehetőségekről, munkakörülményekről tájékozódjon. A témakör tanulása során közvetlenül a szakmájára vonatkozó gyakran használt kifejezéseket sajátítja el.

A képzés javasolt helyszíne (ajánlás): Az órák kb. 50%-a egyszerű tanteremben történjen, egy másik fele pedig számítógépes tanterem, hiszen az oktatás egy jelentős részben digitális tananyag által támogatott formában zajlik.

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)

A tananyag kb. fele digitális tartalmú oktatási anyag, így speciálisak, mind a módszerek, mind pedig a tanulói tevékenységformák.

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)

Sor-szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)				Alkalmazandó eszközök és felszerelések
		Egyéni	Csoport- bontás	Osztály- keret		
1.	Információ feldolgozó tevékenységek					
1.1.	Olvasott szöveg önálló feldolgozása	x				
1.2.	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	x				
1.3.	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel			x		
1.4.	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	x		x		
1.6.	Információk feladattal vezetett rendszerezése	x				
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok					
2.1.	Levélírás	x				
2.2.	Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre	x				
3.	Komplex információk körében					
3.1.	Elemzés készítése tapasztalatokról			x		
4.	Csoportos munkaformák körében					
4.1.	Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás			x		
4.3.	Csoportos helyzetgyakorlat			x		

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezeti kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések
		egyéni	csoport	osztály	
1.1	magyarázat			x	
1.3.	megbeszélés			x	
1.5.	szemléltetés			x	
1.7.	kooperatív tanulás		x		
1.8.	szerepjáték		x		
1.9.	házi feladat	x			
1.10.	digitális alapú feladatmegoldás	x			

5.4. 10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat modul

5.4.1. A 10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó Művészettörténet tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Művészettörténet					
	Művészettörténet a kezdetektől az ókorig	A művészettörténet nagy korszakai – a román stílus és a gótika	A művészettörténet nagy korszakai- a reneszánsz és a barokk művészete	A XVIII-XIX. század művészeti irányzatai	A modern művészet törekvései	Népművészet
FELADATOK						
Felhasználja, bővíti művészettörténeti, népművészeti és szakmatörténeti ismereteit	X	X	X	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK						
A művészettörténet stíluskorszakai és legújabb irányzatai	X	X	X	X	X	X
A magyar néprajz és népművészet sajátosságai						X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK						
Művészettörténeti korok, műalkotások felismerése	X	X	X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK						
Fejlődőképesség, önfejlesztés	X	X	X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK						
Motiválhatóság	X	X	X	X	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK						
Ismeretek helyén való alkalmazása	X	X	X	X	X	X

5.4.2. Művészettörténet tantárgy tanterve

100 óra/81 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

A művészettörténet tantárgy tanításának célja, hogy a tanuló a tantárgy tartalmain keresztül megszerezze a kerámia, porcelán készítő szakma gyakorlásához szükséges művészettörténeti műveltséget, hogy fejlessze művelődési igényét, formálja esztétikai érzékét, a tantárgy neveljen művészi ízlésre, ezekkel biztosítsa pályája során a szakmában való hasznosítás lehetőségét, és a további önképzésnek nyújtsa az alapját.

A gyakorlatban alkalmazható tudás érdekében a tantárgy célja, hogy a tanuló:

- felismerje a különböző korszakok stílusjegyeit (az építészeti téralakítás, a szerkezet megoldásai, a díszítés módozatai a plasztikus és a síkművészetben);
- ismerje egy-egy korszak, stílus kiemelkedő alkotásait, alkotóit;

tudjon műalkotásokat önállóan értelmezni, a megszerzett ismereteket kreatív módon alkalmazni;
ismerje a szakmájához legközelebb álló iparművészeti emlékeket;
lássa a művészet és társadalom belső összefüggéseit.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

A művészettörténet tantárgy tartalma részben kapcsolódik a közismereti művészeti kompetenciacsoport tartalmához, valamint a szakmatörténet tantárgy tartalmához. Az itt elsajátítható ismeretek együttesen biztosítják a művészetelméleti és szakmaelméleti alapismereteket.

Témakörök

1. Művészettörténet a kezdetektől az ókorig

26 óra/20 óra

Az őskor művészete

Az ókori kultúrák művészete:

Egyiptom

Mezopotámia

Kína

A Földközi-tenger partvidékeinek kultúrterületei:

Kréta-Mükéné művészete

Görög művészet

Etruszk művészet

Római művészet

Pannónia provinciális művészete

2. A művészettörténet nagy korszakai – a román stílus és a gótika

28 óra/18 óra

Az ókeresztény művészet

Bizánci művészet

Iszlám művészet

A népvándorlás kora és a karoling művészet

A középkor művészete: a román kori művészet és a gótikus művészet

Magyarország középkori művészete

3. A művészettörténet nagy korszakai - a reneszánsz és a barokk művészete

18 óra/16 óra

Reneszánsz művészet

Magyarország reneszánsz művészete

Barokk művészet

Magyarország barokk művészete

4. A XVIII-XIX. század művészeti irányzatai

8 óra/8 óra

Klasszicizmus

Romantika

Új festészeti irányzatok

Eklektika

Szecesszió

5. A modern művészet törekvései

6 óra/6 óra

XX. század építészet

Festészet, avantgard művészet

Szobrászat

6. Népművészet
Népi mesterségek jellegzetességei
Tájegységekre jellemző népi motívumok

2 óra/2 óra

7. Szakmai vizsgára felkészülés

12 óra/11 óra

A képzés javasolt helyszíne (ajánlás) -

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)

Sor- szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		Egyéni	Csoport- bontás	Osztály- keret	
1.	Információ feldolgozó tevékenységek				
1.1.	Olvasott szöveg önálló feldolgozása	X	X	X	
1.2.	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X	X	
1.3.	Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	
1.4.	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	
1.5.	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X	X	
1.6.	Információk önálló rendszerezése	X	X	X	
1.7.	Információk feladattal vezetett rendszerezése	X	X	X	
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok				
2.1.	Írásos elemzések készítése	X			
2.3.	Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre	X			
2.4.	Tesztfeladat megoldása	X			
2.5.	Szöveges előadás egyéni felkészüléssel	X			
5.	Csoportos munkaformák körében				
5.1.	Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás		X		
5.4.	Csoportos helyzetgyakorlat		X		
5.5.	Csoportos versenyjáték		X		

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezeti kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		egyéni	csoporthoz	osztály	
1.1.	magyarázat	X	X	X	
1.2.	kiselőadás	X	X	X	
1.3.	megbeszélés		X	X	
1.4.	vita		X	X	
1.5.	szemléltetés		X	X	
1.6.	projekt		X		
1.7.	házi feladat	X	X		

5.4.3. A 10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat modulhoz tartozó Szakmatörténet tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Szakmatörténet			
	A kerámia és a porcelán születése, stílusirányzatai, a Távol-keleti porcelánok	A finomkerámia elterjedése Európában	A magyar kerámia és porcelán	A kerámia, porcelán, mint dísz tárgy, használati eszköz és emléktárgy
FELADATOK				
Felhasználja, bővíti művészettörténeti, népművészeti és szakmatörténeti ismereteit	X	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK				
A kerámia- és porcelánipar szakmatörténete és fejlődése	X	X	X	
SZAKMAI KÉSZSÉGEK				
Művészettörténeti korok, műalkotások felismerése	X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK				
Fejlődőképesség, önfejlesztés	X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK				
Motiválhatóság	X	X	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK				
Ismeretek helyén való alkalmazása	X	X	X	X

5.4.4. Szakmatörténet tantárgy tanterve

40 óra/40 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

A manufaktúra rendszerű kerámia-porcelángyártás átmenetet képez a tömeggyártás és az egyedi iparművészeti tevékenység között, azonban sokkal közelebb áll az utóbbihoz, sokszor állít elő iparművészeti jellegű és igényű egyedi alkotást.

A szakmatörténet tantárgy tanításának célja, hogy a tanuló az eddigi művészettörténeti alapképzés mellett a szakma speciális történetével is megismerkedjen, s ehhez a tantárgy tartalmain keresztül megszerezze a kerámia, porcelán készítő szakma gyakorlásához szükséges szakmatörténeti műveltséget. Célja, hogy a tanuló fejlessze művelődési igényét, formálja esztétikai érzékét, hogy a tantárgy neveljen művészi ízlésre, mindezekkel biztosítva pályája során a szakmában való hasznosítás lehetőségét, amely elősegíti a hajdani eredmények közötti tájékozódást, és a további önképzésnek nyújtja az alapját.

A szakmatörténetnek a távol keleti és az európai kerámia és porcelán mellett részét képezi az egyéb igényes finomkerámia is, hiszen a porcelántárgyak formakincse, a rájuk festett mintakincs előzménye sok esetben a korai majolika, fajansz vagy kőedény, illetve az ókori mediterraneum hatását tükrözi.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

A szakmatörténet tantárgy tartalma részben kapcsolódik a közismereti művészeti kompetenciacsoport tartalmához, valamint a művészettörténet tantárgy tartalmához. Az itt elsajátítható ismeretek együttesen biztosítják a művészetelméleti és szakmaelméleti alapismereteket.

Témakörök

1. A kerámia és a porcelán születése, stílusirányzatai, a Távol-keleti porcelánok 7 óra/7 óra

A kerámia és a porcelán fajtái
Kínai porcelán
Japán kerámia és porcelán története
Az iszlám kerámia és porcelán

2. A finomkerámia elterjedése Európában 11 óra/11 óra

Az ókori mediterraneum kerámiája
Egyiptomi, mezopotámiai, krétai, görög és római kerámiák
Az iszlám kerámia
Az európai majolika és fajansz
Az európai porcelán születése
A német, a francia, az angol, az olasz, az osztrák, a dán, az orosz és a cseh porcelán

3. A magyar kerámia és porcelán 10 óra/10 óra

A kezdetek, habánok, Holics
A herendi, a pécsi Zsolnay, hollóházi és az alföldi porcelángyárak története

4. A kerámia, porcelán, mint dísz tárgy, használati eszköz és emléktárgy 6 óra/6 óra

Kerámia és porcelán használati tárgyak
Kerámia és porcelán dísz tárgyak, azok minősége, díszítése és fajtái
Jellegzetes stílusjegyek, ízlésbeli eltérések

*A képzés javasolt helyszíne (ajánlás)**A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)**A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)*

Sor- szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		Egyéni	Csoport- bontás	Osztály- keret	
1.	Információ feldolgozó tevékenységek				
1.1.	Olvasott szöveg önálló feldolgozása	X	X	X	
1.2.	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X	X	
1.3.	Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	
1.4.	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	
1.5.	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X	X	
1.6.	Információk önálló rendszerezése	X	X	X	
1.7.	Információk feladattal vezetett rendszerezése	X	X	X	
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok				
2.1.	Írásos elemzések készítése	X			
2.3.	Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre	X			
2.4.	Tesztfeladat megoldása	X			
2.5.	Szöveges előadás egyéni felkészüléssel	X			
3.	Csoportos munkaformák körében				
3.1.	Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás		X		
3.2.	Csoportos helyzetgyakorlat		X		
3.3.	Csoportos versenyjáték		X		

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezeti kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		egyéni	csoport	osztály	
1.1	magyarázat	X	X	X	
1.2.	kiselőadás	X	X	X	
1.3.	megbeszélés		X	X	
1.4.	vita		X	X	
1.5.	szemléltetés		X	X	
1.6	projekt		X		
1.7.	házi feladat	X	X		

5.4.5. A 10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat modulhoz tartozó Szakrajzi ismeretek tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlat	Szakrajzi ismeretek				
	A szabadkézi rajzolás szabályai	Térábrázolás a különböző	Rajz – festés tanulmányok	A vizsgaremek műhelyrajzának követelményei	Népművészeti motívumok
FELADATOK					
A szakmairányának megfelelő, különböző ábrázolási módokat és megjelenítési formákat alkalmaz	X	X	X	X	
SZAKMAI ISMERETEK					
A térábrázolás geometriai rendszerei	X	X	X	X	
Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése	X	X	X	X	
Különböző természetes formák megjelenítése	X		X	X	X
Az ember ábrázolása	X		X	X	
A színek kifejezőereje, a színkeverés törvényszerűségei			X	X	X
Fény-árnyék viszonyok megjelenítése	X		X	X	
Az ábrázolás különböző technikái	X		X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK					
Szakrajz, műhelyrajz olvasása, értelmezése, készítése		X		X	
Kivitelező eszközök, technikák szakszerű alkalmazása	X	X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK					
Fejlődőképesség, önfejlesztés	X	X	X	X	
Precizitás	X	X	X	X	X
Kéz ügyesség	X	X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK					
Motiválhatóság	X	X	X	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK					
Ismeretek helyén való alkalmazása	X	X	X	X	X

5.4.6. Szakrajzi ismeretek tantárgy tanterve

104 óra/108 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

A kerámia - porcelánipari szakrajz tantárgy tanításának célja, hogy a tanuló ismerje:
a műszaki és művészeti szabadkézi ábrázolás szabályait;
az eszközök használatát;
ismerje a vetületi, axonometrikus és látszati ábrázolást;
tájékozott legyen a különböző stílusú ornamentikák alkalmazásában;
ismerje a műszaki rajzolvasást;
a forma és díszítmény összhangját, esztétikai kívánalmait.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

A Szakrajz tantárgy tartalma kapcsolódik a 10637-12 Kerámia- és porcelántárgyak gyártása gyakorlati modul Kerámia-porcelán készítő gyakorlatok tantárgyához. A szakrajzi ismeretek elsajátítása megalapozza azok gyakorlatban való alkalmazását.

Témakörök

1. A szabadkézi rajzolás szabályai

30 óra/28 óra

A sík, a tér és a forma viszonyai (kompozíció, méret, arány, rész egész viszonyai, fény-árnyék összefüggései)

Betűtan

Természeti formák ábrázolása (tónusos tanulmányok fekete-fehér technikával)

Mértani testcsoport, csendélet, zsánerképek, állatfigurák, anatómiai tanulmányok, drapéria

2. Térábrázolás

10 óra/12 óra

Alapvető síkmértani szerkesztések

Különböző geometrikus térábrázolási szerkesztési módok

Perspektivikus ábrázolás

Axonometrikus ábrázolás és a Monge rendszer

3. Rajz – festés tanulmányok

32 óra/44 óra

Természeti formák ábrázolása, festése (tanulmányok)

Mértani testcsoport, csendélet, zsánerképek, állatfigurák, anatómiai tanulmányok, drapéria

Szintan

4. Vizsgaremek műhelyrajzának tervezése, készítése

24 óra/12 óra

Vizsgaremek tervezés - tanulmányok

Műhelyrajz készítés

5. Népművészeti motívumok

8 óra/6 óra

Tájegységekre jellemző népi motívumok

Tájegységek formakincsei

6. Szakmai vizsgára felkészülés

- óra/6 óra

A képzés javasolt helyszíne (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)

Sor-szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		Egyéni	Csoport-bontás	Osztály-keret	
1.	Információ feldolgozó tevékenységek				
1.2.	Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	
13.	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	

1.4.	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X	X	
1.5.	Információk önálló rendszerezése	X	X	X	
1.6.	Információk feladattal vezetett rendszerezése	X	X	X	
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok				
2.1.	Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre	X	X	X	
2.2.	Tesztfeladat megoldása	X			
2.3.	Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban	X	X		
2.4.	Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban	X	X		
3.	Képi információk körében				
3.1.	rajz értelmezése	X			
3.2.	rajz készítése leírásból	X			
3.3.	rajz készítés tárgyról	X			
3.4.	rajz kiegészítés	X			
3.5.	rajz elemzés, hibakeresés	X			
3.6.	rendszerajz kiegészítés	X			
4.	Szolgáltatási tevékenységek körében				
4.1.	Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett	X			
4.2.	Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással	X			

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezeti kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		egyéni	csoporthoz	osztály	
1.1.	magyarázat	X	X	X	
1.2.	megbeszélés	X	X	X	
1.3.	szemléltetés	X	X	X	
1.4.	házi feladat	X			

5.5. A 10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet modul

5.5.1. A 10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet modulhoz tartozó Anyagismeret tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet	Anyagismeret		
	A kerámia- és porcelánipar gyártmányai	Kerámia- és porcelánipari alapanyagok	Kerámia- és porcelánipari mázak, festékek, segédanyagok
FELADATOK			
Folyamatosan bővíti szakmai elméleti ismereteit és gyakorlati tudását	X	X	X
Meghatározza és előkészíti a gipszmodell, kerámia és/vagy a porcelán alap- és segédanyagokat		X	X
Anyagszükségletet számol, időbeni ütemezést készít		X	X
Egyszerűbb anyagvizsgálatokat végez		X	X
SZAKMAI ISMERETEK			
A kerámia- és porcelánipar gyártmányai	X		
A kerámia- és porcelángyártás területén használatos fizikai és kémiai alapfogalmak	X	X	
A kerámia- és porcelángyártás nyers-, alap-, segéd- és egyéb felhasználásra kerülő anyagai, azok tulajdonságai	X	X	
A kerámia- porcelán alapanyagok keletkezésére, előkészítésére és felhasználására vonatkozó technológiai előírások		X	
A kerámia és porcelán mázak és nyersanyagai		X	
A kerámia- és porcelánipar díszítő festési eljárásai, festékei, azok tulajdonságai			X
Máz alatti dekoráció			X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK			
Gipsz-kerámia-porcelán alapanyagok, segédanyagok szakszerű felhasználása		X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK			
Szorgalom, igyekezet	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK			
Motiválhatóság	X	X	X
Együttműködési készség	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK			
Rendszer/ek/ben való gondolkodás (rendszer szemlélet)	X	X	X

5.5.2. Anyagismeret tantárgy tanterve

36 óra/36 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

Az anyagismeret tantárgy tanításának célja, hogy a tanulók a tantárgy szakmai tartalmain keresztül elsajátítsák a kerámia-porcelán iparban felhasználásra kerülő alapanyagok, mint gyártási anyagok természetbeni keletkezésének és előfordulásának ismeretét, ezek legfontosabb kémiai és fizikai tulajdonságait, a segédanyagok szükségességét és szerepét, tulajdonságait.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

Az anyagismeret tantárgy tartalma szorosan kapcsolódik a technológiai ismeretek tantárgy tartalmához.

Témakörök

1. A kerámia- és porcelánipar gyártmányai

4 óra/4 óra

A kerámiai termékek felosztása, a porózus és tömör cserepü, durva és finomkerámiák összehasonlítása

A kerámiaipar gyártmányai

Fogalomtár: kerámia, porozitás, cserepszerkezet

2. Kerámia- és porcelánipari alapanyagok

14 óra/14 óra

Földtani és kőzettani alapismeretek, a gipsz és a gipszforma készítés alapfogalmai, szilikátipari nyersanyagok (oxidos nyersanyagok, szilikátok, földpátok), agyagásványok jellemzői, tűzálló és nem tűzálló agyagok

Földtani-, ásvány- és kőzettani alapismeretek

A gipsz, formakészítéshez kapcsolódó fogalmak

Szilikátipari nyersanyagok: oxidok, szilikátok

Agyagásványok, kaolinok, agyagok

3. Kerámia- és porcelánipari mázak, festékek, segédanyagok

18 óra/18 óra

A porcelán típusai, alaptulajdonságai, porcelángyártási segédanyagok részletes ismertetése, a kerámia és porcelánmázak szerkezete, máztípusok, mázalkotók, Seger-képlet, máz alatti és máz feletti dekoráláshoz használt festékek, festékkészítés, alapanyag-vizsgálatok, számítási feladatok, fémek, műanyagok

A porcelán típusai, szerkezete, tulajdonságai

Nyers- fehér-és készáru gyártásban alkalmazott segédanyagok tulajdonságai

A kerámiai mázak szerkezete, alkotói, mázfajták, Seger-képlet

Kerámiai festékek alkotói, tulajdonságai, festékkészítés

Nyersanyagvizsgálatok

A kerámiaiparban használatos egyéb anyagok: műanyagok, fémek

Számolási feladatok: massa és festékrecept, zsugorodás, anyag-szükséglet, Seger-képlet

A képzés javasolt helyszíne (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)

Sor- szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		Egyéni	Csoport- bontás	Osztály- keret	
1.	Információ feldolgozó tevékenységek				
1.1.	Olvasott szöveg önálló feldolgozása	X	X	X	
1.2.	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X	X	
1.3.	Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	
1.4.	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	
1.5.	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X	X	
1.6.	Információk önálló rendszerezése	X	X	X	
1.7.	Információk feladattal vezetett rendszerezése	X	X	X	
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok				
2.1.	Leírás készítése	X	X		
2.2.	Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre	X			
2.3.	Tesztfeladat megoldása	X			
2.4.	Szöveges előadás egyéni felkészüléssel	X			
2.5.	Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban	X	X		
2.6.	Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban	X	X		
3.	Képi információk körében				
3.1.	rajz értelmezése	X	X		
3.2.	rajz készítés tárgyról	X	X		
4.	Komplex információk körében				
4.1.	Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján	X	X		
4.2.	Esemény helyszíni értékelése szóban felkészülés után	X	X		
4.3.	Utólagos szóbeli beszámoló	X	X		
5.	Csoportos munkaformák körében				
5.1.	Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás		X		
5.2.	Csoportos versenyjáték		X		
6.	Gyakorlati munkavégzés körében				
6.1.	Munkamegfigyelés adott szempontok alapján		X	X	
7.	Üzemeltetési tevékenységek körében				
7.1.	Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján		X	X	

7.2.	Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése		X	X	
8.	Vizsgálati tevékenységek körében				
8.1.	Technológiai próbák végzése		X	X	
8.2.	Anyagminták azonosítása		X	X	

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezeti kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		egyéni	csoport	osztály	
1.1.	magyarázat	X	X	X	
1.2.	kiselőadás	X	X		
1.3.	megbeszélés	X	X	X	
1.4.	szemléltetés		X	X	
1.5.	projekt		X		
1.6.	házi feladat	X	X		

5.5.3. A 10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet modulhoz tartozó Technológiai ismeretek tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelmélet	Technológiai ismeretek						
	A kerámiai nyersanyagok előkészítése	Gipszmodell és formagyártás ismeretei	Porózus törésfelületű kerámiai termékek gyártásismerete	Tűzálló anyagok és tömör törésfelületű kerámiai termékek gyártásismerete	A porcelán nyers- és fehértáru gyártása	Kerámia és porcelántermékeknel használatos díszítési eljárások	Technológiai dokumentációk
FELADATOK							
Folyamatosan bővíti szakmai elméleti ismereteit és gyakorlati tudását	X	X	X	X	X	X	X
Meghatározza és előkészíti a gipszmodell, kerámia és/vagy a porcelán alap- és segédanyagokat		X			X	X	
Anyagszükségletet számol, időbeni ütemezést készít							X
Egyszerűbb anyagvizsgálatokat végez	X						
Előkészíti és karbantartja a kéziszerszámokat, gépeket, berendezéseket		X			X	X	
Tárgykészítéskor feladatát önálló részműveletekre, alpműveletekre bontja		X			X	X	
Gipszmintát, gipszmodellt készít		X					
Kézi- és gépi eljárással kerámia és/vagy porcelán tárgyat formáz, készít					X		
Különböző díszítési eljárást alkalmaz						X	
Felismeri és javítja a gyártás közben előforduló, valamint a készáru hibákat		X			X	X	

Betartja a munka-, tűz-, környezet- és egészségvédelmi előírásokat		X			X	X	
Hulladékot újra feldolgoz vagy szakszerűen tárol		X			X	X	
SZAKMAI ISMERETEK							
A kerámia-porcelán és/vagy gipszes műhely kialakításának egészség- és balesetvédelmi követelményei		X			X	X	
A műhelykialakítás technikai-technológiai követelményei						X	
A kerámia- és porcelánipar gyártmányai			X	X	X		
A kerámia- porcelán sorozatgyártás különböző gipszformái		X					
A kerámia- porcelán alapanyagok keletkezésére, előkészítésére és felhasználására vonatkozó technológiai előírások	X						
Kerámia- és porcelángyártás technológiája			X	X	X		
Egyszerű és összetett gipszminták, modellek készítése, javítása, restaurálása		X					
Egyszerű és bonyolult formájú kerámia- és porcelánipari termékek előállításának technológiája					X		
A műveletek elvégzéséhez szükséges kéziszerszámok, segédeszközök, gépek, berendezések kezelése, szerepük a technológiai folyamatokban		X			X	X	
Minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei					X		
Díszítési és színezési módok						X	
A kerámia- és porcelánipar díszítő festési eljárásai, festékei, azok tulajdonságai						X	
Máz alatti dekoráció					X		
A festéshez használt eszközök előkészítési- és karbantartási módja					X		
A dekorégetés technológiája					X		
A festés hibajavítási módjai					X		
A munka ütemezésének módja a technológia által meghatározott gyártási idők betartásával							X
Dokumentáció és adminisztráció							X
A munkavédelem jogszabályi környezete		X	X	X	X	X	
Munka-, tűz-, környezet-, egészség- és balesetvédelem általános és hatósági, törvényi előírásai		X	X	X	X	X	
SZAKMAI KÉSZSÉGEK							
Szakmairánytól függő eszközök, mérőeszközök, szerszámok, gépek, berendezések szakszerű alkalmazása		X			X	X	
Gipsz-kerámia-porcelán alapanyagok, segédanyagok szakszerű felhasználása		X			X	X	
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK							
Elhivatottság, elkötelezettség		X			X	X	
Precizitás		X			X	X	
Szorgalom, igyekezet	X	X	X	X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK							
Motiválhatóság	X	X	X	X	X	X	X
Együttműködési készség	X	X	X	X	X	X	X

MÓDSZER KOMPETENCIÁK							
Gyakorlatias feladatértelmezés					X	X	X
Rendszer/ek/ben való gondolkodás (rendszer szemlélet)							X
Módszeres munkavégzés		X			X	X	X

5.5.4. Technológiai ismeretek tantárgy tanterve

116 óra/113 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

A technológiai ismeretek tantárgy tanításának célja, hogy a tanulók a tantárgy szakmai tartalmain keresztül megszerezzék a kerámia, porcelán készítő szakma műveléséhez, az önálló munkavégzéshez szükséges szakmai elméleti tudást és műveltséget a kerámia, porcelán termékek elkészítésében, díszítésben.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

A technológiai ismeretek tantárgy tartalma szorosan kapcsolódik az anyagismeret tantárgy tartalmához.

Témakörök

1. A kerámiai nyersanyagok előkészítése

16 óra/16 óra

Aprító- és törőgépek működési mechanizmusa, őrlés és szitálás, szemcseosztályozás, keverő berendezések, öntő-, formázó- és présmassza előállítás, vastalanítás, pihentetés, tárolás

A nyersanyagok előkészítésének főbb műveletei (aprítás, osztályozás, adagolás, keverés, víztelenítés)

Anyagelőkészítő gépek

Masszakészítés

2. Gipszmodell és formagyártás ismeretei

6 óra/ 6 óra

Modellkészítés, munkaforma készítés, többrészes formák, műanyag formák készítése, gipszforma- szárítás

Modellkészítés gipszből, műanyagból

Különböző gyártóformák készítése

A gipszműhelyben folyó munka megismerése a manufaktúrában

3. Porózus törésfelületű kerámiai termékek gyártásismerete

14 óra/14 óra

Téglagyártás nyersanyagai, formázás, sajtolás, téglaiipari szárítók, égetőkemence típusok, fazekasáru, majolika, fajansz és kályhacsempe gyártása, háztartási edénygyártás, szaniterak és falburkoló csempék

A téglagyártás részletes ismeretével megtanulják a kerámiai termékek előállításánál használatos berendezéseket (prés, extruder), a termékgyártás során lejátszódó folyamatok elméletét (szárításelmélet, égetés közben lejátszódó folyamatok)

A porózus törésfelületű kerámiai termék és gyártásismerete

4. Tűzálló anyagok és tömör törésfelületű kerámiai termékek gyártásismerete

8 óra/6 óra

Tűzálló kerámiai tulajdonságai, szilika és Al-szilikát gyártmányok, bázikus tűzálló anyagok, SiC gyártmányok, kőagyagok, műszaki kerámiaiak

Tűzálló anyagok termék- és gyártásismerete (szilika, Al-szilikát, bázikus tűzálló

anyagok, szilícium-karbid, hőszigetelők)
Tömör törésfelületű kerámiák termék- és gyártásismerete (kőagyag,
porcelánszigetelők, műszaki kerámiák

5. A porcelán nyers- és fehéráru gyártása

28 óra/30 óra

Masszagyártás, szabadkézi és gépi formázás, öntés (nyitott, zárt), nyomás alatti öntés, kiegészítő műveletek, szárítás (különböző szárítók), zsengezés, mázolás, mázolás, máztisztítás, mázhibák, égetés, égető kemencék, különböző típusú égetések, szilárd fázisú reakciók az égetés alatt, csiszolás és osztályozás

Porcelán nyersáru előállítás (masszakészítés, öntés, formázás, elkészítés, szárítás), a munkafázisok megismerése a manufaktúrában

Porcelán fehéráru előállítás (zsengezés, mázolás, mázas égetés, csiszolás, osztályozás), a munkafázisok megismerése a manufaktúrában

Öntés, formázás, mázolás és égetés hibái

6. Kerámia- és porcelántermékeknél használatos díszítési eljárások

23 óra/22 óra

Festőecsetek és egyéb eszközök, porcelánfesték előkészítése, festékfelvitel szempontjai, máz alatti festés, fajansz, eozin, mázba süllődekorálás, kerámiaipari díszítő eljárások, máz feletti festési technikák, festés hibái és azok javítása, aranyozás, matricázás, gépi dekorálás, dekorégetés (dekorégető kemencék), munka- egészség- és balesetvédelem az egyes elkészítő műhelyek kialakításánál.

A termék és eszközök előkészítése dekoráláshoz

Máz alatti festési technikák

Máz feletti festési technikák (különböző díszítési eljárások, magastüzű, alacsonyüzű, eozin, fajansz)

Virágfestés, gyümölcsfestés, indiai festés, kínai stílusú festés, figurafestés, palettafestés elmélete, az adott festőműhely megismerése a manufaktúrában.

A festések hibái, azok javítása

Aranyozás, nyomdatechnika, szitanyomás, matricázás

Dekorégetés

A porcelángyártó műhelyek kialakítása

7. Technológiai dokumentációk

9 óra/8 óra

Technológiai dokumentáció elkészítése, műveleti technológiai adatlapok elkészítése, dekorleírások, munkaütemezés, gyártási idők

A manufaktúra technológiai dokumentációjának felépítése

Kész porcelántermék előállításának technológiai és műveleti utasításai

Különböző porcelántermék előállításának gyártási ideje és gyártási útja, munkaütemezése

8. Szakmai vizsgára felkészülés

12 óra/11 óra

A képzés javasolt helyszíne (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)

Sor- szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		Egyéni	Csoport- bontás	Osztály- keret	
1.	Információ feldolgozó tevékenységek				
1.1.	Olvasott szöveg önálló feldolgozása	X	X	X	
1.2.	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X	X	
1.3.	Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	
1.4.	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	
1.5.	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X	X	
1.6.	Információk önálló rendszerezése	X	X	X	
1.7.	Információk feladattal vezetett rendszerezése	X	X	X	
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok				
2.1.	Leírás készítése	X	X		
2.2.	Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre	X			
2.3.	Tesztfeladat megoldása	X			
2.4.	Szöveges előadás egyéni felkészüléssel	X			
2.5.	Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban	X	X		
2.6.	Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban	X	X		
3.	Képi információk körében				
3.1.	rajz értelmezése	X	X		
3.2.	X rajz készítés tárgyról	X	X		
4.	Komplex információk körében				
4.1.	Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján	X	X		
4.2.	Esemény helyszíni értékelése szóban felkészülés után	X	X		
4.3.	Utólagos szóbeli beszámoló	X	X		
5.	Csoportos munkaformák körében				
5.1.	Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás		X		
5.2.	Csoportos versenyjáték		X		
6.	Gyakorlati munkavégzés körében				
6.1.	Munkamegfigyelés adott szempontok alapján		X	X	
7.	Üzemeltetési tevékenységek körében				
7.1.	Géprendszer megfigyelése adott		X	X	

	szempontok alapján				
7.2.	Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése		X	X	
8.	Vizsgálati tevékenységek körében				
8.1.	Technológiai próbák végzése		X	X	
8.2.	Technológiai minták elemzése		X	X	
8.3.	Anyagminták azonosítása		X	X	

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezeti kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		egyéni	csoport	osztály	
1.1	magyarázat	X	X	X	
1.2.	kiselőadás	X	X		
1.3	megbeszélés	X	X	X	
1.4.	szemléltetés		X	X	
15.	projekt		X		
1.6.	házi feladat	X	X		

5.6. A 10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia-, porcelánkészítő) modul

5.6.1. A 10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia-, porcelánkészítő) modulhoz tartozó Vállalkozási alapismeretek tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10673-12 Vállalkozási alapismeretek (Kerámia-, porcelánkészítő)	Vállalkozási alapismeretek		
	Jogi alapismeretek, a magyar állam működése, közigazgatási és polgári jog	Alkalmazotti munka adminisztratív és jogi háttere	Önálló tevékenység szervezése, jogi, gazdasági és adminisztratív háttere
FELADATOK			
Tájékozódik a munkavállalói vagy a vállalkozói tevékenység gazdasági - jogi feltételeiről, és változásairól		X	X
Vállalkozóként kialakítja vevőkörét – megrendelőt, megbízót keres			X
Vállalkozással összefüggő adminisztratív, szervező és gazdasági tevékenységet folytat			X
SZAKMAI ISMERETEK			
Jogi ismeretek alapjai	X		
Munkajog és foglalkoztatás		X	X
Vállalkozási formák, vállalkozások alapítása, működtetése			X
A vállalkozás vagy a munka szervezésének gyakorlati teendői			X
Gazdálkodás és adózás			X
A piackutatás és marketing alapjai			X
Dokumentáció és adminisztráció		X	X
Elemi szintű számítógép-használat		X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK			
Olvasott szakmai szöveg megértése	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK			
Önállóság			X
Döntésképeség		X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK			
Motiválhatóság		X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK			
Általános tanulóképesség	X	X	X
Rendszer/ek/ben való gondolkodás (rendszer szemlélet)	X	X	X
Gyakorlatias feladatértelmezés		X	X

5.6.2. Vállalkozási alapismeretek tantárgy tanterve

20 óra/20 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

A tanuló az alapvető állampolgári és jogi alapismereteken túl tájékozódjon a számára szóba jöhető lehetséges életútmodellekről, az alkalmazotti, munkavállalói vagy vállalkozói létszemlélet alapvető különbségeiről. Az elsajátított vállalkozási alapismereteken keresztül ismerje meg a vállalkozói tevékenység gazdasági, jogi feltételeit, adminisztratív és szervezési hátterét, hogy saját szakterületén tudja majd azokat hasznosítani. További cél a tanuló konvertálható képességeinek fejlesztése, amely kiemelten fontos egy gyorsan változó világban, egy gyakran változó jogszabályi környezetben.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

A modul tartalma szorosan kapcsolódik a 11499-12 Foglalkoztatási alapismeretek modul tartalmához.

Témakörök

1. Jogi alapismeretek, a magyar állam működése, közigazgatási és polgári jog 5 óra/ 5 óra

Bevezetés a jogi ismeretekbe: normák, különböző jogforrások
Az állam és felépítése, hatalmi ágak és a magyar állam szervezeti felépítése
Közigazgatási jog, a közigazgatás szervezetei
Polgári jog: területei, a kötelmi jog
A polgári jogi szerződés fogalma, típusai

2. Alkalmazotti munka adminisztratív és jogi háttere 4 óra/ 4 óra

Az alkalmazotti környezethez kapcsolódó munkajogi és foglalkoztatási alapismeretek és azok adminisztrációja
Munkahelyi szervezetek és érdekképviselők ismerete
Munkaviszony létesítése és megszüntetése
A munkahelyekre vonatkozó sajátos szabályozások ismerete- jogok és kötelezettségek
Bérezés és munkavégzés szervezése
Magánszemélyek adózása
Társadalombiztosítás

3. Önálló tevékenység szervezése, jogi, gazdasági és adminisztratív háttere 9 óra/ 9óra

A vállalkozásokhoz kapcsolódó jogi alapismeretek
Vállalkozási formák, vállalkozás általános feltételei, szabályai, alapítás, működtetés
A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok.
A Vállalkozói szerződés fogalma, a szerződéskötés alapvető szabályai.
Vállalkozások adózása és a társadalombiztosítás.
A vállalkozások tervezése, környezete, piaci tényezők
A piackutatás és marketing alapjai
Gazdálkodási alapismeretek, vállalkozások alapvető pénzügyi folyamatai, összefüggései
Vállalkozások adózása, társadalombiztosítás
Alapvető számviteli ismeretek
A kommunikáció alkalmazásának alapjai

4. Szakmai vizsgára felkészülés 2 óra/2 óra

A képzés javasolt helyszíne (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)

Sor- szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontositása)
		Egyéni	Csoport- bontás	Osztály- keret	
1.	Információ feldolgozó tevékenységek				
1.1.	Olvasott szöveg önálló feldolgozása	X	X	X	
1.2.	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X	X	
1.3.	Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	
1.4.	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel	X	X	X	
1.5.	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X	X	
1.6.	Információk önálló rendszerezése	X	X	X	
1.7.	Információk feladattal vezetett rendszerezése	X	X	X	
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok				
2.3.	Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre	X	X		
2.4.	Tesztfeladat megoldása	X			
2.5.	Szöveges előadás egyéni felkészüléssel	X	X		
5.	Csoportos munkaformák körében				
5.1.	Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás	X	X		
5.2.	Információk rendszerezése mozaikfeladattal	X	X		
5.3.	Csoportos helyzetgyakorlat		X		
5.4.	Csoportos versenyjáték		X		

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezési kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontositása)
		egyéni	csoport	osztály	
1.1	magyarázat	X	X	X	
1.2.	elbeszélés		X	X	
1.3.	kiselőadás	X	X		
1.4.	megbeszélés		X	X	
1.6.	szemléltetés		X	X	
1.7.	projekt		X		
1.8.	kooperatív tanulás		X		
1.9.	szimuláció		X	X	
1.10.	szerepjáték	X	X		
1.11.	házi feladat	X	X		

6. A GIPSZMODELL-KÉSZÍTŐ SZAKMAIRÁNY GYAKORLATI MODULJÁNAK TANTÁRGYA ÉS TANTERVE

6.1. A 10631-12 Gipszmodell és gipszforma készítés modulhoz tartozó Gipszmodell- készítő gyakorlat tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Szakmai követelménymodul azonosító száma és megnevezése	Gipszmodell- készítő gyakorlat							
10631-12 Gipszmodell és gipszforma készítés	A gipszmodell -és gipszforma készítés előtanulmányai	Gipszkeverés, a gipszöntés előkészítése	Egyszerű és összetett gipszminta öntése, kiegészítése és javítása	Repszett formakészítés	Nyitott és zárt öntésű termékek modellberendezéseinek elkészítése	Egy és több darabrészből álló gipszforma készítése modell berendezésről	Ráformázott és beformázott termékek gipszformáinak sorozatgyártása modellberendezésről	Forgástestek gipszmintáinak esztergályozása
FELADATOK								
Megtervezi a munkafolyamatot		X	X	X	X	X	X	X
Méretarányos műhelyrajzot olvas és készít								X
Anyagszükségletet számol		X	X	X	X	X	X	X
Gondoskodik a gipszmunkákhoz szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről	X		X	X	X	X	X	X
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja	X		X	X	X	X	X	X
Karbantartja szerszámain	X	X	X	X	X	X	X	X
Használja az előírt munkavédelmi eszközöket	X		X	X	X	X	X	X
Alkalmazza a kézi megmunkálás módjait, fogásait		X	X	X	X	X	X	X
Előkészíti a gipsz, műanyag, szilikongumi vagy a kerámia-porcelánkészítéshez szükséges modellt			X	X		X		
Negatívot készít, a modellrészek felületét víztaszító réteggel látja el		X	X	X			X	
Gipszet kever, kiönti a formát		X	X	X		X	X	
Porcelángyártáshoz öntő és formázó formákat készít			X	X			X	
Gipszformákat sokszorosít							X	
Összeállítja, rögzíti a gipszformát			X	X		X	X	
Gipsz-esztergályozással forgástesteket farag								X
Modellberendezést készít és javít					X			
Az elkészült gipszöntvényt és modellt retusálja, csiszolja					X	X		
A félkész és kész gipszöntvényeket szakszerűen tárolja			X			X	X	
Gipszforma szárítást végez			X	X	X	X	X	
Termékmegfelelőséget ellenőriz			X	X	X	X	X	X
Betartja a munka-, tűz-, környezet- és egészségvédelmi előírásokat	X	X	X	X	X	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK								
A zsugorodás okozta méretváltozások								X
Méretarányos műhelyrajz olvasása, készítése								X

A gipsz alapanyag tulajdonságai és alkalmazásának módozatai	X				X			
A gipszműhelyek berendezései, felszerelési tárgyai, szerszámjai	X							
Szerszámok karbantartása	X	X	X	X	X	X	X	X
A mintázó anyagok, segédanyagok és szerszámok tárolása	X							
A kerámia- és porcelánkészítés alapvető technikái	X							
A munka előkészítése és szervezése a gipszöntés és megmunkálás technológiai sorrendje szerint		X	X	X	X	X		
Egyedi és sokszorosításhoz szükséges negatív formakészítés technikái			X	X		X	X	
A kézi megmunkálás módjai, fogásai		X	X	X	X	X	X	X
Különböző gipsz keverékek elkészítése		X					X	
Egyszerű és összetett gipszminta öntése, kiegészítése és javítása			X			X	X	
Gipszformák szárítása			X	X				
Félkész, illetve kész gipszminták tárolása, csomagolása, szállítása			X	X		X	X	
A gipszműhely munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai	X	X	X	X	X	X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK								
Szakrajz, műhelyrajz olvasása, értelmezése								X
Gipszmodell és gipszformakészítő kéziszerszámok, gépek, berendezések használata	X	X	X	X	X	X	X	X
Gipsz megmunkálási műveletek alkalmazása	X	X	X	X	X	X	X	X
Felületi retusálások, gravírozások alkalmazása					X		X	
Munkavédelmi eszközök, berendezések használata	X	X	X	X	X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK								
Kézügyesség	X	X	X	X	X	X	X	X
Térlátás	X	X	X	X	X	X	X	X
Precizitás	X	X	X	X	X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK								
Együttműködő készség	X	X	X	X	X	X	X	X
Motiválhatóság	X	X	X	X	X	X	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK								
Módszeres munkavégzés	X	X	X	X	X	X	X	X
Eredményorientáltság	X	X	X	X	X	X	X	X
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X	X	X	X	X	X	X

Szakmai követelménymodul azonosító száma és megnevezése	Gipszmodell- készítő gyakorlat				
10631-12 Gipszmodell- és gipszforma készítés	Beformázott és ráformázott termékek modellberendezéseinek esztergályozása	Különböző profilú mértani testek sablonnal való elkészítése	Mintázott modellekről vakforma készítése gipszből, vagy más anyagból	Műgyanta, szilikon gumi negatív formába való beöntése	Fonások, reliefek tervezése, kivitelezése
FELADATOK					
Megtervezi a munkafolyamatot	X	X	X	X	
Méretarányos műhelyrajzot olvas és készít		X			
Anyagszükségletet számol	X	X	X	X	
Gondoskodik a gipszmunkákhoz szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről	X	X	X	X	
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja	X	X	X	X	
Karbantartja szerszámain	X	X	X	X	
Használja az előírt munkavédelmi eszközöket	X	X	X	X	
Alkalmazza a kézi megmunkálás módjait, fogásait	X	X	X	X	
Szilikongumi negatívot készít				X	
Negatívot készít, a modellrészek felületét víztaszító réteggel látja el			X		
Gipszet kever, kiönti a formát			X		
Gipsz-esztergályozással forgástesteket farag	X				
Nem centrikus testek sablonhúzását végzi		X			
A kihúzott gipszprofilokat illeszti, ragasztja		X			
Modellberendezést készít és javít	X				
Az elkészült gipszöntvényt és modellt retusálja, csiszolja	X				
Gipszlapba, modelltestre mintát gravíroz					X
Termékmegfelelőséget ellenőriz	X	X	X		
Betartja a munka-, tűz-, környezet- és egészségvédelmi előírásokat	X	X	X		
SZAKMAI ISMERETEK					
A zsugorodás okozta méretváltozások					X
Méretarányos műhelyrajz olvasása, készítése	X	X			
A gipsz alapanyag tulajdonságai és alkalmazásának módozatai	X	X			
A műanyag és szilikon modell készítés nyers- és segédanyagai és technikai módozatai				X	
A gipszműhelyek berendezései, felszerelési tárgyai, szerszámai	X	X	X	X	X
Szerszámok karbantartása	X	X		X	X
A mintázó anyagok, segédanyagok és szerszámok tárolása			X		X
A munka előkészítése és szervezése a gipszöntés és megmunkálás technológiai sorrendje szerint	X	X			
A kézi megmunkálás módjai, fogásai	X	X	X		X
Különböző gipsz keverések elkészítése	X				
Forgástestmodell esztergálása	X				
A sablonhúzás technikája		X			
Gipsz, műgyanta, szilikongumi negatív formába való beöntésének technológiája				X	
Felületi retusálások, gravírozások					X
A gipszműhely munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai	X	X	X	X	X

SZAKMAI KÉSZSÉGEK					
Szakrajz, műhelyrajz olvasása, értelmezése					X
Gipszmodell és gipszformakészítő kéziszerszámok, gépek, berendezések használata	X	X	X	X	X
Gipszmegmunkálási műveletek alkalmazása	X	X	X	X	X
Felületi retusálások, gravírozások alkalmazása				X	X
Munkavédelmi eszközök, berendezések használata	X	X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK					
Kézügyesség	X	X	X	X	X
Térlátás	X	X	X	X	X
Precizitás	X	X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK					
Együttműködő készség	X	X	X	X	X
Motiválhatóság	X	X	X	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK					
Módszeres munkavégzés	X	X	X	X	X
Eredményorientáltság	X	X	X	X	X
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X	X	X	X

Szakmai követelménymodul azonosító száma és megnevezése	Gipszmodell- készítő gyakorlat	
10631-12 Gipszmodell- és gipszforma készítés	Mintázás, mintakészítés	Vizsgaremek készítés
FELADATOK		
Megtervezi a munkafolyamatot	X	X
Méretarányos műhelyrajzot olvas és készít	X	X
Anyagszükségletet számol		X
Gondoskodik a gipszmunkákhoz szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről	X	X
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja	X	X
Karbantartja szerszámait	X	X
Használja az előírt munkavédelmi eszközöket	X	X
Alkalmazza a kézi megmunkálás módjait, fogásait	X	X
Gipszet kever, kiönti a formát		X
Gipsz-esztergályozással forgástesteket farag		X
Nem centrikus testek sablonhúzását végzi		X
A kihúzott gipszprofilokat illeszti, ragasztja		X
Modellberendezést készít és javít		X
Az elkészült gipszöntvényt és modellt retusálja, csiszolja		X
A félkész és kész gipszöntvényeket szakszerűen tárolja		X
Gipszlapba, modelltestre mintát gravíroz		X
Gipszforma szárítást végez		X
Termékmegfelelőséget ellenőriz	X	X
Betartja a munka-, tűz-, környezet- és egészségvédelmi előírásokat	X	X
SZAKMAI ISMERETEK		
A zsugorodás okozta méretváltozások	X	X

Méretarányos műhelyrajz olvasása, készítése	X	X
A gipsz alapanyag tulajdonságai és alkalmazásának módozatai		X
A gipszműhelyek berendezései, felszerelési tárgyai, szerszámjai	X	X
Szerszámok karbantartása	X	X
A mintázó anyagok, segédanyagok és szerszámok tárolása	X	X
A kerámia- és porcelánkészítés alapvető technikái	X	X
A munka előkészítése és szervezése a gipszöntés és megmunkálás technológiai sorrendje szerint		X
A kézi megmunkálás módjai, fogásai		X
Különböző gipsz keverékek elkészítése		X
Forgástestmodell esztergálása		X
A sablonhúzás technikája		X
Felületi retusálások, gravírozások		X
Gipszformák szárítása		X
Félkész, illetve kész gipszminták tárolása, csomagolása, szállítása		X
A gipszműhely munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK		
Szakrajz, műhelyrajz olvasása, értelmezése	X	X
Gipszmodell és gipszformakészítő kéziszerszámok, gépek, berendezések használata		X
Gipszmegmunkálási műveletek alkalmazása	X	X
Felületi retusálások, gravírozások alkalmazása	X	X
Munkavédelmi eszközök, berendezések használata	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK		
Kézügyesség	X	X
Térlátás	X	X
Precizitás	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK		
Együttműködő készség	X	X
Motiválhatóság	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK		
Módszeres munkavégzés	X	X
Eredményorientáltság	X	X
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X

6.2. Gipszmodell-készítő gyakorlat tantárgy tanterve

1814 óra/1884 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

A gipszmodell-készítő gyakorlatok tantárgy tanításának célja, hogy a tanulók a tantárgy szakmai tartalmain keresztül megszerezzék a gipszmodell-készítő szakmairány műveléséhez, az önálló munkavégzéshez szükséges szakmai tudást a kerámia, porcelán termékek gipszmodelljeinek készítésében és a gipszformájuk gyártásában egyaránt.

A gyakorlatban alkalmazható tudás érdekében a tantárgy célja, hogy:

- a gipszmodell-készítő szakma munkaterületéhez tartozó modellek és gipszformák elkészítése során a tanulók kombinációs készsége és kreativitása kibontakozhasson;
- a tanulókat a gyakorlat során sikerélményéhez juttassa;
- a szakmai, gyakorlati alapismereteket olyan szinten biztosítsa, amely képessé teszi a tanulókat bármely alapvető szakmai feladat elvégzésére;

fejlessze a tanulók kezűgyességét, forma- és arányérzékét, szemmértékét;
a tanulók az esztétikai érzék fejlesztésének és a technológiai minőségi szempontok megismerésének segítségével önállóan felismerjék, megelőzzék, kiküszöböljék a hibákat;
bemutassa a technológiai eljárások sokszínűségét, kombinálhatóságát, a műveletek logikai sorrendjét;
felhívja a figyelmet a konkrét modellek és gipszminták formai megoldásainak, alap- és segédanyagainak, valamint a rendelkezésre álló eszközök és gépek technológiai és kivitelezési összefüggéseire;
ráneveljen a pontos, szakszerű és kitartó, minőségi munkára;
készítsen fel az önálló ismeretszerzésre, a korszerű technika, technológia iránti érdeklődésre;
fejlessze a tanulók munkatempóját, teljesítményét, nevelje őket gazdaságossági szemléletre;
nevelje a tanulókat a szakmában használatos munkaeszközök, gépek, berendezések szakszerű üzemeltetésére, kezelésére, munka-, balesetmentes alkalmazására;
nevelje a tanulókat a munka-, baleset-, az egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartására.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

A modul tartalma kapcsolódik 10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelméleti modul anyagismeret és technológiai ismeretek és a 10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlatok modul szakrajz elméleti tantárgyainak szakmai ismeretanyagához.

Témakörök

1. A gipszmodell-és gipszforma készítés előtanulmányai 22 óra/20 óra

Műhelyismeret gyakorlata:

a gipszmodell-készítő szakma termelési területének, feladatainak, gyártmányainak, az üzem munkaterületének megismerése
a képzési hely berendezéseinek megismerése, a személyes munkaterület kialakítása
a gipszműhely, termelési terület munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai

A kerámia- és porcelánkészítés alapvető technikái, műveletei a gyakorlatban:

a rá és beformázás, az öntés termelési területének, feladatainak és gyártóeszközeinek megismerése
az elkészítési hely berendezéseinek megismerése
a kerámia és porcelánkészítő műhely termelési vonalának munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai

Gipszmodellek, gipszformák és minták tervezése

Önálló tanulmányok készítése

Geometrikus formák és térelemek megjelenítése

Természeti formák, növények és állatok megjelenítése, portré mintázása

Ornamentika, minta tervezése és kivitelezése

A gipszmodellek, gipszformák és minták műhelyrajzának elkészítése

A gipszmodellek, gipszformák és minták gyártásához szükséges műveleti sorrend elkészítése

A gipszmegmunkálási tevékenységhez szükséges anyagok, alap- és segédanyagok előkészítése, tárolási módja

A gipszmegmunkálási tevékenységhez szükséges eszközök, berendezések, gépek használata, előkészítési-, beállítási-, tárolási- és karbantartási módja

2. Gipszkeverés, a gipszöntés előkészítése

154óra/164 óra

A gipszkeverés feltételeinek megteremtése

Különböző gipszfajták kézi keverése

Különböző gipszfajták gépi keverése

Felületkezelések: leválasztó szerek típusai, használatuk, felületjavítás

A puha, illetve megkötött gipsz faragása, simítása

A gipszkeverés eszközeinek és segédeszközeinek, gépeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása

A gipszkeverési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

3. Egyszerű és összetett gipszminta öntése, kiegészítése és javítása

154 óra/164 óra

A gipszminta öntés feltételeinek megteremtése

Egyszerű és összetett darabok öntése, nagyolása

Körülágazás, gipszkeverés, puha gipsz megmunkálása

Kötés utáni készre munkálás

Változó idomú felületek finom kidolgozása

Egyenletes és kellő mértékű élezés elvégzése

A gipszöntés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az öntött selejt gipszformák felismerése, a hiba okainak megszüntetése, a javítható hibák javításának elvégzése

Az öntési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

4. Repesztett formakészítés

142 óra/164 óra

A gipszforma repesztés feltételeinek megteremtése

Gipszformák repesztése:

repesztési hely bejelölése, fűrészelés, repesztés

A repesztett forma kezelése, utómunkálatai

A repesztés kéziszerszámainak, segédeszközeinek kiválasztása, használata, kezelése, tisztítása

A repesztési selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A repesztési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

5. Nyitott és zárt öntésű termékek modellberendezéseinek elkészítése

146 óra/170 óra

A modellberendezés készítés feltételeinek megteremtése

Magmodell készítés

Első- és második félmodell elkészítése

Modellgyűrű készítés, beöntődugók készítése

Modellberendezés szétszedése

Tisztítás, retusálás, felületek megmunkálása

A modellberendezés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A selejt modellberendezés hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A modellberendezés készítésére és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

6. Egy és több darabrészből álló gipszforma készítése modellberendezésről

144 óra/164 óra

Az egy és több darabrészből álló gipszforma készítés feltételeinek megteremtése

Öntőnyílások meghatározása, bejelölése

Mintaforma osztása
Darabrészek gipszöntése
Szükséges tartozékok öntése
Darabrészek finom kidolgozása
Külső formarészek öntése és összeállítása
Csiszolás, élezés, simítás
Gipszforma szétszedése, beöntönyílás kialakítása
Retusálás, esetleges javítás
Az egy és több darabrészből álló gipszforma készítés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása
Az egy és több darabrészből álló selejt gipszforma hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
Az egy és több darabrészből álló gipszforma készítésre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

7. Ráformázott és beformázott termékek gipszformáinak sorozatgyártása modellberendezésről **143 óra/ 164 óra**

A sorozatgyártással készülő gipszforma készítés feltételeinek megteremtése
Csésze felsők gipszformáinak készítése:
Belső darabformáinak készítése
Összefogó sapkaforma készítés
Gipszforma szétszedése, darabformák fűrészelése, repesztése
Külső felület megmunkálása (leszélezés)
Ellenőrzés a méretazonosság és centrikusság szempontjából
Csésze alsók, tányérok és tálak gipszformáinak készítése:
Gipszkeverés és beöntés
Gipszforma szétszedése
Tisztítás, retusálás, esetleges javítás
Külső felület megmunkálása (leszélezés)
Ellenőrzés a méretazonosság és centrikusság szempontjából
A sorozatgyártással készülő gipszforma készítés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása
A sorozatgyártással készült gipszformák hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
A sorozatgyártás munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

8. Forgástestek gipszmintáinak esztergályozása **163 óra/ 164 óra**

A gipszminta esztergályozás feltételeinek előkészítése
Forgástestek gipszmintáinak esztergályozása:
Hengeres körülágyazás
Gipszkeverés és beöntés
Nagyolás, finomhámzás
Profilméretek ellenőrzése
A gipszminta esztergályozás gyártóeszközeinek és segédeszközeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása
Az esztergályozott gipszminták hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
Az esztergályozási művelet munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

9. Beformázott és ráformázott termékek modellberendezéseinek esztergályozása **140 óra/ 170óra**

A modellberendezés esztergályozás feltételeinek előkészítése

Beformázott termékek modellberendezésének esztergályozása:

Magmodell készítés

A modell alapjának elkészítése

Modellberendezés kivitelezés

Modellgyűrű készítés

Modellgyűrű ráesztergályozása a modellre

A modellberendezés szétszedése

Tisztítás, retusálás, felületek megmunkálása

A modell ellenőrzése méretazonosság és centrikusság szempontjából

Az első gipszforma ellenőrzése méretazonosság és centrikusság szempontjából

Ráformázott termékek modellberendezésének esztergályozása:

Modellöntés

Nagyolás, esztergályozás

Modellgyűrű öntés, nagyolás, esztergályozás

modellgyűrű ráesztergályozása a modellre

Tisztítás, retusálás

Felületek megmunkálása

A modell ellenőrzése méretazonosság és centrikusság szempontjából

Az első gipszforma ellenőrzése méretazonosság és centrikusság szempontjából

Az esztergályozott modellberendezés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az esztergályozás hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az esztergályozás műveletének munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

10. Különböző profilú mértani testek sablonnal való elkészítése

162 óra/154 óra

A sablon használat feltételeinek előkészítése

Tervezés, előrajzolás, sablonkialakítás

Merevítő gipszalátét kialakítása

Húzóprofil összeállítása

Agyagmag kiképzése

Gipszkeverés, felöntés

Vakforma felületi megmunkálása, lesimítása

Magmodell öntése, méretellenőrzés, méretre alakítás

A sablon használat gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A sablon használat hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A sablonhasználatra vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

11. Mintázott modellekről vakforma készítése gipszből, vagy más anyagból

29 óra/ 14 óra

A vakforma készítés feltételeinek előkészítése

Réteg meghatározása

Réteg felhordása

Vakforma szétszedése

Tisztítás, retusálás

A vakforma készítés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A vakforma készítés hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A vakforma készítésre vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

12. Műgyanta, szilikongumi negatív formába való beöntése

51 óra/29 óra

Műgyanta, szilikongumi negatív formába öntése feltételeinek előkészítése

Megfelelő leválasztó szer kiválasztása

Felületkezelés

Műgyanta, vagy szilikongumi komponenseinek pontos kimérése, összekeverése

Kézi és gépi keverési technikák

Öntési folyamatok

Modellberendezés szétszedése

Az elkészített műanyag és szilikon modell utómunkálatai

A művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A művelet hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A műveletre vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

13. Fonások, reliefek tervezése, kivitelezése

144 óra/144 óra

A fonás, relief készítés feltételeinek előkészítése

Önálló tervezés, műhelyrajz készítés

Vésés, gravírozás kaparás

A fonás, relief készítés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A fonás, relief készítés hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A fonás, relief készítés műveleteire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

14. Mintázás, mintakészítés

56 óra/35 óra

A mintázás, mintakészítés, szabadkézi alakítás feltételeinek előkészítése

Szabadon választott figura mintázása pasztillából a gyárthatósági szempontok alapján

A mintázás, mintakészítés, szabadkézi alakítás gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A mintázás, mintakészítés, szabadkézi alakítás hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A mintázás, mintakészítés, szabadkézi alakítás műveleteire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

15. Vizsgaremek készítés

164 óra/164 óra

Önálló munkavégzés tervezése, szervezése

Vizsgaremek tervezése, műhelyrajz elkészítése, sorozatgyártásra alkalmas dísz tárgy több részből álló magmodelljéről elkészített gipszformák kivitelezése

A vizsgaremek kivitelezés feltételeinek megteremtése:

anyagok kiválasztása, előkészítése

szerszámok, segédeszközök kiválasztása

munkavégzés műveleti sorrendjének meghatározása, részfeladatok lebontása, technológiai idők és a műveletek egymásutánosságának figyelembevételével

Anyagtakarékossági szempontok és minőségi előírások összehangolása

A tanult technikák és technológiák alkalmazása

Bonyolultabb feladat kivitelezése üzemszerű termelési feltételek között

A műveletek specifikálási lehetőségei a teljesítményelvű munkavégzés alapjainak alkalmazásával

A vizsgaremek elkészítésére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

A képzés javasolt helyszíne (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)

Sor-szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		Egyéni	Csoport-bontás	Osztály-keret	
1.	Információ feldolgozó tevékenységek				
1.1.	Olvasott szöveg önálló feldolgozása	X			
1.2.	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X			
1.3.	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X			
1.4.	Információk önálló rendszerezése	X			
1.5.	Információk feladattal vezetett rendszerezése	X			
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok				
2.1.	Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban	X	X		
2.2.	Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban	X	X		
3.	Képi információk körében				
3.1.	XY rajz értelmezése	X			
3.2.	XY rajz készítése leírásból	X			
3.3.	XY rajzkészítés tárgyról	X			
4.	Komplex információk körében				
4.1.	Esetleírás készítése	X	X		
4.2.	Esemény helyszíni értékelése szóban felkészülés után	X	X		
4.3.	Utólagos szóbeli beszámoló	X	X		
5.	Csoportos munkaformák körében				
5.1.	Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás		X		
5.2.	Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással		X		
5.3.	Csoportos helyzetgyakorlat		X		
5.4.	Csoportos versenyjáték		X		
6.	Gyakorlati munkavégzés körében				
6.1.	Ártermelő szakmai munkatevékenység	X	X		

6.2.	Műveletek gyakorlása	X	X		
6.3.	Munkamegfigyelés adott szempontok alapján	X	X		
7.	Üzemeltetési tevékenységek körében				
7.1.	Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján	X	X		
7.2.	Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése	X	X		
8.	Vizsgálati tevékenységek körében				
8.1.	Technológiai próbák végzése	X	X		
8.2.	Technológiai minták elemzése	X	X		
8.3.	Geometriai mérési gyakorlat	X	X		
8.4.	Anyagminták azonosítása	X	X		
8.5.	Tárgyminták azonosítása	X	X		
9.	Szolgáltatási tevékenységek körében				
9.1.	Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett	X			
9.2.	Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással	X			

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezeti kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		egyéni	csoporth	osztály	
1.1	magyarázat	X	X		a 6. pont további bontása szükséges
1.2.	megbeszélés	X	X		
1.3.	szemléltetés	X	X		

6.3. Gipszmodell-készítő összefüggő szakmai gyakorlat

6.3.1. I. Három évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgya és témakörei

Az összefüggő nyári gyakorlat egészére vonatkozik a meghatározott óraszám, amelynek keretében az összes felsorolt elemet kötelezően oktatni kell az óraszámok részletezése nélkül, a tanulók egyéni kompetenciafejlesztése érdekében.

Szakmai követelménymodulok	Tantárgyak/Témakörök
10631-12 azonosító számú Gipszmodell és gipszforma készítés	Gipszmodell-készítő gyakorlat
	Gipszkeverés, a gipszöntés előkészítése
	Egyszerű és összetett gipszminta öntése, kiegészítése és javítása
	Repszett formakészítés
	Nyitott és zárt öntésű termékek modellberendezéseinek elkészítése
	Egy és több darabrészből álló gipszforma készítése modellberendezésről
	Ráformázott és beformázott termékek gipszformáinak sorozatgyártása modellberendezésről
	Forgástestek gipszmintáinak esztergályozása
	Beformázott és ráformázott termékek modellberendezéseinek esztergályozása

Témakörök a 9. évfolyamot követően

140 óra

Gipszkeverés, a gipszöntés előkészítése

A gipszkeverés feltételeinek megteremtése

Különböző gipszfajták kézi keverése

Különböző gipszfajták gépi keverése

Felületkezelések: leválasztó szerek típusai, használatuk, felületjavítás

A puha, illetve megkötött gipsz faragása, simítása

A gipszkeverés eszközeinek és segédeszközeinek, gépeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása

A gipszkeverési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Egyszerű és összetett gipszminta öntése, kiegészítése és javítása

A gipszminta öntés feltételeinek megteremtése

Egyszerű és összetett darabok öntése, nagyolása

Körülágazás, gipszkeverés, puha gipsz megmunkálása

Kötés utáni készre munkálás

Változó idomú felületek finom kidolgozása

Egyenletes és kellő mértékű élezés elvégzése

A gipszöntés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az öntött selejt gipszformák felismerése, a hiba okainak megszüntetése, a javítható hibák javításának elvégzése

Az öntési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Repezített formakészítés

A gipszforma repezítés feltételeinek megteremtése

Gipszformák repezítése:

repezítési hely bejelölése, fűrészelés, repezítés

A repezített forma kezelése, utómunkálatai

A repezítés kéziszerszámainak, segédeszközeinek kiválasztása, használata, kezelése, tisztítása

A repezítési selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A repezítési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Témakörök a 10. évfolyamot követően

140 óra

Gipszkeverés, a gipszöntés előkészítése

A gipszkeverés feltételeinek megteremtése

Különböző gipszfajták kézi keverése

Különböző gipszfajták gépi keverése

Felületkezelések: leválasztó szerek típusai, használatuk, felületjavítás

A puha, illetve megkötött gipsz faragása, simítása

A gipszkeverés eszközeinek és segédeszközeinek, gépeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása

A gipszkeverési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Egyszerű és összetett gipszminta öntése, kiegészítése és javítása

A gipszminta öntés feltételeinek megteremtése

Egyszerű és összetett darabok öntése, nagyolása

Körülágazás, gipszkeverés, puha gipsz megmunkálása

Kötés utáni készre munkálás

Változó idomú felületek finom kidolgozása

Egyenletes és kellő mértékű élezés elvégzése

A gipszöntés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az öntött selejt gipszformák felismerése, a hiba okainak megszüntetése, a javítható hibák javításának elvégzése

Az öntési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Repezített formakészítés

A gipszforma repezítés feltételeinek megteremtése

Gipszformák repezítése:

repezítési hely bejelölése, fűrészelés, repezítés

A repezített forma kezelése, utómunkálatai

A repezítés kéziszerszámainak, segédeszközeinek kiválasztása, használata, kezelése, tisztítása

A repezítési selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A repezítési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Nyitott és zárt öntésű termékek modellberendezéseinek elkészítése

A modellberendezés készítés feltételeinek megteremtése

Magmodell készítés

Első- és második félmodell elkészítése
Modellgyűrű készítés, beöntődugók készítése
Modellberendezés szétszedése
Tisztítás, retusálás, felületek megmunkálása
A modellberendezés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása
A selejt modellberendezés hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
A modellberendezés készítésére és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Egy és több darabrészből álló gipszforma készítése modellberendezésről

Az egy és több darabrészből álló gipszforma készítés feltételeinek megteremtése
Öntőnyílások meghatározása, bejelölése
Mintaforma osztása
Darabrészek gipszöntése
Szükséges tartozékok öntése
Darabrészek finom kidolgozása
Külső formarészek öntése és összeállítása
Csiszolás, élezés, simítás
Gipszforma szétszedése, beöntőnyílás kialakítása
Retusálás, esetleges javítás
Az egy és több darabrészből álló gipszforma készítés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása
Az egy és több darabrészből álló selejt gipszforma hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
Az egy és több darabrészből álló gipszforma készítésre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Ráformázott és beformázott termékek gipszformáinak sorozatgyártása modellberendezésről

A sorozatgyártással készülő gipszforma készítés feltételeinek megteremtése
Csésze felsők gipszformáinak készítése:
Belső darabformáinak készítése
Összefogó sapkaforma készítés
Gipszforma szétszedése, darabformák fűrészelése, repesztése
Külső felület megmunkálása (leszélezés)
Ellenőrzés a méretazonosság és centrikusság szempontjából
Csésze alsók, tányérok és tálak gipszformáinak készítése:
Gipszkeverés és beöntés
Gipszforma szétszedése
Tisztítás, retusálás, esetleges javítás
Külső felület megmunkálása (leszélezés)
Ellenőrzés a méretazonosság és centrikusság szempontjából
A sorozatgyártással készülő gipszforma készítés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása
A sorozatgyártással készült gipszformák hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
A sorozatgyártás munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Forgástestek gipszmintáinak esztergályozása

A gipsz minta esztergályozás feltételeinek előkészítése
Forgástestek gipszmintáinak esztergályozása:

Hengeres körülágazás
Gipszkeverés és beöntés
Nagyolás, finomhámozás
Profilméretek ellenőrzése

A gipszminta esztergályozás gyártóeszközeinek és segédeszközeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása

Az esztergályozott gipszminták hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az esztergályozási művelet munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Beformázott és ráformázott termékek modellberendezéseinek esztergályozása

A modellberendezés esztergályozás feltételeinek előkészítése

Beformázott termékek modellberendezésének esztergályozása:

Magmodell készítés

A modell alapjának elkészítése

Modellberendezés kivitelezés

Modellgyűrű készítés

Modellgyűrű ráesztergályozása a modellre

A modellberendezés szétszedése

Tisztítás, retusálás, felületek megmunkálása

A modell ellenőrzése méretazonosság és centrikusság szempontjából

Az első gipszforma ellenőrzése méretazonosság és centrikusság szempontjából

Ráformázott termékek modellberendezésének esztergályozása:

Modellöntés

Nagyolás, esztergályozás

Modellgyűrű öntés, nagyolás, esztergályozás

modellgyűrű ráesztergályozása a modellre

Tisztítás, retusálás

Felületek megmunkálása

A modell ellenőrzése méretazonosság és centrikusság szempontjából

Az első gipszforma ellenőrzése méretazonosság és centrikusság szempontjából

Az esztergályozott modellberendezés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az esztergályozás hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az esztergályozás műveletének munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

6.3.2. II. Két évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgya és témakörei

Az összefüggő nyári gyakorlat egészére vonatkozik a meghatározott óraszám, amelynek keretében az összes felsorolt elemet kötelezően oktatni kell az óraszámok részletezése nélkül, a tanulók egyéni kompetenciafejlesztése érdekében.

Szakmai követelménymodulok	Tantárgyak/Témakörök
10631-12 azonosító számú Gipszmodell és gipszforma készítés	Gipszmodell-készítő gyakorlatok
	Gipszkeverés, a gipszöntés előkészítése
	Egyszerű és összetett gipszminta öntése, kiegészítése és javítása
	Repszett formakészítés
	Nyitott és zárt öntésű termékek modell-

	berendezéseinek elkészítése
	Egy és több darabrészből álló gipszforma készítése modellberendezésről
	Ráformázott és beformázott termékek gipszformáinak sorozatgyártása modellberendezésről

Témakörök az 1. évfolyamot követően

160 óra

Gipszkeverés, a gipszöntés előkészítése

A gipszkeverés feltételeinek megteremtése
 Különböző gipszfajták kézi keverése
 Különböző gipszfajták gépi keverése
 Felületkezelések: leválasztó szerek típusai, használatuk, felületjavítás
 A puha, illetve megkötött gipsz faragása, simítása
 A gipszkeverés eszközeinek és segédeszközeinek, gépeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása
 A gipszkeverési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Egyszerű és összetett gipszforma öntése, kiegészítése és javítása

A gipszforma öntés feltételeinek megteremtése
 Egyszerű és összetett darabok öntése, nagyolása
 Körülágazás, gipszkeverés, puha gipsz megmunkálása
 Kötés utáni készre munkálás
 Változó idomú felületek finom kidolgozása
 Egyenletes és kellő mértékű élezés elvégzése
 A gipszöntés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása
 Az öntött selejt gipszformák felismerése, a hiba okainak megszüntetése, a javítható hibák javításának elvégzése
 Az öntési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Repszett formakészítés

A gipszforma repesztés feltételeinek megteremtése
 Gipszformák repesztése:
 repesztési hely bejelölése, fűrészelés, repesztés
 A repesztett forma kezelése, utómunkálatai
 A repesztés kéziszerszámainak, segédeszközeinek kiválasztása, használata, kezelése, tisztítása
 A repesztési selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
 A repesztési műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Nyitott és zárt öntésű termékek modellberendezéseinek elkészítése

A modellberendezés készítés feltételeinek megteremtése
 Magmodell készítés
 Első- és második félmodell elkészítése
 Modellgyűrű készítés, beöntödugók készítése
 Modellberendezés szétszedése
 Tisztítás, retusálás, felületek megmunkálása
 A modellberendezés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A selejt modellberendezés hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A modellberendezés készítésére és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Egy és több darabrészből álló gipszforma készítése modellberendezésről

Az egy és több darabrészből álló gipszforma készítés feltételeinek megteremtése

Öntőnyílások meghatározása, bejelölése

Mintaforma osztása

Darabrészek gipszöntése

Szükséges tartozékok öntése

Darabrészek finom kidolgozása

Külső formarészek öntése és összeállítása

Csiszolás, élezés, simítás

Gipszforma szétszedése, beöntőnyílás kialakítása

Retusálás, esetleges javítás

Az egy és több darabrészből álló gipszforma készítés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása

Az egy és több darabrészből álló selejt gipszforma hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az egy és több darabrészből álló gipszforma készítésre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Ráformázott és beformázott termékek gipszformáinak sorozatgyártása modellberendezésről

A sorozatgyártással készülő gipszforma készítés feltételeinek megteremtése

Csésze felsők gipszformáinak készítése:

Belső darabformáinak készítése

Összefogó sapkaforma készítés

Gipszforma szétszedése, darabformák fűrészelése, repesztése

Külső felület megmunkálása (leszélezés)

Ellenőrzés a méretazonosság és centrikusság szempontjából

Csésze alsók, tányérok és tálak gipszformáinak készítése:

Gipszkeverés és beöntés

Gipszforma szétszedése

Tisztítás, retusálás, esetleges javítás

Külső felület megmunkálása (leszélezés)

Ellenőrzés a méretazonosság és centrikusság szempontjából

A sorozatgyártással készülő gipszforma készítés gyártóeszközeinek és segédeszközeinek, berendezéseinek használata, kezelése, tisztítása

A sorozatgyártással készült gipszformák hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A sorozatgyártás munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

7. A KERÁMIA- ÉS PORCELÁNTÁEGYKÉSZÍTŐ SZAKMAIRÁNY GYAKORLATI MODULJÁNAK TANTÁRGYA ÉS TANTERVE

7.1. A 10637-12 Kerámia- és porcelán tárgyak gyártása megnevezésű Kerámia- és porcelántárgykészítő modulhoz tartozó tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10637-12 Kerámia- és porcelán tárgyak gyártása	Kerámia-porcelánkészítő gyakorlat				
	A kerámia vagy porcelán nyersgyártás előtanulmányai és előkészítése	Az öntés menete kézi- és gépi eljárással	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása esztergályozással, faragással	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása beformázással	Vizsgatemek készítés
FELADATOK					
Elkészíti a kerámia vagy porcelántermékek műhelyrajzát	X				X
Megtervezi a munkafolyamatot	X	X	X	X	X
Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről	X	X	X	X	X
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja	X	X	X	X	X
Használja az előírt munkavédelmi eszközöket	X	X	X	X	X
Kerámia vagy porcelánmasszát előkészít vagy beállít	X				X
Üreges- és tömőfalú öntést végez		X			X
A falvastagság beállításával ellenőrzi az öntött termék megfelelőségét		X			X
Kézi- és gépi eljárással kerámia vagy porcelán tárgyat formáz, korongol			X	X	X
Befogógyűrűt, sablont használ, kívánt paraméterek szerint formázáshoz beállít			X	X	X
Rá- és beformázással kerámia vagy porcelánterméket elkészít				X	X
Méréssel ellenőrzi a nyers formázott termék súlyát és falvastagságát		X	X	X	X
Kerámia vagy porcelánterméket sajtolással, préssel állít elő					X
Nyersterméket esztergályozással, faragással állít elő			X		X
Nyers termékrészeket ragasztással állít össze					X
Áttöréssel, fonással, virágkészítéssel vagy más plasztikus rátéttel díszíti a terméket					X
Több lépcsőben tisztítást végez		X	X		X
Szárítást, retusálást végez		X	X	X	X
Zsengélést végez					X
Mázolást, máztisztítást végez					X
Készre égeti a kerámia vagy porcelánterméket					X

Termék-megfelelőséget ellenőriz	X	X	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK					
Geometrikus formák és térelemek megjelenítése	X				X
Természeti formák, növények és állatok megjelenítése, portré mintázása	X				X
A kerámia vagy porcelántermékek műhelyrajzai	X				X
A kerámia vagy porcelángyártás alap- és segédanyagai	X				X
A kerámia vagy porcelángyártási tevékenység elvégzéséhez szükséges műveletek	X	X	X	X	X
A gipszmintakészítés alapvető technikái	X				
A kerámia vagy porcelángyártási tevékenységhez szükséges eszközök, berendezések, gépek	X	X	X	X	X
Öntési- és korongolási eljáráshoz masszakészítés	X	X		X	
Egyszerű termékek előállítása öntéssel, formázással		X		X	X
Bonyolult termékek előállítása ragasztással, áttöréssel, díszítéssel					X
Minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei					X
A tisztítás és retusálás gyakorlata					X
Szárítás és zsengeles					X
Mázolás és máztisztítás					X
A kerámia vagy porcelán égetése					X
Az ellenőrzéshez tartozó hibafajták	X	X	X	X	X
A kerámia-porcelánkészítő műhely munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai	X	X	X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK					
Szakrajz, műhelyrajz olvasása, értelmezése	X				X
A kerámia vagy porcelánkészítő kéziszerszámok, gépek, berendezések használata	X	X	X	X	X
Tárgyalakítási műveletek alkalmazása		X	X	X	X
Díszítési műveletek alkalmazása					X
Munkavédelmi eszközök, berendezések használata	X	X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK					
Kézügyesség	X	X	X	X	X
Precizitás	X	X	X	X	X
Szorgalom, igyekezet		X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK					
Együttműködő készség	X	X	X	X	X
Motiválhatóság	X	X	X	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK					
Módszeres munkavégzés	X	X	X	X	X
Eredményorientáltság	X	X	X	X	X
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X	X	X	X

10637-12 Kerámia- és porcelántárgyak gyártása	Kerámia-porcelánkészítő gyakorlat			
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása ráformázással	Kerámia vagy porcelán termékek sajtolása, préselése és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei	Nyers kerámia vagy porcelán tárgyak össze-illesztése, ragasztása	Nyers kerámia vagy porcelán figurák össze-illesztése, ragasztása
FELADATOK				
Megtervezi a munkafolyamatot	X	X	X	X
Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről	X	X	X	X
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja	X	X	X	X
Használja az előírt munkavédelmi eszközöket	X	X	X	X
Kerámia vagy porcelánmasszát előkészít vagy beállít	X	X		
Kézi- és gépi eljárással kerámia vagy porcelán tárgyat formáz, korongol	X	X		
Befogógyűrűt, sablont használ, kívánt paraméterek szerint formázáshoz beállít	X	X		
Rá- és beformázással kerámia vagy porcelánterméket elkészít	X			
Méréssel ellenőrzi a nyers formázott termék súlyát és falvastagságát	X	X		
Kerámia vagy porcelánterméket sajtolással, préseléssel állít elő		X		
Nyers termékreszeket ragasztással állít össze			X	X
Több lépcsőben tisztítást végez			X	X
Szárítást, retusálást végez			X	X
Termék-megfelelőséget ellenőriz	X	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK				
Geometrikus formák és térelemek megjelenítése	X	X		
Természeti formák, növények és állatok megjelenítése, portré mintázása	X	X		
A kerámia vagy porcelántermékek műhelyrajzai	X	X		
A kerámia vagy porcelángyártás alap- és segédanyagai	X	X	X	X
A kerámia vagy porcelángyártási tevékenység elvégzéséhez szükséges műveletek	X	X	X	X
A kerámia vagy porcelángyártási tevékenységhez szükséges eszközök, berendezések, gépek	X	X	X	X
Egyszerű termékek előállítása öntéssel, formázással	X	X		
Bonyolult termékek előállítása ragasztással, áttöréssel, díszítéssel			X	X
Minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei		X		
A tisztítás és retusálás gyakorlata			X	X
Az ellenőrzéshez tartozó hibafajták	X	X	X	X
A kerámia-porcelánkészítő műhely munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai	X	X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK				
Szakrajz, műhelyrajz olvasása, értelmezése	X	X		
A kerámia vagy porcelánkészítő kéziszerszámok, gépek,	X	X	X	X

berendezések használata				
Tárgyalakítási műveletek alkalmazása	X	X		
Munkavédelmi eszközök, berendezések használata	X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK				
Kézügyesség	X	X	X	X
Precizitás	X	X	X	X
Szorgalom, igyekezet	X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK				
Együttműködő készség	X	X	X	X
Motiválhatóság	X	X	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK				
Módszeres munkavégzés	X	X	X	X
Eredményorientáltság	X	X	X	X
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X	X	X

10637-12 Kerámia- és porcelán tárgyak gyártása	Kerámia-porcelánkészítő gyakorlat				
	Nyersdizítési eljárások alkalmazása	Egyéb technikával készülő kerámia vagy porcelán termékek készítése	A tisztítás gyakorlata	A szárítás és retusálás gyakorlata	A kerámia vagy porcelán nyersgyártás utómunkálatai
FELADATOK					
Elkészíti a kerámia vagy porcelántermékek műhelyrajzát					
Megtervezi a munkafolyamatot	X	X	X	X	X
Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről	X	X	X	X	X
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja	X	X	X	X	X
Használja az előírt munkavédelmi eszközöket	X	X	X	X	X
Kerámia vagy porcelánmasszát előkészít vagy beállít					
Kerámia vagy porcelánterméket sajtolással, préssel állít elő	X	X			
Nyersterméket esztergályozással, faragással állít elő			X		
Nyers termékreszeket ragasztással állít össze	X	X			
Áttöréssel, fonással, virágkészítéssel vagy más plasztikus rátéttel díszíti a terméket	X	X			
Több lépcsőben tisztítást végez			X	X	
Szárítást, retusálást végez				X	
Zsengélést végez					X
Mázolást, máztisztítást végez					X
Készre égeti a kerámia vagy porcelánterméket					X
Termék-megfelelőséget ellenőriz	X	X	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK					
Geometrikus formák és térelemek megjelenítése	X	X			

Természeti formák, növények és állatok megjelenítése, portré mintázása	X	X			
A kerámia vagy porcelántermékek műhelyrajzai	X	X			
A kerámia vagy porcelángyártás alap- és segédanyagai	X	X	X	X	X
A kerámia vagy porcelángyártási tevékenység elvégzéséhez szükséges műveletek	X	X	X	X	X
A kerámia vagy porcelángyártási tevékenységhez szükséges eszközök, berendezések, gépek	X	X	X	X	X
Bonyolult termékek előállítása ragasztással, áttöréssel, díszítéssel	X	X			
Minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei	X	X			
A tisztítás és retusálás gyakorlata			X	X	
Szárítás és zsengelés				X	X
Mázolás és máztisztítás					X
A kerámia vagy porcelán égetése					X
Az ellenőrzéshez tartozó hibafajták	X	X	X	X	X
A kerámia-porcelánkészítő műhely munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai	X	X	X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK					
Szakrajz, műhelyrajz olvasása, értelmezése	X	X			
A kerámia vagy porcelánkészítő kéziszerszámok, gépek, berendezések használata	X	X	X	X	X
Tárgyalakítási műveletek alkalmazása	X	X			
Díszítési műveletek alkalmazása	X	X			
Munkavédelmi eszközök, berendezések használata	X	X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK					
Kézügyesség	X	X	X	X	X
Precizitás	X	X	X	X	X
Szorgalom, igyekezet	X	X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK					
Együttműködő készség	X	X	X	X	X
Motiválhatóság	X	X	X	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK					
Módszeres munkavégzés	X	X	X	X	X
Eredményorientáltság	X	X	X	X	X
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X	X	X	X

7.2. Kerámia-porcelánkészítő gyakorlatok tantárgy tanterve

1814 óra/1884 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

A kerámia-porcelán készítő gyakorlatok tantárgy tanításának célja, hogy a tanulók a tantárgy szakmai tartalmain keresztül megszerezzék a kerámia, porcelánkészítő szakma műveléséhez, az önálló munkavégzéshez szükséges szakmai tudást a kerámia, porcelán termékek elkészítésében.

A gyakorlatban alkalmazható tudás érdekében a tantárgy célja, hogy:

a kerámia, porcelánkészítő szakma munkaterületéhez tartozó termékek elkészítése során a tanulók kombinációs készsége és kreativitása kibontakozhasson;

a tanulókat a gyakorlat során sikerélményéhez juttassa;

a szakmai, gyakorlati alapismereteket olyan szinten biztosítsa, amely képessé teszi a tanulókat bármely alapvető szakmai feladat elvégzésére;

fejlessze a tanulók kez ügyességét, forma- és arányérzékét, szemmértékét;

a tanulók az esztétikai érzék fejlesztésének és a technológiai minőségi szempontok megismerésének segítségével önállóan felismerjék, megelőzzék, kiküszöböljék a hibákat;

bemutassa a technológiai eljárások sokszínűségét, kombinálhatóságát, a műveletek logikai sorrendjét;

felhívja a figyelmet a konkrét termékek formai megoldásainak, alap- és segédanyagainak, valamint a rendelkezésre álló eszközök és gépek technológiai és kivitelezési összefüggéseire;

ráneveljen a pontos, szakszerű és kitartó, minőségi munkára;

készítsen fel az önálló ismeretszerzésre, a korszerű technika, technológia iránti érdeklődésre;

fejlessze a tanulók munkatempóját, teljesítményét, nevelje őket gazdaságossági szemléletre;

nevelje a tanulókat a szakmában használatos munkaeszközök, gépek, berendezések szakszerű üzemeltetésére, kezelésére, munka-, balesetmentes alkalmazására;

nevelje a tanulókat a munka-, baleset-, az egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartására.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

A modul tartalma kapcsolódik 10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelméleti modul anyagismeret és technológiai ismeretek és a 10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlatok modul szakrajz elméleti tantárgyainak szakmai ismeretanyagához.

Témakörök

1. A kerámia vagy porcelán nyersgyártás előtanulmányai és előkészítése

109 óra/109 óra

Műhelyismeret gyakorlata:

a kerámia, porcelántárgykészítő szakma termelési területének, feladatainak, gyártmányainak, az üzem munkaterületének megismerése

a képzési hely berendezéseinek megismerése, a személyes munkaterület kialakítása

a kerámia, porcelánkészítő műhely, termelési terület munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai

A gipszmintakészítés alapvető technikái, műveletei a gyakorlatban:

gipszforma készítés alapjai

egyszerű öntött gipszformák készítése

gipszmodellek készítése

Kerámia vagy porcelántermékek tervezése

Önálló tanulmányok készítése

Geometrikus formák és térelemek megjelenítése

Természeti formák, növények és állatok megjelenítése, portré mintázása

Ornamentika, minta tervezése és kivitelezése

A kerámia vagy porcelántermékek műhelyrajzának elkészítése

A kerámia vagy porcelángyártási tevékenység elvégzéséhez szükséges műveleti sorrend elkészítése

A kerámia vagy porcelángyártási tevékenységhez szükséges anyagok, alap- és segédanyagok előkészítése, tárolási módja

A kerámia vagy porcelángyártási tevékenységhez szükséges eszközök, berendezések, gépek használata, előkészítési-, beállítási-, tárolási- és karbantartási módja

Kerámia vagy porcelán masszakészítés, homogenizálás:

különböző alakítási módokhoz használt masszák (formázómassza, öntőmassza)

egyéb különleges masszák (kosármassza, virágmassza, présmassza) előkészítése, beállítása

masszakészítő gépek működése, használata

2. Az öntés menete kézi- és gépi eljárással

96 óra/98 óra

Az öntési művelet feltételeinek megteremtése

Az üregesfalú öntés menete kézi- és gépi eljárással

A tömőrfalú öntés menete kézi- és gépi eljárással

Az öntési művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az öntési selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az öntési műveletre és munkaterületre vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

3. Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása esztergályozással, faragással

105 óra/ 104 óra

Az esztergályozási, faragási műveletek feltételeinek megteremtése

Darabrészek esztergályozása

Kézi és gépi faragással előállított termékek készítése

Az esztergályozási, faragási műveletek gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az esztergályozási, faragási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az esztergályozási, faragási műveletekre és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

4. Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása beformázással

154 óra/164 óra

A beformázás művelet feltételeinek megteremtése

Egyszerű és összetett dísz tárgyak, szervizárúk készítése beformázással

A beformázás művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A beformázási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A beformázás műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

5. Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása ráformázással

154 óra/164 óra

A ráformázás művelet feltételeinek megteremtése

Dísz tárgyak, szervizárúk készítése ráformázással

A ráformázás művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A ráformázási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A ráformázás műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

6. Kerámia vagy porcelán termékek sajtolása, préselése és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei **147 óra/144 óra**

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek feltételeinek megteremtése

A nedves- és porsajtolás folyamata

A szabadkézi alakítás műveletei, szabadkézi korongolás

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, tisztítása, kezelése

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletekre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

7. Nyers kerámia vagy porcelán tárgyak összeillesztése, ragasztása **170 óra/190 óra**

Az összeillesztési, ragasztási műveletek feltételeinek megteremtése

Egyszerű és bonyolult kerámia vagy porcelán tárgyak különböző ívű és felületű részeinek összeillesztése, ragasztása és eldolgozása a termékeken

Az összeillesztési, ragasztási műveletek eszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az összeillesztési, ragasztási selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az összeillesztési, ragasztási műveletekre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

8. Nyers kerámia vagy porcelán figurák összeillesztése, ragasztása **143 óra/144 óra**

Figura összeillesztési, ragasztási műveletek feltételeinek megteremtése

Egyszerű és bonyolult kerámia vagy porcelán figurális termékek részeinek összeillesztése, ragasztása és eldolgozása

A figura összeillesztési, ragasztási műveletek eszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A figura összeillesztési, ragasztási selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A figura összeillesztési, ragasztási műveletekre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

9. Nyersdíszítési eljárások alkalmazása **211 óra/204 óra**

A nyersdíszítési eljárások feltételeinek megteremtése

Az alakítás, elkészítés speciális lehetőségei, technikái.

Díszítőelemek:

geometrikus motívumok, dupla falú termékek kialakítása áttöréssel, összeállítása, tisztítása

motívumok kialakítása gravírozással

A nyersdíszítési eljárások eszközeinek használata, tisztítása

A nyersdíszítési eljárások selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A nyersdíszítési eljárásokra és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

10. Egyéb technikával készülő kerámia vagy porcelán termékek készítése **70 óra/72 óra**

A munkavégzés feltételeinek megteremtése

Az alakítás, elkészítés speciális lehetőségei, technikai, formázás szabadkézzel.

Díszítőelemek: kosárfonás, virágkészítés

kosárfonás, szálkezelés, kosár felépítés műveletei

virágkészítés, szárazás, levelezés, ezek összeállítása, segédanyagok használata

A kosárfonáshoz, virágkészítéshez és egyéb technikák alkalmazásához szükséges eszközök, berendezések használata, kezelése, tisztítása

A kosárfonás, virágkészítés és egyéb technikák alkalmazásakor keletkező selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A kosárfonásra, virágkészítésre és egyéb technikák alkalmazására és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

11. A tisztítás gyakorlata **164 óra/200 óra**

A tisztítási művelet feltételeinek megteremtése

Nedves és száraz termékek tisztítási műveletei:

középre ütés, varratok eltávolítása, élek lekerekítése, öntőnyak, és egyéb csomók eltávolítása,

esztétikus, megfelelő minőségű felület kialakítása

A tisztítási művelet gépeinek, berendezéseinek, eszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása és karbantartása

A tisztítási művelet selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A tisztítási műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

12. A szárítás és retusálás gyakorlata **144 óra/144 óra**

A szárítás és retusálás műveletek feltételeinek megteremtése

Nyers termékek természetes és mesterséges szárítása, előkészítése égetésre:

tartozékok, támasztékok, égetési segédeszközök kialakításának, alkalmazása a gyakorlatban

A szárítás műveletek gépeinek, berendezéseinek, eszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása és karbantartása

A retusálás műveletek eszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása és karbantartása

A szárítás és retusálás műveletek selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A szárítás és retusálás műveletekre és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

13. A kerámia vagy porcelán nyersgyártás utómunkálatai **42 óra/42 óra**

Az utómunkálatok feltételeinek megteremtése

A kerámia vagy porcelán nyerstermékek zsengetési gyakorlata

Mázolás és máztisztítás alapvető műveletei, mázas égetés

Kerámia vagy porcelánárak javítása, csiszolása, osztályozása

Az utómunkálatok gépeinek, berendezéseinek, eszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása és karbantartása

A selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az utómunkálatokra és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

14. Vizsgaremek készítés

105 óra/105 óra

Önálló munkavégzés tervezése, szervezése

Vizsgaremek tervezése, műhelyrajz elkészítése, kerámia vagy porcelántárgy vagy tárgycsoport kivitelezése

A vizsgaremek kivitelezés feltételeinek megteremtése:

anyagok kiválasztása, előkészítése

szerszámok, segédeszközök kiválasztása

munkavégzés műveleti sorrendjének meghatározása, részfeladatok lebontása, technológiai idők és a műveletek egymásutánosságának figyelembevételével

Anyagtakarékossági szempontok és minőségi előírások összehangolása

A tanult technikák és technológiák alkalmazása

Bonyolultabb feladat kivitelezése üzemszerű termelési feltételek között

A műveletek specifikálási lehetőségei a teljesítményelvű munkavégzés alapjainak alkalmazásával

A vizsgaremek elkészítésére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

A képzés javasolt helyszíne (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)

Sor- szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		Egyéni	Csoport- bontás	Osztály- keret	
1.	Információ feldolgozó tevékenységek				
1.1.	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X		
1.2.	Információk önálló rendszerezése	X	X		
1.3..	Információk feladattal vezetett rendszerezése	X	X		
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok				
2.1.	Leírás készítése	X			
2.2.	Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban	X	X		
2.3.	Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban	X	X		
3.	Képi információk körében				
3.1.	XY rajz értelmezése	X	X		
3.2.	XY rajz készítése leírásból	X	X		
3.3.	XY rajz készítés tárgyról	X	X		
4.	Komplex információk körében				
4.1	Esemény helyszíni értékelése szóban felkészülés után	X	X		
4.2	Utólagos szóbeli beszámoló	X	X		
5.	Csoportos munkaformák körében				

5.1.	Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással		X		
5.2.	Csoportos helyzetgyakorlat		X		
5.3.	Csoportos versenyjáték		X		
6.	Gyakorlati munkavégzés körében				
6.1.	Ártermelő szakmai munkatevékenység	X	X		
6.2.	Műveletek gyakorlása	X	X		
6.3.	Munkamegfigyelés adott szempontok alapján	X	X		
7.	Üzemeltetési tevékenységek körében				
7.1.	Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján	X	X		
7.2.	Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése	X	X		
8.	Vizsgálati tevékenységek körében				
8.1.	Technológiai próbák végzése	X	X		
8.2.	Technológiai minták elemzése	X	X		
8.3.	Geometriai mérési gyakorlat	X	X		
8.4.	Anyagminták azonosítása	X	X		
8.5.	Tárgyminták azonosítása	X	X		
9.	Szolgáltatási tevékenységek körében				
9.1.	Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett	X			
9.2.	Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással	X			

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezeti kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		egyéni	csoport	osztály	
1.1	magyarázat	X	X		
1.2.	megbeszélés	X	X		
13.	szemléltetés	X	X		

7.3. Kerámia- és porcelántárgykészítő összefüggő szakmai gyakorlat

7.3.1. I. Három évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgya és témakörei

Az összefüggő nyári gyakorlat egészére vonatkozik a meghatározott óraszám, amelynek keretében az összes felsorolt elemet kötelezően oktatni kell az óraszámok részletezése nélkül, a tanulók egyéni kompetenciafejlesztése érdekében.

Szakmai követelménymodulok	Tantárgyak/Témakörök
10637-12 Kerámia- és porcelán tárgyak gyártása	Kerámia-porcelánkészítő gyakorlat
	Az öntés menete kézi- és gépi eljárással
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása esztergályozással, faragással
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása beformázással
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása ráformázással
	Kerámia vagy porcelán termékek sajtolása, préselése és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei
	Nyers kerámia vagy porcelán tárgyak összeillesztése, ragasztása
	Nyers kerámia vagy porcelán figurák összeillesztése, ragasztása
	Nyersdíszítési eljárások alkalmazása
	Egyéb technikával készülő kerámia vagy porcelán termékek készítése
	A tisztítás gyakorlata
	A szárítás és retusálás gyakorlata
	A kerámia vagy porcelán nyersgyártás utómunkálatai

Témakörök a 9. évfolyamot követően

140 óra

Az öntés menete kézi- és gépi eljárással

Az öntési művelet feltételeinek megteremtése

Az üregefalú öntés menete kézi- és gépi eljárással

A tömőfalú öntés menete kézi- és gépi eljárással

Az öntési művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az öntési selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az öntési műveletre és munkaterületre vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása esztergályozással, faragással

Az esztergályozási, faragási műveletek feltételeinek megteremtése

Darabrészek esztergályozása

Kézi és gépi faragással előállított termékek készítése

Az esztergályozási, faragási műveletek gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az esztergályozási, faragási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az esztergályozási, faragási műveletekre és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása beformázással

A beformázás művelet feltételeinek megteremtése

Egyszerű és összetett dísz tárgyak, szervizárúk készítése beformázással

A beformázás művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A beformázási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A beformázás műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása ráformázással

A ráformázás művelet feltételeinek megteremtése

Dísz tárgyak, szervizárúk készítése ráformázással

A ráformázás művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A ráformázási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A ráformázás műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek sajtolása, préselése és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek feltételeinek megteremtése

A nedves- és porsajtolás folyamata

A szabadkézi alakítás műveletei, szabadkézi korongolás

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, tisztítása, kezelése

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletekre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Nyers kerámia vagy porcelán tárgyak összeillesztése, ragasztása

Az összeillesztési, ragasztási műveletek feltételeinek megteremtése

Egyszerű és bonyolult kerámia vagy porcelán tárgyak különböző ívű és felületű részeinek összeillesztése, ragasztása és eldolgozása a termékeken

Az összeillesztési, ragasztási műveletek eszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az összeillesztési, ragasztási selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az összeillesztési, ragasztási műveletekre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Nyersdíszítési eljárások alkalmazása

A nyersdíszítési eljárások feltételeinek megteremtése

Az alakítás, elkészítés speciális lehetőségei, technikái.

Díszítőelemek:

geometrikus motívumok kialakítása áttöréssel, dupla falú termékek áttöréssel történő díszítése, összeállítása, tisztítása

motívumok kialakítása gravírozással

A nyersdíszítési eljárások eszközeinek használata, tisztítása

A nyersdísztítési eljárások selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A nyersdísztítési eljárásokra és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

A tisztítás gyakorlata

A tisztítási művelet feltételeinek megteremtése

Nedves és száraz termékek tisztítási műveletei:

középre ütés, varratok eltávolítása, élek lekerekítése, öntőnyak, és egyéb csomók eltávolítása, esztétikus, megfelelő minőségű felület kialakítása

A tisztítási művelet gépeinek, berendezéseinek, eszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása és karbantartása

A tisztítási művelet selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A tisztítási műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Témakörök a 10. évfolyamot követően

140 óra

Az öntés menete kézi- és gépi eljárással

Az öntési művelet feltételeinek megteremtése

Az üregefalú öntés menete kézi- és gépi eljárással

A tömőfalú öntés menete kézi- és gépi eljárással

Az öntési művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az öntési selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az öntési műveletre és munkaterületre vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása esztergályozással, faragással

Az esztergályozási, faragási műveletek feltételeinek megteremtése

Darabrészek esztergályozása

Kézi és gépi faragással előállított termékek készítése

Az esztergályozási, faragási műveletek gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az esztergályozási, faragási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az esztergályozási, faragási műveletekre és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása beformázással

A beformázás művelet feltételeinek megteremtése

Egyszerű és összetett dísz tárgyak, szervizárúk készítése beformázással

A beformázás művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A beformázási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A beformázás műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása ráformázással

A ráformázás művelet feltételeinek megteremtése

Dísz tárgyak, szervizárúk készítése ráformázással

A ráformázás művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A ráformázási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A ráformázás műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek sajtolása, préselése és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek feltételeinek megteremtése

A nedves- és porsajtolás folyamata

A szabadkézi alakítás műveletei, szabadkézi korongolás

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, tisztítása, kezelése

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletekre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Nyers kerámia vagy porcelán tárgyak összeillesztése, ragasztása

Az összeillesztési, ragasztási műveletek feltételeinek megteremtése

Egyszerű és bonyolult kerámia vagy porcelán tárgyak különböző ívű és felületű részeinek összeillesztése, ragasztása és eldolgozása a termékeken

Az összeillesztési, ragasztási műveletek eszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az összeillesztési, ragasztási selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az összeillesztési, ragasztási műveletekre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Nyers kerámia vagy porcelán figurák összeillesztése, ragasztása

Figura összeillesztési, ragasztási műveletek feltételeinek megteremtése

Egyszerű és bonyolult kerámia vagy porcelán figurális termékek részeinek összeillesztése, ragasztása és eldolgozása

A figura összeillesztési, ragasztási műveletek eszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A figura összeillesztési, ragasztási selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A figura összeillesztési, ragasztási műveletekre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Nyersdíszítési eljárások alkalmazása

A nyersdíszítési eljárások feltételeinek megteremtése

Az alakítás, elkészítés speciális lehetőségei, technikái.

Díszítőelemek:

geometrikus motívumok kialakítása áttöréssel, dupla falú termékek áttöréssel történő díszítése, összeállítása, tisztítása

motívumok kialakítása gravírozással

A nyersdíszítési eljárások eszközeinek használata, tisztítása

A nyersdíszítési eljárások selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A nyersdíszítési eljárásokra és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Egyéb technikával készülő kerámia vagy porcelán termékek készítése

A munkavégzés feltételeinek megteremtése

Az alakítás, elkészítés speciális lehetőségei, technikái, formázás szabadkézzel.

Díszítőelemek: kosárfonás, virágkészítés
kosárfonás, szálkezelés, kosár felépítés műveletei
virágkészítés, szárítás, levelezés, ezek összeállítása, segéd támaszok használata
A kosárfonáshoz, virágkészítéshez és egyéb technikák alkalmazásához szükséges eszközök, berendezések használata, kezelése, tisztítása
A kosárfonás, virágkészítés és egyéb technikák alkalmazásakor keletkező selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
A kosárfonásra, virágkészítésre és egyéb technikák alkalmazására és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

A tisztítás gyakorlata

A tisztítási művelet feltételeinek megteremtése
Nedves és száraz termékek tisztítási műveletei:
középre ütés, varratok eltávolítása, élek lekerekítése, öntőnyak, és egyéb csonkok eltávolítása, esztétikus, megfelelő minőségű felület kialakítása
A tisztítási művelet gépeinek, berendezéseinek, eszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása és karbantartása
A tisztítási művelet selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
A tisztítási műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

A szárítás és retusálás gyakorlata

A szárítás és retusálás műveletek feltételeinek megteremtése
Nyers termékek természetes, és mesterséges szárítása, előkészítése égetésre:
tartozékok, támasztékok, égetési segédeszközök kialakításának, alkalmazása a gyakorlatban
A szárítás és retusálás műveletek gépeinek, berendezéseinek, eszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása és karbantartása
A szárítás és retusálás műveletek selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
A szárítás és retusálás műveletekre és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

A kerámia vagy porcelán nyersgyártás utómunkálatai

Az utómunkálatok feltételeinek megteremtése
Mázolás és máztisztítás alapvető műveletei
A kerámia vagy porcelán nyersanyagok zsengélési, égetési gyakorlata
Kerámia vagy porcelánárak javítása, csiszolása, osztályozása
Az utómunkálatok gépeinek, berendezéseinek, eszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása és karbantartása
Az utómunkálatok során keletkezett selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
Az utómunkálatokra és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

7.3.2. II. Két évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgyai és témakörei

Az összefüggő nyári gyakorlat egészére vonatkozik a meghatározott óraszám, amelynek keretében az összes felsorolt elemet kötelezően oktatni kell az óraszámok részletezése nélkül, a tanulók egyéni kompetenciafejlesztése érdekében.

Szakmai követelménymodulok	Tantárgyak/Témakörök
10637-12 Kerámia- és porcelán tárgyak gyártása	Kerámia-porcelán készítő gyakorlat
	Az öntés menete kézi- és gépi eljárással
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása esztergályozással, faragással
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása beformázással
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása ráformázással
	Kerámia vagy porcelán termékek sajtolása, préselése és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei
	Nyers kerámia vagy porcelán tárgyak összeillesztése, ragasztása
	Nyers kerámia vagy porcelán figurák összeillesztése, ragasztása
	Nyersdíszítési eljárások alkalmazása
	Egyéb technikával készülő kerámia vagy porcelán termékek készítése
	A tisztítás gyakorlata
	A szárítás és retusálás gyakorlata

Témakörök az 1. évfolyamot követően

160 óra

Az öntés menete kézi- és gépi eljárással

Az öntési művelet feltételeinek megteremtése
Az üregesfalú öntés menete kézi- és gépi eljárással
A tömőfalú öntés menete kézi- és gépi eljárással
Az öntési művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása
Az öntési selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
Az öntési műveletre és munkaterületre vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása esztergályozással, faragással

Az esztergályozási, faragási műveletek feltételeinek megteremtése
Darabrészek esztergályozása
Kézi és gépi faragással előállított termékek készítése
Az esztergályozási, faragási műveletek gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása
Az esztergályozási, faragási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása
Az esztergályozási, faragási műveletekre és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása beformázással

A beformázás művelet feltételeinek megteremtése
Egyszerű és összetett dísz tárgyak, szervizárúk készítése beformázással
A beformázás művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása
A beformázási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A beformázás műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása ráformázással

A ráformázás művelet feltételeinek megteremtése

Dísztárgyak, szervizárúk készítése ráformázással

A ráformázás művelet gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A ráformázási selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A ráformázás műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Kerámia vagy porcelán termékek sajtolása, préselése és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek feltételeinek megteremtése

A nedves- és porsajtolás folyamata

A szabadkézi alakítás műveletei, szabadkézi korongolás

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek gyártóeszközeinek és segédeszközeinek használata, tisztítása, kezelése

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletek selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A sajtolás, préselés és minta utáni, szabadkézi alakítás műveletekre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Nyers kerámia vagy porcelán tárgyak összeillesztése, ragasztása

Az összeillesztési, ragasztási műveletek feltételeinek megteremtése

Egyszerű és bonyolult kerámia vagy porcelán tárgyak különböző ívű és felületű részeinek összeillesztése, ragasztása és eldolgozása a termékeken

Az összeillesztési, ragasztási műveletek eszközeinek használata, kezelése, tisztítása

Az összeillesztési, ragasztási selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Az összeillesztési, ragasztási műveletekre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Nyers kerámia vagy porcelán figurák összeillesztése, ragasztása

Figura összeillesztési, ragasztási műveletek feltételeinek megteremtése

Egyszerű és bonyolult kerámia vagy porcelán figurális termékek részeinek összeillesztése, ragasztása és eldolgozása

A figura összeillesztési, ragasztási műveletek eszközeinek használata, kezelése, tisztítása

A figura összeillesztési, ragasztási selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A figura összeillesztési, ragasztási műveletekre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Nyersdíszítési eljárások alkalmazása

A nyersdíszítési eljárások feltételeinek megteremtése

Az alakítás, elkészítés speciális lehetőségei, technikái.

Díszítőelemek:

geometrikus motívumok kialakítása áttöréssel, dupla falú termékek áttöréssel történő díszítése, összeállítása, tisztítása

motívumok kialakítása gravírozással

A nyersdíszítési eljárások eszközeinek használata, tisztítása

A nyersdísztési eljárások selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A nyersdísztési eljárásokra és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Egyéb technikával készülő kerámia vagy porcelán termékek készítése

A munkavégzés feltételeinek megteremtése

Az alakítás, elkészítés speciális lehetőségei, technikái, formázás szabadkézzel.

Díszítőelemek: kosárfonás, virágkészítés

kosárfonás, szálkezelés, kosár felépítés műveletei

virágkészítés, szárazás, levelezés, ezek összeállítása, segéd támaszok használata

A kosárfonáshoz, virágkészítéshez és egyéb technikák alkalmazásához szükséges eszközök, berendezések használata, kezelése, tisztítása

A kosárfonás, virágkészítés és egyéb technikák alkalmazásakor keletkező selejt termék felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A kosárfonásra, virágkészítésre és egyéb technikák alkalmazására és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

A tisztítás gyakorlata

A tisztítási művelet feltételeinek megteremtése

Nedves és száraz termékek tisztítási műveletei:

középre ütés, varratok eltávolítása, élek lekerekítése, öntőnyak, és egyéb csonkok eltávolítása, esztétikus, megfelelő minőségű felület kialakítása

A tisztítási művelet gépeinek, berendezéseinek, eszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása és karbantartása

A tisztítási művelet selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A tisztítási műveletre és munkaterületére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

A szárítás és retusálás gyakorlata

A szárítás és retusálás műveletek feltételeinek megteremtése

Nyers termékek természetes, és mesterséges szárítása, előkészítése égetésre:

tartozékok, támasztékok, égetési segédeszközök kialakításának, alkalmazása a gyakorlatban

A szárítás és retusálás műveletek gépeinek, berendezéseinek, eszközeinek és segédeszközeinek használata, kezelése, tisztítása és karbantartása

A szárítás és retusálás műveletek selejt termékeinek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A szárítás és retusálás műveletekre és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

8. A PORCELÁNFESTŐ SZAKMAIRÁNY GYAKORLATI MODULJÁNAK TANTÁRGYA ÉS TANTERVE

8.1. A 11103-12 Porcelánfestés modulhoz tartozó tantárgy témaköreinek oktatása során fejlesztendő kompetenciák

11103-12 Porcelánfestés	Porcelánfestő gyakorlat				
	A dekoráció előtanulmányai, műhelyrajz elkészítése	A porcelánfestés előtanulmányai és előkészítése	Festőminták grafikus ábrázolása, tollrajz-technika használata	Porcelánfestő alappúveletek, alapozás, satírozás, árnyékolás	Lazúrozás és az ecsettel történő kitöltés módjai
FELADATOK					
Fehérárut beszerez, minőség ellenőrzést végez			X	X	
Festékeket, pigmenteket előkészít, kimér		X	X	X	X
A festés módjához segédanyagokat választ ki			X	X	X
Előkészíti a festési eszközöket, segédeszközöket		X	X	X	X
Festési eszközeit tisztán tartja	X		X	X	X
Dekor látványtervet készít	X				
Pausnizást követően a dekort előrajzolja			X		
Tollrajzot készít a porcelánra			X		
Elkészíti a festéshez használt színek égetési próbáját			X	X	X
Szórt motívumokat és/vagy egyéb kompozíciókat festékkel kitölt					X
Email-festést alkalmaz					X
Záró motívumokat fest			X		
Festési sorrendnek megfelelően dekor égetést végez			X	X	X
A festési nem megfelelőségeket korrigálja			X	X	X
Termék megfelelőséget ellenőriz			X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK					
Geometrikus formák és térelemek megjelenítése	X				
Természeti formák, növények és állatok megjelenítése	X		X	X	X
A dekoráció előtanulmányai, a motívumrajzolás hagyományos módszerei	X	X			
Önálló tanulmányok készítése	X				
Hagyományos és modern dekorok előrajzolása, másolása			X	X	
Díszítmények tervezése	X				
Dekor minták kicsinyítése és nagyítása		X			
Műhelyrajz elkészítése	X				
A porcelán tárgyforma és a minta közötti kölcsönhatások	X	X			
A műhelyrajzon szereplő dekorok színvázlattal történő elkészítése		X			
Máz feletti festékek alapanyagai, (fémoxidok – színtestek) fajtái		X	X	X	X
A porcelánfestékek szakszerű összeállítása és keverési arányai		X	X	X	X
A dekorációhoz tartozó festési sorrend elkészítése		X	X	X	X

A pausni készítési módja, a minták átmásolásának, sokszorosításának eljárásai		X			
A tollrajz-technika használata, és az ecsettel történő kitöltés módjai			X		X
A porcelánfestékek, nemesfém festékek alkalmazásának lehetőségei és szabályai		X	X	X	X
Alapozás, satírozás, árnyékolás				X	
Lazúrozás					X
Kínai stílusú email technika					X
Különböző dekorégetési módok			X	X	X
Hibajavítási lehetőségek	X		X	X	X
A festéshez használt eszközök használata, előkészítési- és karbantartási módja	X	X	X	X	X
A porcelánfestő műhely munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai	X	X	X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK					
Szakrajz, műhelyrajz olvasása, értelmezése	X				
Szabadkézi rajzolókészség	X		X		
A porcelánfestékek, segédanyagok előkészítése, kezelése		X	X	X	X
A porcelánfestő eszközök, kéziszerszámok használata		X	X	X	X
Különböző porcelánfestési módok, technikák alkalmazása			X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK					
Precizitás	X	X	X	X	X
Stabil kéztartás	X	X	X	X	X
Monotónia-tűrés	X	X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK					
Együttműködő készség	X	X	X	X	X
Motiválhatóság	X	X	X	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK					
Módszeres munkavégzés	X	X	X	X	X
Eredményorientáltság	X	X	X	X	X
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X	X	X	X

11103-12 Porcelánfestés	Alapműveletek összevont alkalmazása	Alapműveletek gyakorlatára épülő különböző nehézségi fokozatú díszítmények festése	Palettafestés műveletei, különböző nehézségi fokozatú díszítmények festése	Figurafestés műveletei
	FELADATOK			
Fehérarut beszerez, minőség ellenőrzést végez	X	X	X	X
Festékeket, pigmenteket előkészít, kimér	X	X	X	X
A festés módjához segédanyagokat választ ki	X	X	X	X
Előkészíti a festési eszközöket, segédeszközöket	X	X	X	X
Festési eszközeit tisztán tartja	X	X	X	X
Pausnizást követően a dekort előrajzolja		X		

Tollrajzot készít a porcelánra		X	X	
Elkészíti a festéshez használt színek égetési próbáját	X	X	X	X
Szórt motívumokat és/vagy egyéb kompozíciókat festékekkel kitölt		X		
Fond technikával dolgozik				X
Palettafestést alkalmaz			X	
Záró motívumokat fest		X		
Festési sorrendnek megfelelően dekorégetést végez	X	X	X	X
A festési nem megfelelőségeket korrigálja	X	X	X	X
Termékmegfelelőséget ellenőriz	X	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK				
Természeti formák, növények és állatok megjelenítése	X	X	X	X
A porcelán tárgyforma és a minta közötti kölcsönhatások	X	X	X	X
Máz feletti festékek alapanyagai, (fénoxidok – színtestek) fajtái	X	X	X	X
A porcelánfestékek szakszerű összeállítása és keverési arányai	X	X	X	X
A tollrajz-technika használata, és az ecsettel történő kitöltés módjai		X		
A porcelánfestékek, nemesfém festékek alkalmazásának lehetőségei és szabályai	X	X	X	X
Alapozás, satírozás, árnyékolás		X		
Palettafestés műveletei			X	
Figurafestés műveletei				X
Különböző dekorégetési módok	X	X	X	X
Hibajavítási lehetőségek	X	X	X	X
A festéshez használt eszközök használata, előkészítési- és karbantartási módja	X	X	X	X
A porcelánfestő műhely munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai	X	X	X	X
Szabadkézi rajzolókészség	X	X	X	X
A porcelánfestékek, segédanyagok előkészítése, kezelése	X	X	X	X
A porcelánfestő eszközök, kéziszerszámok használata	X	X	X	X
Különböző porcelánfestési módok, technikák alkalmazása	X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK				
Precizitás	X	X	X	X
Stabil kéztartás	X	X	X	X
Monotónia-tűrés	X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK				
Együttműködő készség	X	X	X	X
Motiválhatóság	X	X	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK				
Módszeres munkavégzés	X	X	X	X
Eredményorientáltság	X	X	X	X
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X	X	X

11103-12 Porcelánfestés	Porcelánfestő gyakorlat				
	Záró motívumok festése, csíkozás, szegélyezés technikai fogásai	Mázalatti és mázba süllyedő festési technika	Egyéb díszítési eljárások	Különböző dekorégetési módok, hibajavítási lehetőségek	Vizsgaremek készítés
FELADATOK					
Fehérárut beszerez, minőség ellenőrzést végez	X	X	X		X
Festékeket, pigmenteket előkészít, kimér	X	X	X		X
A festés módjához segédanyagokat választ ki	X	X	X	X	X
Előkészíti a festési eszközöket, segédeszközöket	X	X	X		X
Festési eszközeit tisztán tartja	X	X	X	X	X
Dekor látványtervet készít					X
Pausnizást követően a dekort előrajzolja					X
Tollrajzot készít a porcelánra	X				X
Elkészíti a festéshez használt színek égetési próbáját	X	X	X	X	X
Szórt motívumokat és/vagy egyéb kompozíciókat festékkel kitölt	X		X		X
Fond technikával dolgozik			X		X
Email-festést alkalmaz					X
Palettafestést alkalmaz					X
Záró motívumokat fest	X				X
Csíkdíszítést alkalmaz	X				X
Nemesfém festékekkel vagy lüszterrel díszít	X		X		X
Festési sorrendnek megfelelően dekorégetést végez	X	X	X	X	X
Polírozást végez	X			X	X
A festési nem megfelelőségeket korrigálja	X	X	X	X	X
Termékmegfelelőséget ellenőriz	X	X	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK					
Geometrikus formák és térelemek megjelenítése	X				X
Természeti formák, növények és állatok megjelenítése		X	X		X
A dekoráció előtanulmányai, a motívumrajzolás hagyományos módszerei					X
Önálló tanulmányok készítése					X
Hagyományos és modern dekorok előrajzolása, másolása					X
Díszítmények tervezése		X			X
Dekor minták kicsinyítése és nagyítása		X	X		
Műhelyrajz elkészítése					X
A porcelán tárgyforma és a minta közötti kölcsönhatások					X
A műhelyrajzon szereplő dekorok színvázlattal történő elkészítése					X
Máz feletti festékek alapanyagai, (fémoxidok – színtestek) fajtái	X	X	X	X	X
A porcelánfestékek szakszerű összeállítása és keverési arányai	X	X	X		X
A dekorációhoz tartozó festési sorrend elkészítése					X
A pausni készítési módja, a minták átmásolásának, sokszorosításának eljárásai	X				X
A tollrajz-technika használata, és az ecsettel történő kitöltés	X				X

módjai					
A porcelánfestékek, nemesfém festékek alkalmazásának lehetőségei és szabályai	X	X	X	X	X
Alapozás, satírozás, árnyékolás					X
Lazúrozás					X
Kínai stílusú email technika					X
Palettafestés műveletei					X
Figurafestés műveletei					X
A csíkozás, szegélyezés technikai fogásai	X				X
Különböző dekorációs módok	X	X	X	X	X
A polírozás technikája	X				X
Hibajavítási lehetőségek	X	X	X	X	X
A festéshez használt eszközök használata, előkészítési- és karbantartási módja	X	X	X	X	X
A porcelánfestő műhely munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai	X	X	X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK					
Szakrajz, műhelyrajz olvasása, értelmezése					X
Szabadkézi rajzolókészség	X	X	X		X
A porcelánfestékek, segédanyagok előkészítése, kezelése	X	X	X	X	X
A porcelánfestő eszközök, kéziszerszámok használata	X	X	X	X	X
Különböző porcelánfestési módok, technikák alkalmazása	X	X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK					
Precizitás	X	X	X	X	X
Stabil kéztartás	X	X	X	X	X
Monotónia-tűrés	X	X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK					
Együttműködő készség	X	X	X	X	X
Motiválhatóság	X	X	X	X	X
MÓDSZERKOMPETENCIÁK					
Módszeres munkavégzés	X	X	X	X	X
Eredményorientáltság	X	X	X	X	X
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X	X	X	X

8.2. Porcelánfestő gyakorlat tantárgy témakörei

1814 óra/1884 óra*

*Három évfolyamos képzés közismereti oktatással/két évfolyamos képzés közismereti oktatás nélkül

A tantárgy tanításának célja

A porcelánfestő gyakorlatok tantárgy tanításának célja, hogy a tanulók a tantárgy szakmai tartalmain keresztül megszerezzék a porcelánfestő szakma műveléséhez, az önálló munkavégzéshez szükséges szakmai tudást, a kerámia vagy porcelán termékek díszítésében.

A gyakorlatban alkalmazható tudás érdekében a tantárgy célja, hogy:

- a porcelánfestő szakma munkaterületéhez tartozó termékek díszítése során a tanulók kombinációs készsége és kreativitása kibontakozhasson;
- a tanulókat a gyakorlat során sikerélményéhez juttassa;
- a szakmai, gyakorlati alapismereteket olyan szinten biztosítsa, amely képessé teszi a tanulókat bármely alapvető szakmai feladat elvégzésére;
- fejlessze a tanulók kezűgyességét, forma- és arányérzékét, szemmértékét;
- a tanulók az esztétikai érzék fejlesztésének és a technológiai minőségi szempontok megismerésének segítségével önállóan felismerjék, megelőzzék, kiküszöböljék a hibákat;
- bemutassa a különböző festési technológiai eljárások sokszínűségét, kombinálhatóságát, a műveletek logikai sorrendjét;
- felhívja a figyelmet a konkrét termékek formai és díszítési megoldásainak összhangjára, alap- és segédanyagainak, valamint a rendelkezésre álló eszközök technológiai és kivitelezési összefüggéseire;
- ránoveljen a pontos, szakszerű és kitartó, minőségi munkára;
- készítsen fel az önálló ismeretszerzésre, a korszerű és az új technika vagy technológia iránti érdeklődésre;
- fejlessze mindazokat a képességeket, amelyek a tanulókat önálló tervezésre, alkotómunkára készíteti,
- fejlessze a tanulók munkatempóját, teljesítményét, nevelje őket gazdaságossági szemléletre;
- nevelje a tanulókat a szakmában használatos munkaeszközök, gépek, berendezések szakszerű üzemeltetésére, kezelésére, munka-, balesetmentes alkalmazására;
- nevelje a tanulókat az egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása.

Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

A modul tartalma kapcsolódik 10635-12 Kerámia-porcelán szakmaelméleti modul anyagismeret és technológiai ismeretek és a 10634-12 Művészetelmélet és vizuális gyakorlatok modul szakrajz elméleti tantárgyainak szakmai ismeretanyagához.

Témakörök

1. A dekoráció előtanulmányai, műhelyrajz elkészítése

126 óra/133 óra

A modoros porcelánfestés előtanulmányául szolgáló ceruzarajz és akvarell-festés:

- egyszerűbb és összetettebb motívumok rajza
- növényanatómiai ismeretek
- fény és árnyékhatások
- határozott és biztos vonalvezetés
- méret és formatartás
- kalligrafikus betűtípusok

A porcelánfestő ecsetek használata egyszerűbb és bonyolultabb akvarell előképek alapján

Önálló tanulmányok készítése:

természeti formák, növények és állatok megjelenítése

A kerámia vagy porcelántermékre minták, dekorok tervezése, műhelyrajz elkészítése

2. A porcelánfestés előtanulmányai és előkészítése

83 óra/74 óra

Műhelyismeret gyakorlata:

a porcelánfestő szakma termelési területének, feladatainak, gyártmányainak, az üzem munkaterületének megismerése

a képzési hely berendezéseinek megismerése, a személyes munkaterület kialakítása

a porcelánfestő műhely, termelési terület munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai

Díszítőmotívumok kicsinyítése, nagyítása, másolási technikák

Hagyományos és modern dekorok előrajzolása, másolása:

A motívumrajzolás hagyományos és számítógépes módszerei

A minták (dekoráció) felvitele, előrajzolása, átmásolása a porcelántárgyakra

A pausni (szúrt minta) készítési módja, azok méretarányos kicsinyítése, nagyítása; a minták átmásolása, sokszorosítása

A porcelánfestési tevékenység elvégzéséhez szükséges műveleti sorrend elkészítése

A porcelánfestési tevékenységhez szükséges anyagok, alap- és segédanyagok előkészítése, tárolási módja

A porcelánfestési tevékenységhez szükséges kéziszerszámok, eszközök, berendezések, gépek használata, előkészítési-, beállítási-, tárolási- és karbantartási módja

A porcelánfestékek szakszerű összeállítása és keverési arányai, nemesfém festékek alkalmazásának lehetőségei és szabályai:

a különböző technológiai folyamatokhoz szükséges festékek keverése, adalékanyagok aránya

A festéktörés; a festék finomságának és a festék tisztaságának fontossága

Arany, platina, lüszter felfestésének szabályai, alkalmazásuk megfelelő rétegvastagsága, a porcelán tárgyra történő ráégetés lehetőségei, valamint a felfestésük során használatos adalékanyagok

3. Festőminták grafikus ábrázolása, tollrajz-technika használata

113 óra/99óra

A tollrajz technika feltételeinek megteremtése, megfelelő rajzfesték keverése

Távol - keleti és különleges díszítő motívumok (ornamentális, figurális) tollrajza, lendületes, törésmentes vonalak kialakítása

Különböző dekorációk technológiai sorrendjének megfelelően a nyomatékos, ill. egyenletes vonalvastagság kialakítása

A tollrajz technika eszközeinek, segédeszközeinek használata, rajztoll kézre alakítása, kezelése, tisztítása

A tollrajz technikával készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

4. Porcelánfestő alaplőműveletek, alapozás, satírozás, árnyékolás

234 óra/194 óra

A porcelánfestő alaplőműveletek feltételeinek megteremtése

A porcelánfestő alaplőműveletek munkafolyamata a technológiai sorrendnek megfelelően:

a dekor alapozása színenként,

a dekor satírozása színenként, az alap rajzoltos, festészeti nyomatékokkal történő kidolgozása

a dekor árnyékolása színenként, fény- árnyék effektusok érzékeltetése, motívumok térbeli hatásának kialakítása

A porcelánfestő alaplőveletek festőkeinek felkeverése, szakszerő összeállítása és keverési arányai

A porcelánfestő alaplőveletek eszkőzeinek, ecseteinek használata, kezelése, tisztítása

A porcelánfestő alaplőveletekkel készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése

5. Lazúrozás és az ecsettel történő kitöltés módjai **144 óra/144 óra**

A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletek feltételeinek megteremtése

Alapozás és árnyékolás tónusos munkafolyamata

Távol keleti díszítőmotívumok különleges festési technikája: az email festékek megfelelő rétegvastagságú felhordása

Kontúrrajz egyenletes kitöltése

A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletek eszkőzeinek, ecseteinek használata, lazúr ecset, különböző méretű kitöltő ecsetek, terölő ecsetek kezelése, tisztítása

A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletekkel készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

6. Alaplőveletek összevont alkalmazása **164 óra/194 óra**

A porcelánfestő alaplőveletek összevont alkalmazása feltételeinek megteremtése

A porcelánfestő alaplőveletek alkalmazása egy munkafolyamat során a technológiai sorrendnek megfelelően:

motívumok arányos elhelyezése

a plasztikusság kialakítása; fény-árnyékhatások érzékeltetése

egy ecsetmozdulattal, nyomatékcal kialakított egyszerűbb motívumok kialakítása

lendületes, nyomatékos ecsetkezelés bonyolultabb dekoráció kivitelezésénél

A porcelánfestő alaplőveletek megfelelő festőkeinek felkeverése, szakszerő összeállítása az adalékanyagok helyes keverési arányainak megválasztásával, majd a megfelelő rétegvastagság felvitele

A porcelánfestő alaplőveletek eszkőzeinek, ecseteinek használata, biztos ecsetkezelése és tisztítása

A porcelánfestő alaplőveletekkel készült minták, dekorok javítható hibáinak javítása

7. Alaplőveletek gyakorlatára épölő különböző nehézségi fokozatú díszítmények festése **243 óra/246 óra**

Különböző nehézségi fokozatú díszítmények festési műveleteinek alkalmazása a technológiai sorrendnek megfelelően

Modoros virágkompozíciók különböző variációkban szört motívumokkal

Klasszikus gyümölcsfestés:

nagyobb felületi kezelést igényölő, bonyolultabb díszítmények aprólékos kidolgozással

térelhelyezési, növényanatómiai összefüggések alkalmazása

egyenletes festékfelhordás aládolgozott felületeken

8. Palettafestés műveletei, különböző nehézségi fokozatú díszítmények festése **144 óra/144 óra**

A palettafestési műveletek feltételeinek megteremtése

Naturalisztikus festés: az egyes színek felfestése, egymásba dolgozása technológiai sorrendnek megfelelően

Az egyes színek égetés során történő változásai, összedolgozásuk korlátai

A palettafestési műveletek festőkeinek felkeverése, szakszerő összeállítása száradást késleltető anyagokkal

A palettafestési műveletek eszkőzeinek, ecseteinek használata, kezelése, tisztítása

A palettafestési műveletekkel készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

9. Figurafestés műveletei

116 óra/141 óra

A figurafestési műveletek feltételeinek megteremtése

Különböző porcelánplasztikák színes díszítése: naturalisztikus vagy stilizált festése

A figurafestés festékeinek előkészítése, felkeverése speciális adalékanyagok felhasználásával a technológiai utasításnak megfelelően

A figurafestési műveletek eszközeinek, ecseteinek előkészítése, kiszedése a műveleteknek megfelelően, használata, kezelése, tisztítása

A figurafestési műveletekkel készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

10. Záró motívumok festése, csíkozás, szegélyezés technikai fogásai

98 óra/115 óra

A záró motívumok, csíkozás, szegélyezés festési műveletek feltételeinek megteremtése

Porcelántárgyak záró motívumainak elkészítése

Csíkdíszítés szabadkézzel, ill. csíkozás, szegélyezés kézi vagy álló korong segítségével

Ornamentális arany díszítmények kialakítása, arannyal történő szegélyezése

A záró motívum alapjának a műveleti utasításnak megfelelő felfestései, kiegészítése

A záró motívumok, csíkozás, szegélyezés festékeinek előkészítése, megfelelő csíkozó festék összeállítása a technológiai utasításnak megfelelően

A záró motívumok - csíkozás, szegélyezés műveletek eszközeinek, speciális ecseteinek előkészítése a műveleteknek megfelelően, használata, kezelése, tisztítása

A záró motívumok - csíkozás, szegélyezés festési műveletek hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

11. Mázalatti és mázba süllyedő festési technika

91 óra/101 óra

A mázalatti és mázba süllyedő festési technika feltételeinek megteremtése

A máz alatti díszítőtechnikák nehézségei, speciális követelményei

Magas tűzű mázfeletti (mázba süllyedő) festés jellemzői

A mázalatti és mázba süllyedő festési technika speciális festékeinek felkeverése a technológiai utasításnak megfelelően az adalékanyagok megfelelő arányának betartásával

A mázalatti és mázba süllyedő festési technika eszközeinek, speciális ecseteinek előkészítése a műveleteknek megfelelően, használata, kezelése, tisztítása

A mázalatti és mázba süllyedő festési technika hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

12. Egyéb díszítési eljárások

96 óra/137 óra

A kerámia és porcelániparban alkalmazott egyéb díszítési eljárások technika feltételeinek megteremtése

Fondozás: nagy felületek egyenletes, néha átmenetes festékbevonása

„Staffálás”: füle, fogók festése

Goldunterlage használata: aranyreliefek készítése

Matricázás

A fondozás, staffálás és egyéb díszítési eljárások, festési technikák munkafolyamatainak megfelelő festékek keverése

A fondozás, staffálás és egyéb díszítési eljárások, festési technikák eszközeinek, speciális ecseteinek előkészítése a műveleteknek megfelelően, használata, kezelése, tisztítása

A fondozás, staffálás, és egyéb díszítési eljárások, festési technikák festési hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

13. Különböző dekorégetési módok, hibajavítási lehetőségek

28 óra/28 óra

A különböző dekor égetési módok feltételeinek megteremtése

Dekor égetés műveletei

Dekor égető kemencék fajtái, működésük a gyakorlatban

Az égetés előtti és égetés utáni hibajavítási lehetőségek gyakorlata

A dekorégetés során keletkezett selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A dekorégetésre és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

14. Vizsgaremek készítés

134 óra/134 óra

Önálló munkavégzés tervezése, szervezése

Vizsgaremek tervezése, műhelyrajz, elkészítése, a porcelántárgy vagy tárgycsoport különböző technikákkal megfestett díszítményének kivitelezése

A vizsgaremek kivitelezés feltételeinek megteremtése:

festékek, segédanyagok kiválasztása, előkészítése

szerszámok, segédeszközök kiválasztása

munkavégzés műveleti sorrendjének meghatározása, részfeladatok lebontása, technológiai idők és a műveletek egymásutániségének figyelembevételével

Anyagtakarékossági szempontok és minőségi előírások összehangolása

Több tanult festési technika és technológia alkalmazása

Bonyolultabb feladat kivitelezése üzemszerű termelési feltételek között

A műveletek specifikálási lehetőségei a teljesítményelvű munkavégzés alapjainak alkalmazásával

A vizsgaremek elkészítésére vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

A képzés javasolt helyszíne (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek, tanulói tevékenységformák (ajánlás)

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható tanulói tevékenységformák (ajánlás)

Sor-szám	Tanulói tevékenységforma	Tanulói tevékenység szervezési kerete (differenciálási módok)			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		Egyéni	Csoport-bontás	Osztály-keret	
1.	Információ feldolgozó tevékenységek				
1.2.	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása	X	X		
1.3.	Információk önálló rendszerezése	X	X		
14.	Információk feladattal vezetett rendszerezése	X	X		
2.	Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok				
2.1.	Leírás készítése	X			
2.2.	Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban	X	X		
2.3.	Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban	X	X		
3.	Képi információk körében				
3.1.	rajz értelmezése	X	X		

3.2.	rajz készítése leírásból	X	X		
3.3.	rajz készítés tárgyról	X	X		
3.4.	rajz elemzés, hibakeresés	X	X		
4.	Komplex információk körében				
4.1.	Elemzés készítése tapasztalatokról	X	X		
4.2.	Esemény helyszíni értékelése szóban felkészülés után	X	X		
4.3.	Utólagos szóbeli beszámoló	X	X		
5.	Csoportos munkaformák körében				
5.1.	Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással		X		
5.2.	Csoportos helyzetgyakorlat		X		
5.3.	Csoportos versenyjáték		X		
6.	Gyakorlati munkavégzés körében				
6.1.	Áruterrelő szakmai munkatevékenység	X	X		
6.2.	Műveletek gyakorlása	X	X		
6.3.	Munkamegfigyelés adott szempontok alapján	X	X		
7.	Üzemeltetési tevékenységek körében				
7.1.	Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján	X	X		
7.2.	Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése	X	X		
7.3.	Adatgyűjtés géprendszer üzemeléséről	X	X		
8.	Vizsgálati tevékenységek körében				
8.1.	Technológiai próbák végzése	X	X		
8.2.	Technológiai minták elemzése	X	X		
8.3.	Geometriai mérési gyakorlat	X	X		
8.4.	Anyagminták azonosítása	X	X		
8.5.	Tárgyminták azonosítása	X	X		
9.	Szolgáltatási tevékenységek körében				
9.1.	Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett	X			
9.2.	Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással	X			

A tantárgy elsajátítása során alkalmazható sajátos módszerek (ajánlás)

Sorszám	Alkalmazott oktatási módszer neve	A tanulói tevékenység szervezeti kerete			Alkalmazandó eszközök és felszerelések (SZVK 6. pont lebontása, pontosítása)
		egyéni	csoport	osztály	
1.1	magyarázat	X	X		
1.2.	megbeszélés	X	X		
1.3.	szemléltetés	X	X		

8.3. Porcelánfestő összefüggő szakmai gyakorlat

8.3.1. I. Három évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgya és témakörei

Az összefüggő nyári gyakorlat egészére vonatkozik a meghatározott óraszám, amelynek keretében az összes felsorolt elemet kötelezően oktatni kell az óraszámok részletezése nélkül, a tanulók egyéni kompetenciafejlesztése érdekében.

Szakmai követelménymodulok	Tantárgyak/Témakörök
11103-12 Porcelánfestés	Porcelánfestő gyakorlat
	A porcelánfestés előtanulmányai és előkészítése
	Festőminták grafikus ábrázolása, tollrajz-technika használata
	Lazúrozás és az ecsettel történő kitöltés módjai
	Figurafestés műveletei
	Egyéb díszítési eljárások
	Különböző dekorégetési módok, hibajavítási lehetőségek

Témakörök a 9. évfolyamot követően

140 óra

A porcelánfestés előtanulmányai és előkészítése

Műhelyismeret gyakorlata:

a porcelánfestő szakma termelési területének, feladatainak, gyártmányainak, az üzem munkaterületének megismerése

a képzési hely berendezéseinek megismerése, a személyes munkaterület kialakítása

a porcelánfestő műhely, termelési terület munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai

Díszítőmotívumok kicsinyítése, nagyítása, másolási technikák

Hagyományos és modern dekorok előrajzolása, másolása:

A motívumrajzolás hagyományos és számítógépes módszerei

A minták (dekoráció) felvitele, előrajzolása, átmásolása a porcelántárgyakra

A pausni (szúrt minta) készítési módja, azok méretarányos kicsinyítése, nagyítása; a minták átmásolása, sokszorosítása

A porcelánfestési tevékenység elvégzéséhez szükséges műveleti sorrend elkészítése

A porcelánfestési tevékenységhez szükséges anyagok, alap- és segédanyagok előkészítése, tárolási módja

A porcelánfestési tevékenységhez szükséges kéziszerszámok, eszközök, berendezések, gépek használata, előkészítési-, beállítási-, tárolási- és karbantartási módja

A porcelánfestékek szakszerű összeállítása és keverési arányai, nemesfém festékek alkalmazásának lehetőségei és szabályai:

a különböző technológiai folyamatokhoz szükséges festékek keverése, adalékanyagok aránya

a festéktörés; a festék finomságának és a festék tisztaságának fontossága

arany, platina, lüszter felfestésének szabályai, alkalmazásuk megfelelő rétegvastagsága, a porcelán tárgyra történő ráégetés lehetőségei, valamint a felfestésük során használatos adalékanyagok

munkavégzésre, munkaterületre vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Festőminták grafikus ábrázolása, tollrajz-technika használata

A tollrajz technika feltételeinek megteremtése, megfelelő rajzfesték keverése

Távol keleti és különleges díszítő motívumok (ornamentális, figurális) tollrajza, lendületes, törésmentes vonalak kialakítása

Különböző dekorációk technológiai sorrendjének megfelelően a nyomatékos, ill. egyenletes vonalvastagság kialakítása

A tollrajz technika eszközeinek, segédeszközeinek használata, rajztoll kézre alakítása, kezelése, tisztítása

A tollrajz technikával készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Lazúrozás és az ecsettel történő kitöltés módjai

A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletek feltételeinek megteremtése

Alapozás és árnyékolás tónusos munkafolyamata

Távol keleti díszítőmotívumok különleges festési technikája: az email festékek megfelelő rétegvastagságú felhordása

Kontúrrajz egyenletes kitöltése

A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletek eszközeinek, ecseteinek használata, lazúr ecset, különböző méretű kitöltő ecsetek, terület ecsetek kezelése, tisztítása

A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletekkel készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Témakörök a 10. évfolyamot követően

140 óra

A porcelánfestés előtanulmányai és előkészítése

Műhelyismeret gyakorlata:

a porcelánfestő szakma termelési területének, feladatainak, gyártmányainak, az üzem munkaterületének megismerése

a képzési hely berendezéseinek megismerése, a személyes munkaterület kialakítása

a porcelánfestő műhely, termelési terület munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai

Díszítőmotívumok kicsinyítése, nagyítása, másolási technikák

Hagyományos és modern dekorok előrajzolása, másolása:

A motívumrajzolás hagyományos és számítógépes módszerei

A minták (dekoráció) felvitele, előrajzolása, átmásolása a porcelántárgyakra

A pausni (szúrt minta) készítési módja, azok méretarányos kicsinyítése, nagyítása; a minták átmásolása, sokszorosítása

A porcelánfestési tevékenység elvégzéséhez szükséges műveleti sorrend elkészítése

A porcelánfestési tevékenységhez szükséges anyagok, alap- és segédanyagok előkészítése, tárolási módja

A porcelánfestési tevékenységhez szükséges kéziszerszámok, eszközök, berendezések, gépek használata, előkészítési-, beállítási-, tárolási- és karbantartási módja

A porcelánfestékek szakszerű összeállítása és keverési arányai, nemesfém festékek alkalmazásának lehetőségei és szabályai:

a különböző technológiai folyamatokhoz szükséges festékek keverése, adalékanyagok aránya

a festéktörés; a festék finomságának és a festék tisztaságának fontossága

arany, platina, lüszter felfestésének szabályai, alkalmazásuk megfelelő rétegvastagsága, a porcelán tárgyra történő ráégetés lehetőségei, valamint a felfestésük során használatos adalékanyagok munkavégzésre, munkaterületre vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Festőminták grafikus ábrázolása, tollrajz-technika használata

A tollrajz technika feltételeinek megteremtése, megfelelő rajzfesték keverése

Távol keleti és különleges díszítő motívumok (ornamentális, figurális) tollrajza, lendületes, törésmentes vonalak kialakítása

Különböző dekorációk technológiai sorrendjének megfelelően a nyomatékos, ill. egyenletes vonalvastagság kialakítása

A tollrajz technika eszközeinek, segédeszközeinek használata, rajztoll kézre alakítása, kezelése, tisztítása

A tollrajz technikával készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Lazúrozás és az ecsettel történő kitöltés módjai

A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletek feltételeinek megteremtése

Alapozás és árnyékolás tónusos munkafolyamata

Távol keleti díszítőmotívumok különleges festési technikája: az email festékek megfelelő rétegvastagságú felhordása

Kontúrrajz egyenletes kitöltése

A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletek eszközeinek, ecseteinek használata, lazúr ecset, különböző méretű kitöltő ecsetek, terület ecsetek kezelése, tisztítása

A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletekkel készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Figurafestés műveletei

A figurafestési műveletek feltételeinek megteremtése

Különböző porcelánplasztikák színes díszítése: naturalisztikus vagy stilizált festése

A figurafestés festékeinek előkészítése, felkeverése speciális adalékanyagok felhasználásával a technológiai utasításnak megfelelően

A figurafestési műveletek eszközeinek, ecseteinek előkészítése, kiszedése a műveleteknek megfelelően, használata, kezelése, tisztítása

A figurafestési műveletekkel készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Egyéb díszítési eljárások

A kerámia és porcelániparban alkalmazott egyéb díszítési eljárások technika feltételeinek megteremtése

Fonдозás: nagy felületek egyenletes, néha átmenetes festékbevonása

„Staffálás”: füle, fogók festése

Goldunterlage használata: aranyreliefek készítése

Matricázás

A fonдозás, staffálás és egyéb díszítési eljárások, festési technikák munkafolyamatainak megfelelő festékek keverése

A fonдозás, staffálás és egyéb díszítési eljárások, festési technikák eszközeinek, speciális ecseteinek előkészítése a műveleteknek megfelelően, használata, kezelése, tisztítása

A fonдозás, staffálás, és egyéb díszítési eljárások, festési technikák festési hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Különböző dekorégetési módok, hibajavítási lehetőségek

A különböző dekor égetési módok feltételeinek megteremtése

Dekor égetés műveletei

Dekor égető kemencék fajtái, működésük a gyakorlatban

Az égetés előtti és égetés utáni hibajavítási lehetőségek gyakorlata

A dekorégetés során keletkezett selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A dekorégetésre és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

8.3.2. II. Két évfolyamos oktatás összefüggő szakmai gyakorlatának tantárgya és témakörei

Az összefüggő nyári gyakorlat egészére vonatkozik a meghatározott óraszám, amelynek keretében az összes felsorolt elemet kötelezően oktatni kell az óraszámok részletezése nélkül, a tanulók egyéni kompetenciafejlesztése érdekében.

Szakmai követelménymodulok	Tantárgyak/Témakörök
11103-12 Porcelánfestés	Porcelánfestő gyakorlat
	A porcelánfestés előtanulmányai és előkészítése
	Festőminták grafikus ábrázolása, tollrajz-technika használata
	Lazúrozás és az ecsettel történő kitöltés módjai
	Figurafestés műveletei
	Egyéb díszítési eljárások
	Különböző dekorégetési módok, hibajavítási lehetőségek

Témakörök az 1. évfolyamot követően

160 óra

A porcelánfestés előtanulmányai és előkészítése

Műhelyismeret gyakorlata:

a porcelánfestő szakma termelési területének, feladatainak, gyártmányainak, az üzem munkaterületének megismerése

a képzési hely berendezéseinek megismerése, a személyes munkaterület kialakítása

a porcelánfestő műhely, termelési terület munka-, baleset-, egészség-, tűz és környezetvédelmi előírásai

Díszítőmotívumok kicsinyítése, nagyítása, másolási technikák

Hagyományos és modern dekorok előrajzolása, másolása:

A motívumrajzolás hagyományos és számítógépes módszerei

A minták (dekoráció) felvitele, előrajzolása, átmásolása a porcelántárgyakra

A pausni (szúrt minta) készítési módja, azok méretarányos kicsinyítése, nagyítása; a minták átmásolása, sokszorosítása

A porcelánfestési tevékenység elvégzéséhez szükséges műveleti sorrend elkészítése

A porcelánfestési tevékenységhez szükséges anyagok, alap- és segédanyagok előkészítése, tárolási módja

A porcelánfestési tevékenységhez szükséges kéziszerszámok, eszközök, berendezések, gépek használata, előkészítési-, beállítási-, tárolási- és karbantartási módja

A porcelánfestékek szakszerű összeállítása és keverési arányai, nemesfém festékek alkalmazásának lehetőségei és szabályai:

a különböző technológiai folyamatokhoz szükséges festékek keverése, adalékanyagok aránya
a festéktörés; a festék finomságának és a festék tisztaságának fontossága
arany, platina, lüszter felfestésének szabályai, alkalmazásuk megfelelő rétegvastagsága, a porcelán tárgyra történő ráégetés lehetőségei, valamint a felfestésük során használatos adalékanyagok

Festőminták grafikus ábrázolása, tollrajz-technika használata

A tollrajz technika feltételeinek megteremtése, megfelelő rajzfesték keverése
Távol keleti és különleges díszítő motívumok (ornamentális, figurális) tollrajza, lendületes, törésmentes vonalak kialakítása
Különböző dekorációk technológiai sorrendjének megfelelően a nyomatékos, ill. egyenletes vonalvastagság kialakítása
A tollrajz technika eszközeinek, segédeszközeinek használata, rajztoll kézre alakítása, kezelése, tisztítása
A tollrajz technikával készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Lazúrozás és az ecsettel történő kitöltés módjai

A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletek feltételeinek megteremtése
Alapozás és árnyékolás tónusos munkafolyamata
Távol keleti díszítőmotívumok különleges festési technikája: az email festékek megfelelő rétegvastagságú felhordása
Kontúrrajz egyenletes kitöltése
A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletek eszközeinek, ecseteinek használata, lazúr ecset, különböző méretű kitöltő ecsetek, terülő ecsetek kezelése, tisztítása
A lazúrozás és az ecsettel történő kitöltési műveletekkel készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Figurafestés műveletei

A figurafestési műveletek feltételeinek megteremtése
Különböző porcelánplasztikák színes díszítése: naturalisztikus vagy stilizált festése
A figurafestés festékeinek előkészítése, felkeverése speciális adalékanyagok felhasználásával a technológiai utasításnak megfelelően
A figurafestési műveletek eszközeinek, ecseteinek előkészítése, kisedése a műveleteknek megfelelően, használata, kezelése, tisztítása
A figurafestési műveletekkel készült minták, dekorok hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Egyéb díszítési eljárások

A kerámia és porcelániparban alkalmazott egyéb díszítési eljárások technika feltételeinek megteremtése
Fondozás: nagy felületek egyenletes, néha átmenetes festékbevonása
„Staffálás”: füle, fogók festése
Goldunterlage használata: aranyreliefek készítése
Matricázás
A fondozás, staffálás és egyéb díszítési eljárások, festési technikák munkafolyamatainak megfelelő festékek keverése
A fondozás, staffálás és egyéb díszítési eljárások, festési technikák eszközeinek, speciális ecseteinek előkészítése a műveleteknek megfelelően, használata, kezelése, tisztítása
A fondozás, staffálás, és egyéb díszítési eljárások, festési technikák festési hibáinak felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

Különböző dekorégetési módok, hibajavítási lehetőségek

A különböző dekor égetési módok feltételeinek megteremtése

Dekor égetés műveletei

Dekor égető kemencék fajtái, működésük a gyakorlatban

Az égetés előtti és égetés utáni hibajavítási lehetőségek gyakorlata

A dekorégetés során keletkezett selejt termékek felismerése, a hiba okainak megszüntetése, javítható hibák javítása

A dekorégetésre és munkaterületeire vonatkozó munka-, baleset-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

9. A TANULÓ TELJESÍTMÉNYÉNEK ÉRTÉKELÉSE

A tanuló teljesítményének értékelésére a nemzeti köznevelésről szóló 2011. évi CXC. törvény szerinti értékelés az irányadó a következők figyelembevételével.

A szakmai program a szakmairányok kerettantervei alapján meghatározott szakmai elméleti és gyakorlati tantárgyakat, a tantárgyak témaköreit, tartalmukat és feldolgozásuk időrendjét foglalja magába.

Az egyes tantárgyakból - a tantárgyokhoz tartozó témakörök feldolgozásának folyamatához és lezárásához kapcsolódóan - a tanulók a tanévekben elért teljesítményeik alapján érdemjegyeket: részjegyeket, jegyeket és tanév végén osztályzatokat kapnak.

Az érdemjegyek és az osztályzatok a következők: jeles (5), jó (4), közepes (3), elégséges (2) és elégtelen (1).

A tantárgyakat a félévek folyamán – a témakörök számától függően – folyamatosan a számonkérések és visszacsatolások különböző formáinak alkalmazásával, érdemjegyekkel, de legalább kettő érdemjeggyel, a szakmunkásvizsga tantárgyak esetén félévente legalább három érdemjeggyel kell értékelni. Az egyes témakörök kötelező számonkérése a témazáró feladat vagy témazáró munka.

A témazáró feladatok és a témazáró munkák értékelési skálája:

91-100%	jeles (5)
78-90 %	jó (4)
61-77%	közepes (3)
50-60%	elégséges (2)
0-49%	elégtelen (1)

A tanév során, ha a tanuló bármely témakör témazáró feladat / témazáró munka érdemjegye elégtelen, a tantárgy osztályzata is elégtelen. Témazáró feladat vagy témazáró munka megismétlésére, javítására az okok mérlegelését követően a szaktanár/szakoktató vagy az igazgató/gyakorlati oktatás vezető adhat lehetőséget a tanulónak.

A tantárgyakat a tanév végén egy osztályzattal kell értékelni. Az év végi osztályzatokat úgy kell meghatározni, hogy a témakörök témazáró eredménye nagyobb súlyt képviseljen, vagyis a tantárgyak év végi osztályzatai a témakörök érdemjegyeinek súlyozott átlaga. Ha bármely szakmai témakör témazáró érdemjegye elégtelen a tantárgy év végi osztályzata is elégtelen.

Az összefüggő szakmai gyakorlatot az ott kapott érdemjegyek átlagával számított osztályzattal kell értékelni.

Eredményes a tanéve annak a tanulónak, aki minden közismereti és szakmai tantárgy tanévre szóló tantárgyi követelményeit valamint az összefüggő szakmai gyakorlatot eredményesen (legalább elégséges osztályzatokra) teljesítette.

Sikertelen a tanéve annak a tanulónak, aki bármelyik tantárgyból, gyakorlatból vagy az összefüggő szakmai gyakorlaton elégtelen osztályzatot kapott.

A tanuló az elméleti tantárgy (közismereti és szakmai elméleti tantárgy) tanévre szóló tantárgyi követelményeinek eredménytelensége esetén, legfeljebb három elméleti tantárgyból - kivéve a gyakorlati tantárgy eredménytelensége esetén - az eredménytelen tantárgy/ak/ból javítóvizsgát tehet.

Ha a tanuló szakmai tudását tanév végén valamelyik vagy több (legfeljebb három) elméleti tantárgyból elégtelenre minősítették, az összefüggő szakmai gyakorlat elvégezheti.

A gyakorlati tantárgy eredménytelensége esetén a tanévet meg kell ismételni, az összefüggő szakmai gyakorlat meg sem kezdhető.

9.1. Előzetes tudás beszámítása

A Szakképzési törvény alapján a szakképzést folytató intézményben, illetőleg a felső oktatási intézményben folytatott tanulmányokat a szakképesítést nyújtó szakképzésben előírt - megegyező tartalmú - követelmények teljesítésébe be kell számítani. Az előzetes tanulmányok és az azokkal megegyező tartalmú követelmények teljesítésének egyidejű igazolásával a beszámítás iránti kérelmet (beszámítás iránti kérelem) a szakképzést folytató intézmény vezetőjéhez kell benyújtani.

A beszámításról az intézmény maga dönt, attól függően, hogy a szakképzési évfolyamra milyen előképzettségű tanulókat vesz fel. A beszámítás mértékéről a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt.

A szakképzést folytató intézmény vezetőjének döntése ellen a közoktatási feladatkörében eljáró oktatási hivatalhoz lehet fellebbezni. A fellebbezésre a közigazgatási hatósági eljárás általános szabályait kell alkalmazni.

9.2. Ellenőrzés - értékelés

Az iskolában folyó nevelő-oktató munka ellenőrzési, mérési, értékelési minőségbiztosítási rendszerét az intézményi Minőségirányítási Program tartalmazza, amely dokumentum iskolánkban a Szakiskola Irányítási Rendszere Kézikönyve.

10. A SZAKMAI PROGRAM VÉGREHAJTÁSÁHOZ ÉS A VIZSGÁZTATÁSI FELADATOK TELJESÍTÉSÉHEZ SZÜKSÉGES NEVELŐ-OKTATÓ MUNKÁT SEGÍTŐ ESZKÖZÖK ÉS FELSZERELÉSEK JEGYZÉKE

A Szakmai Program végrehajtásához szükséges helyiségek, bútorzatok és egyéb berendezési tárgyak; a tanórai nevelő-oktató munkát segítő taneszközök, felszerelések; valamint az egészséges munkavédelmi eszközök felsorolásáról a Knt. végrehajtási rendelete, továbbá a szakképesítések Szakmai és vizsgakövetelménye rendelkezik.

A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék
Gipszmodell-készítő szakmairány
Rajzterem – természetes fénnel és állítható mesterséges világítással
Számítógépek
Prezentációs eszközök
Gipszműhely
Gipszmegmunkáló eszközök
Kézi szerszámok, segédeszközök: szűrők, edények, mérőeszközök, gipszöntő segédeszközök
Tároló-száritó polcok
Márvány asztal
Műszaki dokumentáció
Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések
Munkabiztonsági berendezések
Környezetvédelmi berendezések
Kerámia- és porcelántárgykészítő szakmairány
Rajzterem – természetes fénnel és állítható mesterséges világítással
Számítógépek
Prezentációs eszközök
Kerámia –porcelán nyersgyártó műhely
Laborfelszerelések, egyszerű laboreszközök
Agyag-, masszagyúró és lapnyújtó gép
Munkaasztalok öntéshez, préseléshez
Kerámia - porcelán kézi szerszámok
Kézi korong
Elektromos és/vagy lábajtású korong
Mintázó állványok
Anyagtároló raktár vagy tároló-száritó polcok
Mázázásra alkalmas helyiség vagy mázázó fülke elszívó- berendezéssel
Égetőkemence: próbaégető és kerámiaégető kemence min. 1200 C égetési hőmérsékletre
Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések

Munkabiztonsági berendezések
Környezetvédelmi berendezések
Porcelánfestő szakmairány
Rajzterem – természetes fénnel és állítható mesterséges világítással
Számítógépek
Prezentációs eszközök
Porcelánfestő műhely
Laborfelszerelések, egyszerű laboreszközök
Festékelőkészítő kéziszerszámok, eszközök
Porcelánfestő eszközök
Festékszóró berendezés
Speciális aranyozó eszközök, szerszámok
Mérleg
Festő kézi korong
Tároló raktár vagy tároló-szárító polcok
Égetőkemence
Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések
Munkabiztonsági berendezések
Környezetvédelmi berendezések

11. EGYEBEK

Az iskola szakmai programja olyan differenciált szakmai program, amely figyelembe veszi a szakképzési évfolyamra belépők eltérő tanulási útvonalait.

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékossgal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékossgának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezné - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt.

12. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

12.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei

Az utolsó szakképző évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak - a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint -, mely egyenértékű az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Vizsgaremek készítése

A komplex szakmai vizsga megkezdésének feltétele mindkét képzési formában: a vizsgafeladatban meghatározottak szerint a képző intézmény és a gyakorlati képzést folytató elvárásainak figyelembevételével a szakmairálynak megfelelő – gipszmodell-készítő vagy kerámia- és porcelántárgykészítő vagy porcelánfestő - önálló Vizsgaremek és dokumentáció elkészítése a képzési idő utolsó félévében, majd leadása a vizsgaszervező intézmény által megadott határidőre.

12.2. Egyéb feltételek, információk

A szakképesítő vizsgát a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló jogszabály előírásainak megfelelően kell megszervezni, amely jogszabály tartalmazza az értékelésre vonatkozó általános szabályokat is.

12.3. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítés szakmairányaihoz rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése.

12.4. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafadatai Gipszmodell-készítő, Kerámia- és porcelántárgykészítő, Porcelánfestő szakmairányban

12.4.1. Szóbeli vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Anyag- és gyártásismeret, munkavédelem és vállalkozás ismeret

A vizsgafeladat ismertetése: A vizsgakövetelmények alapján összeállított tételsorból kihúzott témakörök ismertetése

A szóbeli tételsor a 4. Szakmai követelmények a Gazdasági- és vállalkozási ismeretek témakörök mindegyikét tartalmazza

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 20 perc, válaszadási idő 10 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya a szóbeli vizsgatevékenységen belül: 60 %

B) A vizsgafeladat megnevezése: Művészettörténet és szakmatörténet

A vizsgafeladat ismertetése: A vizsgakövetelmények alapján összeállított tételsorból kihúzott témakör ismertetése

A szóbeli tételsor a 4. Szakmai követelmények a Művészettörténet és szakmatörténet kompetenciacsoport témakörök mindegyikét tartalmazza

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 20 perc, válaszadási idő 10 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya a szóbeli vizsgatevékenységen belül: 40 %

A szóbeli vizsgatevékenység időtartama: 60 perc (felkészülési idő 40 perc, válaszadási idő 20 perc)

A szóbeli vizsgatevékenység értékelési súlyaránya: 30 %

12.4.2. Gyakorlati vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Vizsgaremek bemutatása

A vizsgafeladat ismertetése: A Vizsgaremek koncepciójának, tervezési folyamatának és a készítési fázisainak bemutatása

A szakmairány területéről vett tervezést és kivitelezést igénylő összetett feladat, amelynek alapján mérhetők a vizsgázó szakmai kompetenciái

A vizsgafeladat időtartama: 15 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya a gyakorlati vizsgatevékenységen belül: 40 %

B) A vizsgafeladat megnevezése: Helyszínen készítendő vizsgamunka a kijelölt gyakorlati vizsganapon a szakmairálynak és a helyi sajátosságoknak megfelelően

A vizsgafeladat ismertetése: A szakmairány szerint a képző intézmény által meghatározott összetett feladat végrehajtása, amely magában foglalja a tanult műveleteket és tudnivalókat, a megfelelő minőségi és mennyiségi követelményeket, és amely alapján mérhető a vizsgázó szakmai felkészültsége, anyag- és eszközhasználati készségei

A vizsgafeladat időtartama: 420 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya a gyakorlati vizsgatevékenységen belül: 60 %

A gyakorlati vizsgatevékenység időtartama: 435 perc

A gyakorlati vizsgatevékenység értékelési súlyaránya: 70 %

12.5. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok

A Vizsgaremek elkészítése alkalmas arra, hogy a vizsgázó elszámolhasson a tanulmányai során megszerzett ismeretek és képességek valamelyik komplex halmazából. A Vizsgaremek bemutatása a kész vizsgatárgyon kívül tartalmazza a tervezési, készítési folyamat leírását, bemutatását a képző intézmény megadott szempontjai alapján.

A Vizsgaremek feladatot az utolsó szakképzési tanév első félévében a képző intézmény adja ki és hagyja jóvá a gyakorlati képző elvárásainak figyelembevételével. A kivitelezés szorgalmi időben a képző intézmény által meghatározott tematika szerint folyik. A kész Vizsgaremeket legkésőbb a szorgalmi időszak utolsó napján kell leadni a vizsgaszervezőnél.

A jelölt önálló Vizsgaremeket készít

Gipszmodell-készítő szakmairányban: sorozatgyártásra alkalmas meghatározott dísz tárgy elkészítése, mag és gyártóeszköz témakörben, amely önállóan megtervezett és kivitelezett

komplex gyakorlati feladatból áll. Végrehajtása a tanulmányok során elsajátított ismeretek és készségek alapján történik. A vizsgamunka tervrajzból vagy műhelyrajzból és ennek alapján több részből álló magmodellről elkészített gipszformából-gipszformákból áll.

vagy

Kerámia- és porcelántárgykészítő szakmairányban: kerámia- vagy porcelántárgy vagy tárgycsoport készítése témakörben, amely önállóan megtervezett és kivitelezett komplex gyakorlati feladatból áll. Végrehajtása a tanulmányok során elsajátított ismeretek és készségek alapján történik. A vizsgamunka tervrajzból vagy műhelyrajzból és ennek alapján bonyolult öntési, formázási, ragasztási, díszítési, tisztítási munkafolyamattal elkészített kerámia- vagy porcelán tárgy-tárgycsoportból áll.

vagy

Porcelánfestő szakmairányban: festett porcelántárgy, tárgycsoport témakörben, amely önállóan megtervezett és kivitelezett komplex gyakorlati feladatból áll. Végrehajtása a tanulmányok során elsajátított ismeretek és készségek alapján történik. A vizsgamunka tervrajzból vagy műhelyrajzból és ennek alapján különböző technikákkal megfestett porcelán tárgy-tárgycsoportból áll.

Művészettörténet és szakmatörténet szóbeli vizsgán a tételekhez tartozó képanyagot a vizsgaszervező biztosítja nyomtatott vagy elektronikus (vetített) formában

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában.

12.6. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

A gyakorlati vizsgafeladatok sikertelen teljesítése esetén a vizsga nem folytatható.

Gipszmodell-készítő, Kerámia- és porcelántárgykészítő, Porcelánfestő szakmairányok				
Vizgarész	1.		2.	
Vizsgatevékenység	Gyakorlati		Szóbeli	
Vizsgafeladat	1. vizsgafeladat	2. vizsgafeladat	1. vizsgafeladat	2. vizsgafeladat
		Vizsgaremek bemutatása	Helyszínen készítendő vizsgamunka a kijelölt gyakorlati vizsganapon a helyi sajátosságoknak megfelelően	Anyag- és gyártásismeret, munkavédelem és vállalkozás ismeret
gyakorlati	X	X		
a vizsgarészben az egyes feladatok aránya	40%	60%		
időtartam	15 perc	420 perc		
szóbeli			X	X
a vizsgarészben az egyes feladatok aránya			60%	40 %
időtartam			30 perc (felkészülési idő 20 perc, válaszadási idő 10 perc)	30 perc (felkészülési idő 20 perc, válaszadási idő 10 perc)
A szakmai vizsga értékelése	70 %		30%	

Jogsabályi háttér:

Szt. szakképzési törvény

Knt. – Köznevelési törvény

Kormányrendelet az Országos Képzési Jegyzékről

Kormányrendelet a szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

Kormányrendelet a szakképesítések moduljairól és kerettantervéről

20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről